

## Универсальное покрытие для труб

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкое универсальное покрытие для труб, которое обеспечивает антикоррозионную защиту, в том числе, в соответствии с требованиями ISO 12944-9 при эксплуатации в условиях обычных температур. Применение материала позволяет обеспечить более высокую продуктивность и темп работ, по сравнению с использованием неорганических цинк-силикатных и традиционных эпокси-фенольных систем покрытий.

Interbond 2340UPC является эпокси-фенольным термостойким материалом следующего поколения, на основе технологии алкилированного эпоксидно-аминного связующего.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Защита наружной поверхности технологических трубопроводов, запорной арматуры и емкостей, эксплуатируемых в диапазоне температур от -196°C (-321°F) до 230°C (446°F).

Применяется как для нового строительства, так и для ремонта, на поверхностях из углеродистой и нержавеющей стали, как с теплоизоляцией, так и без таковой.

Благодаря превосходной устойчивости к превышению рекомендованной толщины, Interbond 2340UPC существенно снижает риски растрескивания плёнки покрытия по сравнению с традиционными эпокси-фенольными покрытиями.

Interbond 2340UPC не имеет ограничений, связанных с температурой и относительной влажностью, присущих неорганическим цинк-силикатным продуктам, что обеспечивает более высокое качество работ и производительность во всех типах климата.

Interbond 2340UPC обладает превосходной устойчивостью к «термошоку», который возникает при очень быстром перепаде температур.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый, Розовый, Оливково-Серый, Алюминиевый. В регионах доступны иные оттенки; см. страницу 3.			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	60%			
Типичная толщина	100-200 мкм (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 167-333 мкм (6,7-13,3 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	3 м²/литр при ТСП 200 мкм и заявленном сухом остатке 120 кв. футов/амер. галл. при ТСП 8 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, валик			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	7 ч.	10 ч.	14 ч.	14 дн.
10°C (50°F)	5 ч.	8 ч.	10 ч.	14 дн.
20°C (68°F)	4 ч.	6 ч.	7 ч.	14 дн.
35°C (95°F)	2 ч.	4 ч.	4 ч.	10 дн.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 28°C (82°F); Часть Б 26°C (79°F); После смешивания 28°C (82°F)		
Плотность	1,22 кг/л (10,2 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	3.25 фунтов/галлон США (390 )	EPA Method 24	
	318 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	333 г/л	Китайский Национальный Стандарт GB23985	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Protective Coatings

## Универсальное покрытие для труб

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

#### Новое строительство

Для обеспечения оптимальных характеристик, в ходе нового строительства, Interbond 2340UPC должен наноситься на стальную поверхность, очищенную абразивоструйно, как минимум, до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или в соответствии с SSPC SP10. Рекомендован острый профиль поверхности 50-75 мкм. Необходимо нанести Interbond 2340UPC до того, как произошло повторное окисление поверхности. Если повторное окисление поверхности всё же произошло до нанесения слоя материала – она должна быть повторно обработана до степени очистки, указанной в проекте. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

При проведении ремонтной окраски небольших поверхностей и восстановления покрытия в монтажных зонах, допускается очистка механическим инструментом до степени SSPC SP11. Для оптимального результата необходимо обеспечить минимальный профиль поверхности в 50 мкм (2 mils).

#### Обслуживание & Ремонт

Для внепланового ремонта и восстановительных работ в некоторых климатических условиях, Interbond 2340UPC может наноситься на неокрашенную стальную подложку, подготовленную до степени St2 (ISO 8501-1:2007). Обратитесь к руководству по нанесению для получения более подробной информации.

#### Аустенитная нержавеющая сталь

Перед нанесением убедитесь, что поверхность является чистой, сухой и свободной от продуктов коррозии.

Рекомендуется абразивоструйная очистка неметаллическим и не содержащим хлоридов абразивом (например, оксид алюминия или гранат) для обеспечения среднего профиля поверхности 35 мкм (1.4 mils).

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

#### Пропорции смешивания

3 Частей : 1 Частей по объёму

#### Жизнеспособность

-5°C (23°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	35°C (95°F)
6 ч.	4,5 ч.	3 ч.	1 ч.

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,48-0,6 мм (19-24 тыс. дюйма).  
Давление на выходе из сопла не менее  
211 кг/см² (3000 p.s.i.)

#### Воздушное распыление под давлением

Применим

Используйте соответствующее подходящее оборудование.  
Разбавление не более 10% (об.) при помощи  
рекомендованного разбавителя.

#### Воздушное распыление (обычное)

Не применяется

#### Кисть

Применяется только для  
малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

#### валик

Применяется только для  
малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

#### Растворитель

International GTA220

Обычно не требуется, за исключением работы при помощи  
воздушного распыления.

#### Очиститель

International GTA822 или  
International GTA220

Выбор очистителя определяется местным  
законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному  
представителю за более подробной информацией.

#### Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем  
оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International  
GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После  
остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными  
компонентами.

#### Промывка

Непосредственно после окончания работ -промывайте оборудование очистителем  
International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение  
рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры  
и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в  
соответствии с действующим законодательством.

## Универсальное покрытие для труб

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Этот продукт должен быть разбавлен только рекомендуемыми разбавителями International. Использование альтернативных разбавителей, особенно содержащих кетоны, может серьезно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Наносите при помощи безвоздушного распыления. Нанесение иными методами, в т.ч. кистью, валиком – может потребовать выполнение более чем одного слоя и должно применяться только для небольших участков или для выполнения локального ремонта.

При нанесении Interbond 2340UPC кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Как и все эпоксидные покрытия, Interbond 2340UPC мелуется и «желтеет» при эксплуатации в атмосферных условиях. Interbond 2340UPC может менять цвет под воздействием высоких температур. Однако эти изменения не ухудшают его антикоррозионных свойств при соблюдении пределов рекомендуемых эксплуатационных температур.

Interbond 2340UPC может применяться для защиты стальных конструкций под теплоизоляцией, условия эксплуатации которых попеременно меняются от влажных к сухим, а рабочая температура находится в пределах от -196°C (-321°F) до 205°C (401°F), с кратковременным повышением до 230°C (446°F). В некоторых регионах, а также для температур эксплуатации от окружающей среды до 175°C (347°F), кратковременно до 230°C [446°F] – доступен ограниченный цветовой ряд; пожалуйста, обратитесь в AkzoNobel за получением дальнейшей информации.

При нанесении Interbond 2340UPC в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Обычно наносится непосредственно на металлическую поверхность, совместим с рядом финишных покрытий

Рекомендуемые поверхностные материалы:

Interthane 870  
Interthane 990  
Intertherm 875

По вопросу совместимости с финишными покрытиями и по интервалам перекрытия, пожалуйста, обращайтесь в компанию International Paint

Максимальная термостойкость системы окраски может быть ограничена термостойкостью финишного покрытия

## Универсальное покрытие для труб

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

Инструкция по нанесению Interbond 2340UPC

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

В случае возникновения сомнений относительно применимости данного продукта - обратитесь в AkzoNobel за более подробной информацией.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Для проверки наличия иных видов тары - обратитесь в AkzoNobel.					

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		21.1 кг	5.2 кг
	5 US gal	36.9 lb	8.7 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 03.02.2022.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)