

## Lågtemperaturhärdande epoxi

### PRODUKTBESKRIVNING

En tvåkomponent epoxigrundfärg pigmenterad med zinkfosfat och järnglimmer. Intercure 200 är utvecklad enligt vår egen unika polymerteknologi som ger snabb härdning och kort övermålningstid även vid låga temperaturer.

Produkten har en hög volymtorrhalt och innehåller små mängder flyktiga organiska lösningsmedel (V.O.C).

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Som grundfärg i en mängd rostskyddssystem för stål, både vid nykonstruktions- och underhållsmålning och även i aggressiv miljö som offshore, pappers-, pappersmassa-, kemisk- och petrokemisk industri, broar m.m.

Lämpar sig för övermålning inom 3 timmar under de flesta förhållanden, vilket är gynnsamt för produktion och genomloppstider i målningsverkstaden.

Kan också användas som snabbhärdande grundfärg för underhållsmålning.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCURE 200

**Kulör** Begränsat kulörutbud tillgängligt

**Glans** Matt

**Volymtorrhalt** 67%

**Normalt använd skiktjocklek** 75-100 µm (3-4 mil) torrt skikt motsvarar  
112-149 µm (4,5-6 mil) vått skikt

**Teoretisk sträckförmåga** 8,93 m<sup>2</sup>/liter vid 75 µm torrt skikt  
358 sq.ft/US gallon vid 3 mil torrt skikt

**Praktisk sträckförmåga** Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

**Appliceringsmetod** Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

**Torktider**

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	40 minuter	4.5 timmar	3 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minuter	3 timmar	2 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minuter	2 timmar	1 timme	Förlängd <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minuter	30 minuter	30 minuter	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Maximal övermålningstid är kortare vid övermålning med polysiloxantäckfärger. Kontakta International Protective Coatings för fler uppgifter.

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

**Flampunkt** Bas (Komp. A) 27°C (81°F); Härdare (Komp. B) 28°C (82°F); Blandad 27°C (81°F)

**Densitet** 1,6 kg/l (13,4 lb/gal)

**v.o.c** 2.67 lb/gal (320 g/lit)  
213 g/kg  
EPA Metod 24  
EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel  
(Council Directive 1999/13/EC)  
297 g/lit Kinesisk National Standard GB23985

Se avsnittet Produktgenskaper för ytterligare information

## Lågtemperaturhärdande epoxi

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

### Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Intercure 200 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En skarpkantig ytprofil på 50-75 µm (2-3 mil) rekommenderas.

### Shopprimermålat stål

Svets sömmar och skadade områden skall sandblästras enligt Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6.

Om shopprimern uppvisar omfattande nedbrytning skall ytan svepblästras.

Om shopprimern har applicerats på en shot-blästrad yta, skall man innan målning med Intercure 200 svepblästra ytan med skarpkantigt blästermedel.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
<b>Blandningsförhållande</b>	3 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 timmar	3 timmar	2 timmar	45 minuter
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas	Pistol	Luftmunstycke	
		Luftmunstycke	704 eller 765	
		Vätskespets	E	
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
<b>Förtunning</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Behövs normalt inte. Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA220 (eller International GTA415)			
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA220. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA220. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Lågtemperaturhärdande epoxi

### PRODUKT- EGENSKAPER

Intercure 200 rekommenderas som grundfärg på konstruktioner där en zinkrik grundfärg ej är lämpad på grund av sur eller alkalisk miljö.

Det längsta övermålningsintervallet är beroende av det exponerade skiktets tillstånd. Ett skikt på 75 µm (3 mil) är normalt fortfarande övermålningsbart efter 6 månader, under förutsättning att skiktet är väl rengjort och att eventuella skador är reparerade.

För tjocka skikt skall undvikas eftersom åldrade tjocka skikt ger sämre vidhäftning för täckfärgen än skikt med specificerad skiktjocklek. För tjocka skikt ger också risk för sprickor och krackelering, speciellt om efterföljande skikt också appliceras för tjockt.

Stältemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderade International förtunningsmedel. Om annat spädmedel används kan produktens tekniska egenskaper drastiskt försämrans.

Intercure 200 kan härda under 0°C (32°F), men skall ej appliceras då det föreligger risk för isbildning på objektet.

För vidare detaljer om härdningstider och övermålningsbarhet, var god kontakta International Protective Coatings.

Liksom all epoxi kritar och missfärgas Intercure 200 vid utomhusexponering. Detta påverkar dock ej produktens rostskyddande egenskaper.

I en C1 och C2 miljö (ISO 12944) är det möjligt att laga svetsar och små skador efter endast en manuell rengöring av ytan. Konsultera International Färg för ytterligare information.

Intercure 200 är inte avsedd för undervattensbruk.

Produkten kan användas på andra material än stål, exempelvis zink, aluminium och rostfria legeringar. Kontakta International Protective Coatings för mer detaljerad information.

Då åldrad Intercure 200 övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverkningstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

### KOMBINERBARHET

Intercure 200 är avsedd för applicering på korrekt förbehandlat stål. Den kan vid behov också appliceras på grundmålade prefabricerade objekt. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information.

Följande grundfärger rekommenderas för Intercure 200:

Interzinc 22 (dim-/häftskikt rekommenderas)\*

Följande täckfärger/mellanfärger rekommenderas för Intercure 200:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga täckfärger/mellanfärger.

\* Se relevant produktdatablad för detaljinformation.

## Lågtemperaturhärdande epoxi

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	29.1 kg		5.3 kg	
	4 US gal	49.8 lb		8.8 lb	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständig; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-09-22

Copyright © AkzoNobel, 2015-09-22.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)