

Direkte til Metall Polyaspartic

PRODUKTBESKRIVELSE Intercure 99 en polyaspartik teknologi som påføres i ett strøk 150-250 mircron (6-10 mils) direkte på metall ved å bruke standard påførings utstyr, reduserer påføringstiden og arbeidskostnader sammenlignet med to strøks påføringer i moderate korrosjonsklasser (opp til C3 ISO 12944-2).

Intercure 99 er en lav VOC, høyt tørrstoff, hurtig herdende primer/toppstrøk, og gir en eksellent antikorrosiv beskyttelse og lang farge og glansbestandighet - en kombinasjon som ikke kan oppnås med alternativ hurtig tørkende ett lags beskyttelse.

Intercure 99 kan også bli spesifisert som et tykt mellomstrøks/toppstrøks over godkjent korrosjonshemmende primer for mer aggressivt miljø, f.eks. ISO 12944 C4 og C5M.

BRUKSOMRÅDE

Intercure 99 er ideell for bruk som et ett strøks høyt ytende belegg. For stål profil påføringer, vil dette medføre redusere antall strøk i verkstedshaller og med dette øke produktiviteten. Hurtig herdende og tidlige håndterings egenskaper gjør denne ideell for påføringer til f.eks. vindmøller, transformatorer, gruveutstyr og pumper når produktivitet og tørketid er viktig.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCURE 99

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Blank
Volum % tørrstoff	80% ± 3%
Typisk filmtykkelse	150-250 µm (6-10 mil) tørr 188-313 µm (7,5-12,5 mils) våt
Teoretisk spredeevne	4,57 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 175 my tørrfilmtykkelse 183 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 7 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overmalings intervall med samme	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	1.5 timer	4 timer ¹	4 timer	14 dager
15°C (59°F)	60 minutter	3 timer ¹	3 timer	14 dager
25°C (77°F)	30 minutter	1.5 timer ¹	1.5 timer	14 dager
40°C (104°F)	30 minutter	1.5 timer ¹	1.5 timer	14 dager

¹ Tørketiden er ut fra relativ fuktighet på 50%, Økes fuktigheten vil dette resultere med at tørking skjer raskere.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 50°C (122°F); Komp B 158°C (316°F); Blandet 51°C (124°F)	
Spesifikk vekt	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)	
VOC	1.83 lb/gal (220 g/ltr)	EPA Metode 24
	165 g/kg	EU Rådskonklusjon om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Direkte til Metall Polyaspartic

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sliping ved Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intercure 99 må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Primede overflater

Intercure 99 kan påføres over godkjente korrosjonshindrende primere i enkelte tilfeller. Ta kontakt med International Protective Coatings for ytterligere råd.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	4 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 2 timer	15°C (59°F) 1,5 timer	25°C (77°F) 45 minutter	40°C (104°F) 45 minutter
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Luftsprøyte	Anbefales	Bruk passende utstyr		
Pensel	Kun for små flater			
Rull	Kun for små flater			
Tynner	International GTA713 (eller International GTA056)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter Ikke bruk alternative tynnere.		
Rengjøringsmiddel	International GTA713 (eller International GTA056)	Ikke bruk andre rengjørings tynnere.		
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA713. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye posjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA713 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Direkte til Metall Polyaspartic

PRODUKTDATA

Den detaljerte Intercure 99 Påførings Arbeidsveiledning bør leses før bruk.

Når Intercure 99 påføres ved høy luftfuktighet (>85%), kan det hende at brukstiden for mikset maling reduseres. Dette kan løses med at tynner tilsettes over malingen for at beholde normal brukstid. Tilsetning av ca 100 ml International GTA713 eller GTA056 i en 20-liters boks er tilstrekkelig.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

For tinted farger, er 5 minutter induksjons tid anbefalt for å fullt utviklet farge, feil ved å ikke gi induksjon, spesielt ved lave temperaturer kan resultere med feil i fargen.

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Ved påføring av Intercure 99 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Vis forsiktighet for å unngå påføring over 350 micron (14 mils) tørr film tykkelse.

Påføring ved ekstrem høy luftfuktighet eller ved tilstander hvor kondensering kan forekomme, og dette kan resultere i øyeblikkelig eller for tidlig ødeleggelse av glans. Derfor anbefales det at luftfuktigheten ikke overstiger 85% under påføring eller herdeprosessen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Påføring ved relativ fuktighet over 50% kan resultere med raskere tørketider.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intercure 99 på lukkede områder.

Intercure 99 er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann.

Som med alle hurtig herdende malinger må man alltid ta hensyn til tørrsprøyting.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intercure 99 kan påføres direkte på metall i atmosfæriske miljø opp til og med C3 (som definert i ISO 12944 Del 2). Ved bruk av Intercure 99 i atmosfæriske miljø klassifisert som C4 eller C5, en anbefalt primer må anvendes.

Vær vennlig å kontakte International Painting for (nye) tekniske råd.

Direkte til Metall Polyaspartic

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Intercure 99 Påførings Arbeidsveiledning

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Advarsel: Inneholder isocyanat. Bruk hette med lufttilførsel ved påføring med sprøyte.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
	20 liter	24.8 kg		5.1 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 19.10.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com