

## Polymermodifierat cementgolv

### TIDIGARE FLEXCRETE CEMPROTEC E-FLOOR

#### PRODUKTBESKRIVNING

En tvåkomponent, vattenbaserad (VOC fri), epoxi och polymermodifierad cementbeläggning för att skydda betonggolv. Den uppvisar en hög grad av utflykt för en lätt applicering genom håll eller pumptekniker för att ge en slät ytfinish. Den härdar till en hård, nötningsbeständig och hållbar beläggning som ger en låg vattengenomträngning, kemikalie och nötningsbeständighet för att säkerställa ett långvarigt skydd.

#### ANVÄNDNINGSMÅL

Specifikt framtagen för skydd av hårt trafikerade betonggolv och däck i både inom och utomhusmiljöer. Intercrete 4851 kan förstärkas med Intercrete 4872 tejprensma för att klara av rörelser i konstruktionsfogarna.

Intercrete 4851 har en låg vattengenomträngning och klarar 10 bars positivt/negativt tryck. Har även en utmärkt resistans emot syre och kloridjon diffusion.

CE märkt enligt BS EN 1504-2 Lämplig för ytskyddssystemsprinciper 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som definieras i BS EN 1504-2

#### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERCRETE 4851

Kulör	Grå
Volymtorrhalt	100%
Normalt använd skikt tjocklek	2 millimeter (80 mils) torr tjocklek.
Praktisk sträckförmåga	På förbehandlade substrat täcker en 30kg säck ca 8,1 m <sup>2</sup> vid 2 mm tjocklek Praktisk sträckförmåga beror på ytprofilen och porositeten hos det område som ska beläggas och lämpliga förluster måste tas i beaktning.
Appliceringsmetod	Tandad murslev, Glidspackling, Flytapplicering, Nivåskrapa
Lagringstid	12 månader vid 20°C (68°F).
FÖRPACKNINGSTORLEK	30kg komposit förpackning
Brukstid	20°C (68°F) 30 minuter

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
20°C (68°F)	1.5 timmar	4 timmar	24 timmar	Ej tillämpligt

#### ÖVERENSSTÄMMELSE OCH CERTIFIERING

Vid användning som del av ett godkänt system, har det här materialet följande certifiering.

- Lämplig för ytskyddssystemsprinciper 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som definieras i BS EN 1504-2
- CE-märkt enligt EN 13813 Klass CT-C40-F10-AR1.
- Överensstämmer med LU Standard 1-085 "Brandsäkerhetsprestanda för material".



## Protective Coatings

## Polymermodifierat cementgolv

### SPECIFIKATION KLAUSUL

Den skyddande beläggningen för betonggolv skall vara en tvåkomponent epoxi och polymermodifierad cement beläggning. CE-märkt enligt BE EN 1504-2 och skall överensstämma med följande prestandaspecifikation:

- Ogenomtränglig mot vatten upp till 10 bars hydrostatiskt tryck
- Vidhäftning på minst 2MPa på betong enligt EN 1542.
- Kan appliceras på "grön" betong

### FÖRBEHANDLING

#### Betong

Styrkan hos betongunderlaget bör vara minst 20MPa. Alla ytor skall vara torra och rena ifrån härdningsmembran, släpp medel, gjuthud, ythärdare, saltutslag, fett, olja, jord, gamla beläggningar och lös/söndervittrad betong. Släta ytor bör ruggas upp. Detta uppnås bäst med hjälp av helt sluten blästringstrutning, fräsning eller slipning. Det förbehandlade substratet ska noggrant blötläggas med rent vatten tills det är jämnt mättat utan stående vatten.

Områden som fortfarande uppvisar tecken på olja, fett etc. måste behandlas med en lämplig avfettning. I händelse av grov förorening kan det vara nödvändigt att använda varmluftsutrustning, flamrengöring eller ångrengöringstekniker. Alla rester ska tas bort för att lämna en grundligt ren, dammfri, öppen texturerad yta.

#### Priming

Det förbehandlade substratet ska noggrant blötläggas med rent vatten tills det är jämnt mättat utan stående vatten. Detta inkluderar Intercrete 4851 eller tidigare skikt av intercrete 4852. För att förebygga utgasning bör substratet förslutas med Intercrete 4850 med en typisk sträckförmåga av 5m<sup>2</sup>/liter. Tillåt ytan att bli transparent, innan nästkommande beläggning, vilket tar 1-3 timmar beroende på väderförhållande och miljö.

### APPLICERING

#### Blandning/omrörning

Intercrete 4851 levereras i två delar; en flytande komponent (del A) och en pulverkomponent (del B). BLANDA ENDAST HELA ENHETER. Skaka del A noggrant och håll i en lämplig blandningsbehållare, tillsätt därefter långsamt del B under omrörning i minst 5 minuter tills blandningen är homogen, utan några klumpar. Blanda i 5 minuter med regelbunden skrapning av behållarens kanter för att förhindra att klumpar bildas. Blandningen bör utföras med en långsamtgående borrhörare som är gjord för att stänga inne så lite luft som möjligt. När satsen är blandad skall den användas inom specificerad brukstid.

#### Glidspackling

Rekommenderas

#### Arbetsavbrott / Rengöring

Rengör all utrustning direkt efter användning med rent vatten.

Allt överblivet material och tomma förpackningar bör destrueras enligt lokala lagar och regler.

## Polymermodifierat cementgolv

### PRODUKT- EGENSKAPER

#### Fogar

Alla formade fogar i befintlig golv eller däck MÅSTE fortsätta in i den nya beläggningen. Över konstruktionsfogar och "aktiva" sprickor bör Intercrete 4851 förstärkas med Intercrete 4872, med Intercrete 4840 som inbyggnadsmaterial (se separata tekniska datablad för ytterligare information).

#### Placering

Intercrete 4851 ska hällas eller pumpas ut på den beredda ytan och spridas till en minsta tjocklek på 2 mm med en gummiraka eller nivåskrapa. Rolla ytan med en piggröller för att ta bort infångad luft och för att säkerställa en tät finish. Försiktighet måste vidtas för att säkerställa att minst 2 mm tjocklek uppnås. Vid behov, för att förbättra slitage och halkskyddet hos den färdiga Intercrete 4851 sprid omedelbart ut ett lämpligt halkskydd (sand) i ytan, säkerställ att partiklarna fördelas jämnt utan att förstöra den släta ytan (använd spikskor). Kontakta International Färgs tekniska avdelning för ytterligare teknisk information. Låt härda i minst 4 timmar innan du tar bort allt överskott som kan siktas och återanvändas. Applicera Intercrete 4870 med en roller vid 5m<sup>2</sup>/liter. Efterbehandling måste slutföras inom materialets brukstid och senast 10 minuter efter det att den har applicerats. Låt härda i minst 4 timmar innan appliceringen kan utsättas för lätt fottrafik.

#### Härdning

Normala procedurer för härdning av cementprodukter bör strikt följas. Ytan måste skyddas mot starkt solljus, torkande vindar och höga luftrörelser för att förhindra skinnbildning vid applicering och snabb uttorkning i det ohärdade materialet. På osandade ytor måste beläggningen härdas med hjälp av Intercrete 4870, var försiktig och undvik överspray på ytor som ännu inte är behandlade.

CE-märkning gäller produkter som tillverkas på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under hänvisning 2797-CPD-530942.

---

### APPLICERINGSTIPS

- Håll den våta kanten färsk med en stabil tillförsel av blandat material och regelbunden användning av piggröller.
- Rengör regelbundet och torka piggröller för att undvika materielupbyggnad.
- Använd spikskor under applicering för att undvika störning av beläggningen.
- Kontrollera regelbundet beläggningstjockleken under applicering med hjälp av värfilm-tjockleksmätare som finns tillgänglig via AkzoNobel.
- Försiktighet bör vidtas under applicering för att säkerställa att luft inte innesluts i ytan.
- Färskt material kan förenas med befintligt härdat material med en enkel stumskarv. Applicera tejp på det härdade materialet och applicera färskt material upp till det. Ta bort tejp medans det är vått för att lämna en snygg kant.
- Vid kalla, fuktiga förhållanden kan kondens bildas på ytor som behandlas med Intercrete 4851, vilket resulterar i mörkare skuggor i ytan och fördröjning av härdningen.
- Förbättra vidhäftning av efterföljande högbyggande dekorativa/kaklade ytor genom att strö ett lämpligt fint aggregat (sand) i det nylagda materialet.
- Låt härda i minst 72 timmar före överbeläggning eller applicering av kakelplattor.
- Applicera Intercrete 4870 härdningsmembran som en jämn, fin dimma/spray. Överapplicera inte, tillåt heller inte att pölar bildas då sprickbildning kan uppstå.
- Vid spridning av sand, använd tekniker så att partiklarna kastas uppåt och faller jämnt utan att störa beläggningens släta yta.
- Kallvädersarbete (se separat guide):  $\geq 3$  ° C (37°F) på en stigande termometer,  $\geq 5$  ° C (41°F) på en fallande termometer.
- Varmvädersarbete (se separat guide): Förvara materialet under svala förhållanden för att maximera brukstiden. Skugga applicerat material från starkt solljus. Sprutapplicera ett andra skikt av Intercrete 4870. Om möjligt, undvik extrema temperaturer genom att arbeta på natten.

## Polymermodifierat cementgolv

### TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard och Fastighet	Krav enligt BS EN 1504-2	Resultat
EN 12190 Compressive Strength	>= 50 MPa (Class II)	28 days: 54MPa
BS4551 Compressive Strength Development at 20°C		4 hours 8.0MPa 1 day 18MPa 7 days 33.5MPa 28 days 55MPa
EN196-1 Flexural Strength		28 Days: >12MPa
EN 1542 Adhesive Bond	> 2.00 MPa	3.36MPa
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 S <sub>D</sub> = 5m	S <sub>D</sub> = 1.12m
EN13687-1 Thermal Compatibility	> 2.00 MPa	3.10MPa
Vinci Test: Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		1.12 x 10 <sup>-16</sup> m/sec 2mm = 2310mm of concrete
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN13813 Wear Resistance		Exceeds AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)	Class III (low) w < 0.1kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>	w = 0.073 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	< 30 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	23.7 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 <sub>FL</sub> – s1
ASTM C1202-12 Resistance to Chloride Ion Penetration		3659 Coulomb (control concrete) 12915 Coulomb)

**Anmärkning:** Egenskaperna som anges ovan erhålls från laboratorietester. Resultat som erhållits från tester på plats kan variera beroende på platsförhållandena.

### SÄKERHETS-FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

### Viktigt meddelande

*Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten*

*Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.*

Copyright © AkzoNobel, 2020-04-16.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.