

Cold Spill Protection

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Chartek 1960CSP является уникальным вспучивающимся огнезащитным материалом, который обеспечивает защиту как от углеводородного горения, так и от проливов криогенных жидкостей. Представляет собой высоконаполненную, не содержащую растворителей двухкомпонентную эпоксидную систему, которая, также обладает превосходными антикоррозионными свойствами и устойчивостью к ударным нагрузкам.

НАЗНАЧЕНИЕ

Chartek 1960CSP оптимизирован для защиты стали от охрупчивания, которое может быть вызвано криогенными жидкостями, такими как жидкий азот или природный газ, а также обеспечивает защиту от пожара-розлива и реактивного горения нефтепродуктов.

Применим для всех типов объектов прибрежной и морской инфраструктуры, такие как заводы СПГ, регазификационные терминалы, в том числе плавучие; может использоваться на палубах, надстройках, трубопроводной обвязке и емкостях.

Сертифицирован в соответствии с ISO 20088-1 (Определение устойчивости изоляционных материалов к воздействию криогенных проливов - Часть 1: Жидкая фаза).

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Буйволовая кожа			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	100%			
Типичная толщина	В зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности и продолжительности защиты от воздействия криогенных проливов.			
Теоретический расход	1 кг Chartek 1960CSP позволяет получать 1 мм огнезащитного покрытия на 1,25 м ² (при нанесении безвоздушным распылением с отдельной подачей компонентов).			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Плотность	Номинальная: 800 кг/м ³ (50 lb/ft ³) Примечание: Окончательная плотность зависит от метода нанесения и может варьироваться.			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей и нагревом компонентов или шпатель (см. раздел Нанесение).			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
25°C (77°F)	2 ч.	9 ч.	60 мин.	7 дн. ¹
40°C (104°F)	60 мин.	4 ч.	60 мин.	7 дн. ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А >101°C (214°F); Часть Б >100°C (212°F); После смешивания >101°C (214°F)		
Летучие органические соединения (VOC)	0.00 lb/gal (0 г/л) 35 г/кг	EPA Метод 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Protective Coatings

Cold Spill Protection

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности должна строго соответствовать требованиям, указанным в руководстве по нанесению Chartek International Protective Coatings.

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Стальные поверхности

Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Chartek 1960CSP, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпатлёваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом..

Грунты

При выполнении защиты от криогенных проливов очень важно, чтобы комплексное покрытие обеспечивало должные изоляционные и огнезащитные свойства. Предпочтительно использовать эпоксидную или цинкнаполненную эпоксидную грунтовку (в т.ч. Intergard 269, Intershield 300 или Interzinc 52/Intergard 269). International Protective Coatings публикует список одобренных грунтовок для которых должны уточняться приемлемые интервалы толщин.

Поврежденные/ремонтные зоны

Участки, подлежащие ремонту, следует, при наличии возможности, обработать абразивно до степени Sa2½ (ISO8501-1:2007) или SSPC-SP10. Тем не менее, для участков, размером не более 1 м², приемлемым методом подготовки является механическая обработка в соответствии с SSPC-SP11, с обеспечением чистой и шероховатой поверхности. Должен обеспечиваться профиль поверхности 50-75 мкм (2-3 mils). Продукт должен наноситься на поверхность, загрунтованную одобренным материалом.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Компоненты материала должны быть кондиционированы в течение 24 часов при температуре 25-30°C (77-86°F)	
Пропорции смешивания	2.3:1 по объёму при нанесении оборудованием с отдельной подачей компонентов 2.5:1 по весу при нанесении шпателем	
Жизнеспособность	25°C (77°F) 90 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
	Приведённые выше значения справедливы для нанесения шпателем.	
Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов	Рекомендуется и предпочтительно	Оборудование для отдельной подачи и подогрева компонентов, рекомендованное International Paint
Мастерок	Применяется	Только на малых участках
Растворитель	International GTA123	При нанесении методом безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов - разбавление не требуется.
Очиститель	International GTA007	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.	
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.	

Cold Spill Protection

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

При нанесении продукта должны выполняться следующие условия:

Максимальная температура воздуха: 10°C (50°F); Максимальная относительная влажность воздуха: 85%; Температура поверхности: не менее чем на 3°C (5°F) выше температуры точки росы окружающего воздуха; Общее: непосредственно перед нанесением материала - поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от любых загрязнений.

Нанесение

Chartek 1960CSP необходимо наносить методом распыления, чтобы добиться равномерного распределения материала по поверхности и ее полного смачивания. Там, где не возможно нанести только распылением, необходимо первый слой разгладить мастерком и тщательно раскатать валиком.

Нанесение следующего слоя рекомендуется "мокрым по мокрому", или в течении 12 часов после нанесения продукта и до того, как может произойти загрязнение поверхности.

В случае, если Chartek 1960CSP будет перекрываться рекомендованными поверхностными материалами, рекомендуется придерживаться следующих интервалов перекрытия:

	Минимальный	Максимальный
25°C (77°F)	10 часов	7 суток
40°C (104°F)	4 часа	7 суток

Нанесение армирующей сетки

Если требуется усиление огнезащитного покрытия сеткой, следует установить углеводородную сетку International Paint's НК-1 или НК-2 в соответствии с проектной документацией и как указано в Руководстве по нанесению Chartek.

При специфических сценариях развития пожара, включая возможность появления струи реактивного пламени, может потребоваться применение специального армирования сеткой и особая толщина покрытия. Необходимые детали по определенному проекту должны быть направлены для утверждения в соответствующие Сертификационные Органы (например, Lloyd's Register или Det Norske Veritas).

После нанесения сетки

Продолжайте нанесение Chartek 1960CSP до достижения требуемой толщины сухой пленки.

Оборудование

Необходимо применять только то оборудование, которое указано в руководстве по нанесению Chartek 1960CSP или одобрено техническим представителем компании International Protective Coatings.

Утверждение подрядчика, выполняющего работы по нанесению

Только компании, утверждённые International Protective Coatings, могут осуществлять нанесение покрытия Chartek 1960CSP. Компании должны документально подтвердить соответствие данному требованию, прежде чем будут допущены к выполнению работ.

Нанесение Chartek 1960CSP должно осуществляться сотрудниками компании подрядчика, которые прошли соответствующее обучение. Супервайзеры и инспектора на объекте должны пройти индивидуальное обучение, а также школу нанесения Chartek International Protective Coatings. Это требование является минимальным, и до начала работ специалисты должны документально подтвердить, что они соответствуют данному требованию.

Инспекция и гарантия качества

Ответственность за инспектирование и контроль качества несет компания, выполняющая работы по нанесению; выполнение работ, как минимум, должно соответствовать требованиям инструкции по контролю качества Chartek.

Техническая поддержка

Предоставляется компанией International Protective Coatings и должна координироваться в соответствии со сроками начала работ. Компания, ответственная за нанесение Chartek 1960CSP, должна заранее информировать International Coatings о дате начала работ.

Максимальная температура эксплуатации огнезащитного покрытия

80°C (176°F) - выше этой температуры должен использоваться соответствующий теплоизоляционный материал, например Intertherm 7050, который должен наноситься между горячей поверхностью и Chartek 1960CSP. В случае возникновения вопросов обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Рекомендуемые грунты для Chartek 1960CSP:

Intergard 269
Intershield 300
Interzinc 52

Рекомендуемые финишные покрытия для Chartek 1960CSP:

Interfine 878
Interthane 990
Interzone 954

Cold Spill Protection

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА

Комплект	Размер упаковки	Часть А Вес	Часть Б Вес
30 kg (66.1 lb) kit		10.7 kg (23.6 lb)	8.6 kg (19.0 lb)
30 кг (66.1 lb) комплект поставляется в виде 2 вёдер с частью А и одной пластиковой ёмкости с частью В			
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			

ВЕС С УПАКОВКОЙ

Комплект	Размер упаковки	Часть А Вес	Часть Б Вес
30 kg (66.1 lb) kit		2 x 12.5 kg (27.6 lb)	10.4 kg (22.9 lb)

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	Не менее 10 месяцев при 25°C (77°F) в заводской не вскрытой таре После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
---------------	--

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 07.03.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com