

Schutz für Stahlbewehrung

Früherer Markenname "FLEXCRETE STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841"

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Wasserbasierte, polymermodifizierte, zementhaltige 2K-Korrosionsschutzbeschichtung.

ANWENDUNGS-BEREICH

Zum Schutz der Stahlbewehrung. Es härtet aus und bildet eine stark alkalische Beschichtung mit einem Grad an Elastizität, der den Stahl vor sauren Gasen, Feuchtigkeit und Chloriden schützt.

Geeignet für reduzierte Oberflächenvorbereitung von Stahl.

CE-Gekennzeichnet gem. BS EN 1504-7. Entspricht den Korrosionsschutzgrundsätze 11.1, 11.2 gemäß BS EN 1504-7.

**PRODUKT-
INFORMATION
INTERCRETE 4871**

Farbton	Graugrün
Festkörpervolumen	100%
Dichte	1800kg/m ³ (112lb/ft ³)
Praktische Ergiebigkeit	Eine 5-kg-Packung, die in zwei Schichten aufgetragen wird, ist für ungefähr 45 Laufmeter Stahlstange mit 10 mm Durchmesser ausreichend.
Applikationsmethode	Pinsel
Lagerstabilität	12 Monate bei 20°C (68°F).
Gebindegrösse	5kg 2 Komponenten-Verpackung
Topfzeit	20°C (68°F) 60 Minuten

Trockenzeiten	Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst			
	Handtrocken	Begehbar	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
Untergrund- temperatur				
20°C (68°F)	5 Stunden	18 Stunden	45 Minuten	7 Tage

**COMPLIANCE UND
ZERTIFIZIERUNG**

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Zugelassen nach BBA, Zertifizierungs-Nr.: 05/4276
- CE-Gekennzeichnet gem. BS EN 1504-7.
Entspricht den Korrosionsschutzgrundsätze 11.1, 11.2 gemäß BS EN 1504-7.
- Gelistet unter Regulation 31 - England und Wales; Vorschrift 33 - Schottland;
Vorschrift 30 - NI zur Verwendung mit Trinkwasser. WRAS Zugelassen für die Verwendung mit Trinkwasser.



Protective Coatings

Schutz für Stahlbewehrung

SPEZIFIKATIONSKLAUSEL Die zweikomponentige Korrosionsschutzbeschichtung muss aus einem zementartigen Pulver und einer Polymerdispersion bestehen. Es muss gemäß BS EN 1504-7 BBA-zertifiziert und CE-gekennzeichnet sein und die folgenden Leistungsspezifikationen erfüllen:

- Wasserundurchlässig unter 10 bar hydrostatischem Druck, so dass eine 2,0 mm Beschichtung 1000 mm Beton entspricht.
- Typische Druckfestigkeit von 32 MPa und typische Biegefestigkeit von 10,5 MPa.
- Der Sauerstoffdiffusionskoeffizient darf nicht größer als $5,24 \times 10^{-5} \text{ cm}^2/\text{sein}$.
- Beständigkeit gegen Chloridionendiffusion über 30 Jahre gemäß Taywood-Test

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

Stahlbewehrung

Die Bewehrung sollte gereinigt werden, vorzugsweise durch Nassstrahlen, um losen Rost oder Zunder zu entfernen, gem. ISO8501-1 Sa2½ (SSPC SP10). Alternativ können normales-, Wasser- oder gleichwertige Strahlreinigungstechniken verwendet werden. Wenn in den Beton- oder Umwelteinflüssen Chloride enthalten sind, ist die Verwendung der Strahlreinigung ausgeschlossen. Handwerkzeuge, die ISO8501 St 2 oder St 3 (SSPC SP2 oder SSPC SP3) sind anstelle dessen zu verwenden.

VERARBEITUNG

Mischung

Mischen Sie so viel Intercrete 4871, dass es innerhalb der Verarbeitungszeit des Materials angewendet wird. Geben Sie ausreichend Teil A (Flüssigkeit) in einen geeigneten Mischbehälter und geben Sie die entsprechende Menge Teil B (Pulver) hinzu. 2-3 Minuten lang gründlich mischen, bis eine klumpenfreie Konsistenz entsteht. Kleinere Mengen werden von Hand gemischt und größere Mengen mit einem Elektromixer mit niedriger Geschwindigkeit, um so wenig Luft wie möglich einzuschließen. Die gemischten Materialien sollten eine bürstbare, kaum tropfende Konsistenz haben. Bei Bedarf kann die Konsistenz durch Hinzufügen der einen oder anderen der beiden Komponenten angepasst werden.

Mischungsverhältnis

1 Teil(e) Teil A: 3 Teil(e) Teil B (Volumenteile)

Pinself

Empfohlen

Verdünnung

PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN

Arbeitsunterbrechungen / Reinigung

Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit sauberem Wasser reinigen.

Alle überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.

Schutz für Stahlbewehrung

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Beschränkungen

Verwenden Sie Intercrete 4871 nicht, wenn die Temperatur unter 5 ° C liegt und oder weiter fällt.

Platzierung

Tragen Sie die erste Schicht mit dem Pinsel so bald wie möglich, jedoch nicht länger als 24 Stunden nach der Vorbereitung, auf die Verstärkung auf. Tragen Sie die Beschichtung auf eine Dicke von ca. 1 mm auf und sorgen Sie für völlige Freiheit von Nadellöchern, Hohlräumen und Fehlern. Um einen vollständigen Schutz zu gewährleisten, muss eine zweite Schicht aufgetragen werden, wenn die erste stabil, aber nicht vollständig ausgehärtet ist, normalerweise 30 bis 90 Minuten (maximal 7 Tage). Nach Abschluss prüfen und gegebenenfalls vor Ort reparieren, um sicherzustellen, dass die Verstärkung vollständig durch die dichte, undurchlässige und stark alkalische Schutzbeschichtung geschützt ist. Vermeiden Sie Überlackierungen auf dem angrenzenden Beton.

Im Idealfall innerhalb von 2 bis 6 Stunden (abhängig von der Umgebungstemperatur) nach dem Auftragen der zweiten Schicht alle Bereiche mit fehlendem, abgebrochenem oder entferntem Beton mit dem entsprechenden Intercrete-Reparaturmörtel beseitigen.

Das CE-Zeichen gilt für Produkte, die in der Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, unter der Referenznummer 2797-CPR-530942 hergestellt wurden.

APPLIKATIONSHINWEISE

- Halten Sie ein Stück Pappe hinter die Bewehrung, um ein übermäßiges Aufbringen auf den Grundbeton zu verhindern.
- Bei der Anwendung ist darauf zu achten, dass keine Luft in die Oberfläche gelangt.
- Ideal für den Korrosionsschutz von Stahlbewehrungen, die bei unterbrochenen Bauprogrammen einer langfristigen Exposition ausgesetzt sind.
- Arbeiten bei kaltem Wetter (siehe separate Anleitung): ≥ 3 ° C (37°F) bei einem ansteigenden Thermometer, ≥ 5 ° C (41°F) bei einem fallenden Thermometer.
- Arbeiten bei heißem Wetter (siehe separate Anleitung): Lagern Sie das Material unter kühlen Bedingungen, um die Lebensdauer zu maximieren. Schützen Sie aufgetragenes Material vor starker Sonneneinstrahlung. Vermeiden Sie nach Möglichkeit extreme Temperaturen, indem Sie z.B. nachts arbeiten.

Schutz für Stahlbewehrung

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength		28 days: >35MPa
DIN 1045 Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		6.00 x 10 ⁻¹⁶ m/sec 2mm = 1000mm of concrete
BS 6319-7 Tensile Strength		2.66MPa
Vinci Test Chloride Ion Diffusion Resistance		No steady state of flux reached after 30 years on test
Vinci Test Oxygen Diffusion Coefficient Equivalent Concrete Thickness		DO ₂ = 5.24 x 10 ⁻⁵ cm ² /s 2mm = 100mm of concrete
EN 15184 Shear Adhesion	Failure load of coated bars at 0.1mm displacement =80% of uncoated bars	112% of control: Pass
EN 15183 Corrosion Protection	Coated area free of corrosion. Rust creep at ground edge <1mm	No corrosion on coated areas: Pass Rust creep at ground edge <1mm: Pass
EN 196-1 Flexural Strength		7.0MPa
BS 6319:7 Tensile Strength		2.66MPa

Note: Die oben angegebenen Eigenschaften stammen aus Labortests: Die Ergebnisse aus Tests vor Ort können je nach Standortbedingungen variieren.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 12.04.2019.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com