

Polyaspartický nátěr

POPIS PRODUKTU Dvousložková, poleosklá, vysoce sušinná, rychle vytvrzující polyasparát základní/vrchní nátěrová hmota s nízkým VOC.

Pro aplikace za běžných okolních teplot Intercure 3240SG poskytuje zlepšenou produktivitu kombinací antikoroziního výkonu epoxidových nátěrů a vysoké estetiky UV odolných vrchních nátěrů v jediné aplikované nátěrové vrstvě.

Intercure 3240SG se aplikuje v jediné vrstvě přímo na řádně předupravený podklad pomocí jedno-komponentního, nebo plural-komponentního airless stříkacího aparátu. Zkracuje tím aplikační dobu, spotřebu energií a náklady na pracovní sílu, ve srovnání s dvou-vrstvými aplikacemi, nebo jedno-vrstvými aplikacemi, které vyžadují přisoušení za vysokých teplot.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Speciálně navržený jako součást produktové řady International 3200 pro použití jako jednovrstvý základní/vrchní nátěrový systém k ochraně stavebních a důlních těžkých strojů, zemědělské techniky, železničních vozů, dopravních prostředků, manipulačních a zdvihacích zařízení, čerpadel, ventilů, převodovek a dalších malých motorů a strojů.

Intercure 3240SG je zvláště vhodný jako rychle vytvrzující systém pro zkrácení manipulačních dob a maximalizaci produktivity výroby při 20-25°C bez nutnosti přisoušení za vysokých teplot. Přispívá tím k nižší spotřebě energií OEM výroby a lakoven.

Hlavní charakteristiky Intercure 3240SG jsou:

- Aplikace v jedné nátěrové vrstvě a krátká doba schnutí pro manipulaci
- Dobrá přilnavost na řádně předupravené podklady
- Rychlé vytvrzování ve 25°C, které poskytuje úspory nákladů na energii
- Vysoký objem sušiny a nízké emise VOC
- Eliminuje potřebu nákladných sušiček a spalovačů rozpouštědel.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERCURE 3240SG

Odstín	Barevné odstíny dostupné na vyžádání
Stupeň lesku	50-60 jednotek lesku v úhlu 60°
Objem sušiny	84% ± 2%
Typická tloušťka nátěru	80-150 mikronů (3,2-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 95-179 mikronům (3,8-7,2 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	7 m ² /litr při 120 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 281 sq.ft/US gallon při 4,8 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Bezvzduchové stříkání s podpůrnou atomizací vzduchem (air-mix), Vzduchové stříkání, Štětce, Plural-komponentní bezvzduchové stříkání, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	60 minut(y)	3.5 hodin(y) ¹	*	*
15°C (59°F)	45 minut(y)	2.5 hodin(y) ¹	*	*
25°C (77°F)	30 minut(y)	2 hodin(y) ¹	*	*
40°C (104°F)	15 minut(y)	90 minut(y) ¹	*	*

¹ Doby schnutí byly určeny při specifikované teplotě a 50% relativní vlhkosti.

* Intercure 3240SG je vyvinut jako jednovrstvý nátěrový systém.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 50°C (122°F); Část B 158°C (316°F); Smícháno 52°C (126°F)		
Hustota	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	150 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU)	

Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

Protective Coatings

Polyaspartický nátěr

PŘÍPRAVA POVRCHU

Veškeré povrchy, které mají být natřeny musí být čisté, suché a bez kontaminací. Před aplikací nátěrů všechny povrchy zhodnoťte a ošetřete v souladu s ISO 8504-2000. Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Ocel

Abrazivně otryskejte na min. Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Pokud se mezi otryskáním a aplikací Intercure 3240SG objeví oxidace, povrch by měl být znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Povrchové defekty, které se projevují procesem tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Doporučuje se povrchový profil 40-60 mikronů (1.6-2.4 mils). Pro zlepšení celkového estetického dojmu celého nátěrového systému doporučujeme nižší povrchový profil 20-30 mikronů (0.8-1.2 mils)

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F) 3 hodin(y)	15°C (59°F) 2 hodin(y)	25°C (77°F) 60 minut(y)	40°C (104°F) 45 minut(y)
Plural-komponentní bezvzduchové stříkání	Doporučeno			
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno			
	Rozsah trysek 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)			
	Pro bezvzduchové stříkání s podpůrnou atomizací vzduchem použijte vhodné vybavení. Aplikace elektrostatickým stříkáním bude vyžadovat provedení zkušebního nástřiku.			
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704 nebo 765 E	
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné vybavení		
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 80-100 mikronů (3,2-4,0 mils)		
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 80-100 mikronů (3,2-4,0 mils)		
Ředidlo	International GTA713	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa. Nepoužívejte alternativní ředidla.		
Čistící prostředek	International GTA713	Nepoužívejte alternativní čistidla.		
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA713. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA713. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započeti práce včetně prostojů.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Polyaspartický nátěr

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Intercure 3240SG je součástí produktové řady International 3200 a je specificky vyvinut pro použití v automatizovaných procesech aplikace nátěrů a procesech s přisušením.

Pro správné užívání produktů série International 3200 odkazujeme k radám v sekci 6.4. standardu ISO 12944 Část 5 (2007). Pro další instrukce kontaktujte International Protective Coatings.

Během aplikace Intercure 3240SG stříkáním za vysoké relativní vlhkosti (>85%) se může projevit nižší než specifikovaná doba zpracovatelnosti smíchaného materiálu. Tento problém je možno vyřešit překrytím smíchaného materiálu v nádobě vhodným ředidlem. Na 20 litrů smíchané sady by mělo by stačit přidání přibližně 100 ml GTA713.

Aplikace za extrémně vysoké relativní vlhkosti, či za podmínek, kde je pravděpodobná kondenzace, může vyústit v okamžitou, nebo předčasnou ztrátu lesku. Doporučuje se, aby relativní vlhkost během aplikace a vytvrzování nepřekročila 85%. Aplikace za relativní vlhkosti větší než 50% může urychlit schnutí.

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Důsledně dbejte, aby aplikace nepřekračovala 200 mikronů suchého nátěrového filmu (8 mils). Vyšší, než doporučené tloušťky budou mít za následek vyšší lesk.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem. Pokud aplikujete Intercure 3240SG v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Úroveň lesku uvedená v těchto údajových listech je hodnotou u tohoto produktu typicky dosahovanou. Je závislá na aplikační metodě, suché tloušťce filmu a mikroklimatických podmínkách v kontrolovaném prostředí OEM výroby. Pro zajištění uspokojivého výsledku se vždy doporučuje provést aplikační zkoušky.

Stejně jako u jiných rychleschnoucích nátěrových systémů je důležité zabránit kontaminaci dřívě natřených ploch přestříkem.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intercure 3240SG je vyvinut jako jednovrstvý nátěrový systém pro aplikaci přímo na řádně předupravené podklady.

Polyaspartický nátěr

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
	20 litrů	28 kg	5.1 kg

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Copyright © AkzoNobel, 23. 3. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com