

## Winyloester

### OPIS PRODUKTU

Ceilcote 380 Primer jest farbą podkładową z katalizowanego winyloestru. Zapewnia doskonałe łączenie i przyczepność dla wielu wykładzin poliestrowych i winyloestrowych, powłok i systemów na posadzki, a także systemów hybrydowo-polimerowych Ceilcote.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako podkład do systemów winyloestrowych zarówno na stal, jak i beton. Używany jako kluczowy składnik systemów Ceilcrete, systemów wzmacnianych matą (MR) i Lining Systems.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O CEILCOTE 380 PRIMER

<b>Kolor</b>	Purpurowa prześwitująca
<b>Połysk</b>	Nie dotyczy
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	100% reaktywny
<b>Typowa grubość</b>	W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.
<b>Wydajność praktyczna</b>	10 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronów g.p.s i 75% zawartości części stałych 401 st.kw/galon przy 3 milicalach g.p.s i 75% zawartości części stałych (W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.)
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek , Szpachelka

### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	90 min.	5 godz.	5 godz.	4 tygodnie <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 min.	4 godz.	3 godz.	4 tygodnie <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 min.	90 min.	2 godz.	1 tydzień <sup>1</sup>
35°C (95°F)	45 min.	90 min.	1 godz.	3 dni <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Gdy temperatura powierzchni przekracza 35°C (95°F) lub gdy powierzchnie są narażone na bezpośrednie działanie światła słonecznego, nakładanie kolejnych warstw powinno się odbywać od razu, jak tylko zaistnieje możliwość wejścia na powierzchnię, w celu uniknięcia problemów z przyczepnością międzywarstwową. Minimalne odstępy pomiędzy poszczególnymi pokryciami są jedynie orientacyjne, ponowne pokrycie można wykonać, gdy zostanie osiągnięta twardość pozwalająca na chodzenie po powierzchni.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 77°C (171°F); Mieszanina 32°C (90°F)		
<b>Ciężar właściwy</b>	1,04 kg/l (8,7 lb/gal)		
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	3.01 lb/gal (361 g/l)	EPA Metoda 24	
	229 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Winyloester

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie pokrywane powierzchnie powinny być oczyszczone, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nakładaniem wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i obrabione zgodnie z ISO 8504:2000. Oleje i smary należy usunąć zgodnie z SSPC-SP1 Oczyszczanie rozpuszczalnikami.

#### Podłoża stalowe

W warunkach zanurzenia lub w warunkach pracy przy wysokiej wilgotności, produkt należy stosować na powierzchnie, które zostały przygotowane poprzez czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 lub NACE #1. W warunkach suchych lub w obecności oparów odpowiednie jest czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 lub NACE #2. Wymagany minimalny profil chropowatości 75 mikronów (3 milicale).

Ceilcote 380 Primer musi być nałożony zanim wystąpi utlenienie stali. Jeśli utlenienie wystąpi, cały utleniony obszar musi zostać oczyszczony strumieniowo do powyższego standardu. Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia strumieniowo-ściernego muszą być zagruntowane, wypełnione lub poddane innej odpowiedniej obróbce.

#### Podłoża betonowe

Beton powinien być dobrze związany przed nałożeniem systemu posadzkowego, wykładzinowego lub powłokowego. Więcej informacji w sekcji Przygotowanie Podłoży Betonowych.

## APLIKACJA

### Mieszanie

Ceilcote 380 Primer musi być zawsze wymieszany i nakładany zgodnie ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi kolejnego systemu. Składnik żywiczny tego materiału dostarczany jest w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać cały komplet w dostarczonych proporcjach. Po zmieszaniu materiał należy zużyć w okresie przydatności do stosowania.

**Nie należy mieszać większej ilości materiału niż można nałożyć w zalecanym czasie przydatności do aplikacji.**

### Stosunek mieszania

50 części : 1 części objętościowo

### Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
40 min.	35 min.	30 min.	15 min.

### Natrysk bezpowietrzny

Zalecany  
Rozmiar dyszy 0,48-0,58 mm (19-23 milicali)  
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 70 kg/cm<sup>2</sup> (995 p.s.i.)

### Pędzel

Odpowiedni

### Walek

Zalecany Używać walek z krótkim włosiem.

### Rozcieńczalnik

NIE ROZCIEŃCZAĆ

### Rozpuszczalnik myjący

Rozpuszczalnik Ceilcote T-410 (lub International GTA203)

### Przerwy w pracy

Dopilnować, aby materiał nie pozostał w węzłach, pistoletach lub sprzęcie do rozpylania. Dokładnie przepłukać cały sprzęt za pomocą Ceilcote T410 lub International GTA203. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.

Po zmieszaniu kompletu farby prace należy kontynuować aż do zużycia świeżo wymieszanego materiału.

### Czyszczenie sprzętu

Wyczyść dokładnie cały sprzęt bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika T-410. Częstotliwość mycia zależy od zastosowanej ilości, temperatury oraz czasu, który upłynął, wliczając w to przerwy.

Wszelki nadmiar materiału oraz puste pojemniki należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

## Winyloester

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed użyciem należy zawsze przeczytać szczegółowe Procedury Wykonawcze dla danego systemu Ceilcote.

Chociaż Ceilcote 380 Primer jest w 100% reaktywny, to jednak rzeczywista zawartość części stałych w zależności od warunków aplikacji może być niższa. International Protective Coating sugeruje przyjęcie zawartości części stałych w wysokości 75% dla oszacowania wydajności.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Podczas nakładania oraz utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Sprzęt do osuszania, wentylacji i/lub nagrzewania może być potrzebny w celu zapewnienia kontroli warunków środowiska.

W przypadku wszystkich etapów nakładania, temperatura powierzchni, temperatura powietrza i materiału powinna wynosić pomiędzy 10°C (50°F) a 43°C (110°F).

Gdy stosowany jest natrysk hydrodynamiczny, należy uważać, aby uniknąć nadmiernej grubości. Aby zapewnić optymalną przyczepność, materiał należy potem rozwałkować w celu uzyskania ścisłego kontaktu z podłożem.

### Typowa grubość

**Podkład:** 50-125 mikronów (2-5 milical) na sucho, co odpowiada 67-167 mikronom (2.7-6.7 milicala) na mokro. Dla betonu teoretyczna wydajność 7.5 m<sup>2</sup>/litr (305 st. kw./galon) sugerowana jest (zależnie od porowatości betonu). Grubości powłok na betonie nie są istotne, gdyż chodzi tylko o uszczelnienie porowatości, a nie nałożenie powłoki na beton.

**Powłoka bazowa/Nawierzchnia (żywica + proszek) :** 1500 mikronów (60 milical) na sucho, co odpowiada 1765 mikronom (71 milical) na mokro, o teoretycznej wydajności 1 m<sup>2</sup>/litr (40 st. kw./galon) żywicy na 2.5 kgm<sup>2</sup> (2 st. kw./funt) proszku S1.

### **Laminat (Mata szklana nasączona żywicą) :**

800 mikronów (32 milical) o teoretycznej wydajności 1.34 m<sup>2</sup>/litr (50 st. kw./galon)

W przypadku podłoży betonowych, kiedy wymagane jest iskrowe badanie szczelności wykładziny lub systemu powłokowego nałożonego na Ceilcote 380 Primer, należy dodać proszek przewodzący. Rodzaj i ilość proszku na litr (i galon) zmieszanej żywicy podano poniżej:

**Proszek C-1 0.14 kg/l (1.2 lb/gal)**      Proszek należy dodać i wymieszać z żywicą (Składnikiem A) przed dodaniem Składnika B.

W przypadku wydłużenia czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw, należy potwierdzić zdolność do nałożenia kolejnej warstwy poprzez przetarcie styrenem. Jeśli powierzchni powłoki nie udało się rozmiękczyć styrenem, musi być omieciona strumieniowo-ściernie lub przeszlifowana, aby uzyskać powierzchnię szorstką bez połysku. Powierzchnia podkładu musi być czysta i pozbawiona obcych wtrąceń do momentu nakładania kolejnej warstwy.

Proszę kontaktować się z International Protective Coatings w sprawie ograniczeń temperaturowych i szczególnych wymogów odnośnie wykończenia.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Ceilcote 380 Primer jest przeznaczony do nakładania na prawidłowo przygotowane podłoża.

Jest kompatybilny z różnymi farbami i wykładzinami Ceilcote; proszę kontaktować się z International Protective Coatings w sprawie dalszych porad.

## Winyloester

### INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objąsnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale sę dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych. Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środków ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielały się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	15 litr	14.71 litr	20 litr	0.29 litr	0.7 litr
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	12.5 uncji	1 pinta amerykańska

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	15 litr	17.06 kg	0.39 kg
	5 US gal	47.8 lb	1 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	6 miesięcy w temperaturze 20°C (68°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. Podczas przechowywania i transportu, inicjator produktu Ceilcote 380 Primer nie może być narażany na temperatury przekraczające 30°C (90°F). Zaleca się przechowywanie w warunkach chłodniczych. Dobrą praktyką powinno być przechowywanie Składnika A i B w osobnych pomieszczeniach.
----------------	--------------------	--

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakiegokolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-08-19.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.