

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений, быстросохнущее, модифицированное полиаспарагиновой кислотой, высокоглянцевое грунт/финишное покрытие.

Intercure 3240HG повышает производительность даже при естественной температуре нанесения. Материал сочетает в себе защитные свойства эпоксидных покрытий и высокие декоративные показатели и их стабильность полиуретановых материалов в условиях существенного воздействия УФ-излучения даже при однослойном нанесении.

Intercure 3240HG наносится в один слой на должным образом подготовленную стальную поверхность при помощи безвоздушного распыления (single leg или аппарат с отдельной подачей компонентов), что позволяет сократить время выполнения, в сравнении с двухслойными покрытиями, а также с однослойными покрытиями, которые требуют высокотемпературной сушки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Разработан специально как часть серии продуктов International 3200 для применения в качестве однослойной грунт-эмали для защиты строительного и горно-шахтного оборудования, сельскохозяйственной техники, железнодорожного подвижного состава, транспорта, подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и иных небольших двигателей и механизмов.

Intercure 3240HG прежде всего разработан в качестве быстросохнущей системы для ускоренного ввода в эксплуатацию и максимизации производительности при температуре нанесения 20-25°C, без необходимости нагрева при более высоких температурах, что способствует снижению потребления электроэнергии на производствах оборудования и на объектах проведения покрасочных работ.

Основные особенности Intercure 3240HG:

- Нанесение в один слой, быстрый ввод в эксплуатацию
- Хорошая адгезия к правильно подготовленной подложке
- Быстрое отверждение при 25°C, что способствует экономии затрат на электроэнергию
- Высокий сухой остаток и низкое содержание летучих органических соединений
- Отпадает необходимость использования дорогостоящих печей и горелок для сушки материала

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Различные цвета доступны по запросу
Степень блеска	Степень блеска более 85, измеренно под углом 60°
Сухой остаток	84% ± 2%
Типичная толщина	80-150 мкм (3,2-6 mils) сухой пленки эквивалентно 95-179 мкм (3,8-7,2 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	7 м ² /литр при ТСП 120 мкм и заявленном сухом остатке 281 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4,8 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	90 мин.	4 ч. ¹	*	*
15°C (59°F)	45 мин.	3 ч. ¹	*	*
25°C (77°F)	30 мин.	2 ч. ¹	*	*
40°C (104°F)	30 мин.	90 мин. ¹	*	*

¹ Продолжительность сушки определена при относительной влажности 50% и указанных температурах

* Intercure 3240HG разработан как однослойная система.

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А 53°C (127°F); Часть Б 81°C (178°F); После смешивания 55°C (131°F)	
Плотность	1,36 кг/л (11,3 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	152 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления на стадии между подготовкой поверхности и нанесением Intercure 3240HG - поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или устранены иным приемлемым способом.

Рекомендован профиль поверхности в 40-60 мкм (1.6-2.4 mils). Снижение профиля поверхности до 20-30 мкм (0.8-1.2 mils) улучшит эстетические свойства всей лакокрасочной системы.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции

2 Частей : 1 Частей по объёму

смешивания

Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2,5 ч.	2 ч.	75 мин.	60 мин.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Рекомендуется

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,33-0,48 мм (13-19 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
176 кг/см² (2503 p.s.i.)

Для комбинированного распыления применяйте соответствующее оборудование. При окраске в электростатическом поле необходимо подобрать технологические режимы.

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

Воздушное распыление (обычное)

Рекомендуется

Используйте соответствующее подходящее оборудование

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 80-100 мкм (3,2-4,0 mils)

валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 80-100 мкм (3,2-4,0 mils)

Растворитель

International GTA713

Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды. Не применяйте другие растворители, кроме рекомендованных.

Очиститель

International GTA713

Не применяйте другие очистители, кроме рекомендованных.

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intercure 3240HG является частью серии продуктов International 3200 и разработан специально для нанесения на автоматических линиях и последующей высокотемпературной сушки.

Для того, чтобы удостовериться в корректном использовании серии материалов International 3200 – рекомендуется следовать указаниями раздела 8.4 ISO 12944-5:2018. Обратитесь в International Protective Coatings за более подробной информацией.

При нанесении Intercure 3240HG в условиях повышенной относительной влажности (>85%), может наблюдаться уменьшение жизнеспособности рабочей смеси материала. Эту проблему можно решить разбавлением рабочей смеси. Добавление примерно 100 мл GTA713 в 20-ти литровую ёмкость является достаточным.

Нанесение в условиях высокой относительной влажности или образование конденсата может привести к преждевременной потере блеска покрытия. Рекомендованная относительная влажность не должна превышать 85% во время нанесения и сушки покрытия. Нанесение при относительной влажности выше 50% может значительно уменьшить заявленное время сушки.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Проявляйте осторожность, чтобы избежать превышения толщины сухой пленки 200 мкм (8 mils). Увеличение толщины пленки, по сравнению с рекомендуемой, приведет к увеличению степени блеска покрытия.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. При нанесении Intercure 3240HG в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

Как при работе со всеми быстросохнущими системами, следует уделять особое внимание защите ранее окрашенных поверхностей от попадания материала.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intercure 3240HG разработан как однослойная система для нанесения на правильно подготовленные подложки.

Грунт/финиш на основе полиаспарагиновых смол

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

В случае возникновения сомнений относительно применимости данного продукта - обратитесь в AkzoNobel за более подробной информацией.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	15 л.	10 л.	20 л.	5 л.	5 л.

Для проверки наличия иных видов тары - обратитесь в AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		15 л.	17 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 23.03.2022.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com