

Epoxi Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Chartek 8E es una solución epoxi libre de boro de protección intumescente contra incendios.

El producto es un material epoxi de dos componentes, de alto espesor que aporta una durabilidad excelente y combina la protección anticorrosiva y contra incendios para fuegos de hidrocarburos sin y con presión (pool & jet fires).

Certificado para la protección de incendios estructurales de acero al carbono y galvanizado. Evaluado de acuerdo a las normas BS476-20/21 (Parte 20 Apéndice D), ISO TR834-3 (1994), ISO 22899-1, ISO 20088- 1/3, Norsok M501 revisión 6 sistema 5A.

APLICACIONES Adecuado para la protección del acero de los efectos del fuego de hidrocarburos sin y con presión (pool & jet fires).

Para preservar la integridad funcional de las estructuras y equipos de proceso durante un período específico de tiempo.

Diseñado principalmente para su uso en entornos de alto riesgo como las industrias del petróleo, gas, petroquímica y generación de energía,

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 8E

Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 8E proporcionará 1 mm de protección al fuego a 1 m ² (basado en la aplicación con pistola y bomba plural)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/ft ³) aplicación con maquina plural (ISO 1183-1 (2019))

Método de Aplicación Equipo plural en caliente de pistola airless

Tiempo de secado

Temperatura	Tiempo de secado		Intervalo de repintado con acabados recomendados	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	24 horas	4 horas	*
20°C (68°F)	5 horas	18 horas	3 horas	*
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas	*

*Por favor, consulte a AkzoNobel para más información

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A >106°C (>223°F); Parte B >106°C (>223°F); Mezclado >106°C (>223°F)

VOC 0.08 lb/gal (10 g/lit) EPA Método 24
2 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones solventes (Directiva del Consejo 2010/75/UE)

Para más detalles ver la sección: Características del producto.

Epoxi Intumescente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie y la aplicación deben llevarse a cabo de acuerdo con los consejos proporcionados en el Manual de Aplicación de Chartek 8E de AkzoNobel.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Limpieza mediante chorro abrasivo

El Chartek 8E se aplica normalmente a superficies que han sido limpiadas con chorro de arena según la norma Sa2½ (ISO8501-1:2007) o SSPC-SP10 y convenientemente imprimadas.

Imprimaciones

Las imprimaciones o sistemas de imprimación seleccionados deben figurar en la lista de imprimaciones cualificadas de AkzoNobel. La imprimación preferida será de tipo epoxi con un espesor especificado no superior a 75 micras (3 mils). Como alternativa, se puede utilizar un sistema de imprimación de dos capas, como el epoxi-zinc y la capa de unión; el grosor combinado especificado no debe superar las 110 micras (4,5 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Para la aplicación con llana, los componentes individuales deben almacenarse a 35°C (95°F) y agitarse completamente antes de ser mezclados.	
Relación de mezcla	Siempre mezcle juegos completos. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 8E	
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 120 minutos	20°C (68°F) 105 minutos
	40°C (104°F) 25 minutos	
	Los valores de vida útil de la mezcla se refieren a la manejabilidad a llana sin diluir, cuando los componentes han sido calentados a 35°C (95°F) antes de mezclar. En caso de que el material no sea precalentado, el tiempo de vida útil se prolongará, pero el mezclado será más difícil de realizar. La vida útil del bote no es aplicable para la aplicación de pulverización plural sin aire, ya que el producto sólo se mezcla en el mezclador estático cerca de la pistola de pulverización, en el punto de aplicación. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 8E.	
Pistola airless de componentes múltiples	Recomendado y Preferido	Equipo plural calentado aprobado por AkzoNobel No se requiere dilución.
Pistola "airless"	Recomendado	Se recomienda usar una unidad de aplicación airless modificada de como mínimo 68:1 que esté aprobada por Akzonobel.
Llana	Adecuado	Consulte el Manual de aplicación del Chartek 8E
Disolvente	International GTA123	Solo para aplicación premezclada y manual – consulta el Manual de Aplicación de Chartek 8E
Limpiador	International GTA007	
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola o equipo de atomización. Lave minuciosamente todo el equipo con International GTA123. Una vez que la unidad de pintura ha sido mezclada no deberían ser re-tapados y se aconseja que después de paradas prolongadas se reinicien los trabajos con unidades recientemente mezcladas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo con International GTA007 inmediatamente después de ser utilizado. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.	
	Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Epoxi Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Las siguientes condiciones se deberán cumplir (o generar) a lo largo de toda la aplicación:

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío del aire ambiente.
General	Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes inmediatamente antes del pintado.

Aplicación

Chartek 8E debe aplicarse por pulverización para asegurar la total humectación del sustrato. Cuando no sea posible aplicar solo con pistola, entonces la aplicación de la primera capa con la llana y el rodillo debería estar muy trabajada, para conseguir la total humectación del sustrato.

El mejor momento para recubrir el Chartek 8E con sí mismo es tan pronto como se haya alcanzado el intervalo mínimo de repintado o antes de que el recubrimiento haya tenido la oportunidad de contaminarse.

Aplicación de malla

Algunas clasificaciones no requieren ninguna malla de refuerzo. Si se requiere un refuerzo de malla, la malla de fibra de carbono HK-1 o HK-2 de AkzoNobel debe instalarse de acuerdo con el diseño específico contra incendios y como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 8E. Para los requisitos de la malla, solicite asesoramiento específico a AkzoNobel.

Después de la aplicación de la malla (si es aplicable)

Continúe aplicando a pistola Chartek 8E hasta alcanzar el espesor de película requerido.

Equipo

Sólo se utilizarán equipos cualificados por AkzoNobel, tal y como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 8E y por el Representante del Servicio Técnico de AkzoNobel.

Cualificación del aplicador

Para la aplicación del Chartek 8E sólo se utilizarán empresas que hayan recibido el estatus de Aplicador Cualificado de AkzoNobel. Las empresas deberán documentar que cumplen con este requisito antes del inicio de los trabajos.

La aplicación del Chartek 8E será llevada a cabo por la empresa aplicadora con empleados formados y cualificados en los procedimientos de aplicación adecuados. Como mínimo, el personal de supervisión y de control de calidad en la obra deberá contar con cualificaciones individuales, habiendo asistido a una Escuela de Formación de Aplicadores de Chartek de AkzoNobel. Este es un requisito mínimo y deberá documentarse antes de comenzar el trabajo.

Inspección y calidad

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe ajustarse a los procedimientos establecidos en el Manual de Control de Calidad de Chartek de AkzoNobel.

Servicio Técnico

Este documento está disponible en AkzoNobel y debe coordinarse para garantizar la asistencia al inicio del trabajo. La empresa aplicadora es responsable de asegurar que AkzoNobel sea notificada de la fecha de inicio.

Preparación alternativa de la superficie

En determinadas circunstancias específicas del proyecto, AkzoNobel ha desarrollado procedimientos para el chorreado en húmedo, el chorreado con agua a ultra alta presión (hidrochorro) y la limpieza con herramientas eléctricas. Consulte a AkzoNobel para obtener asesoramiento específico.

Temperatura superficial máxima

A temperaturas de servicio superiores a 120°C (>248°F) debe utilizarse una barrera térmica adecuada, por ejemplo Intertherm 7050, entre el sustrato y el Chartek 8E.

Nota: los valores de densidad aplicados son típicos y se facilitan a título orientativo. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 8E.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Chartek 8E está diseñado para su aplicación sobre soportes correctamente preparados y convenientemente imprimados. Los siguientes ejemplos de imprimaciones están aprobados para su uso con Chartek 8E:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 2511	Intershield 4000USP
Intergard 2575	Interzinc 52E/Intergard 269
Intergard 7500	

Generalmente Chartek 8E será repintado con un acabado para cumplir con los requerimientos sobre esquemas de colores y acabado del cliente final.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Chartek 8E:

Interfine 2080
Interthane 990
Interzone 954

Epoxi Intumescente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico
- Guía de aplicación del Chartek 8E

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen aplicadores profesionales en situaciones industriales de acuerdo con los consejos facilitados en esta ficha técnica, en la Ficha de Datos de Seguridad y en sus envases, y no debería ser usado sin consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Peso	Envase	Peso	Envase
	50 kg	35.7 kg	20 litros	14.3 kg	20 litros
Juego de 50kg (110.2 lb) suministrado en 2 botes llenos para la Parte A y 1 bote lleno para la Parte B.					
Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.					

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Tamaño del Envase	Parte A	Parte B
		50 kg	39.3 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses como mínimo en condiciones de almacenamiento de 1°C (34°F) a 30°C (86°F). Debe almacenarse en el interior y fuera de la luz solar directa.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/05/2023.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com