

## Epoxidový novolak

**POPIS PRODUKTU** Vysoce výkonná dvoukomponentní novolaková nátěrová hmota se silně zesíťovanou vazbou určená pro vnitřní plochy nádrží. Vyjíměčně odolná vysokým teplotám a rozpouštědlům.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ** Vhodný jako výstelka vnitřních ploch skladovacích a procesních nádrží za zvýšených teplot až do 130°C (266°F).

\*Pro kompletní informace viz. Charakteritika produktu.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERLINE 399

<b>Odstín</b>	Omezená řada
<b>Stupeň lesku</b>	Neaplikovatelné
<b>Objem sušiny</b>	67%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	85-125 mikronů (3,4-5 mils) suchého filmu ekvivalentní 127-187 mikronům (5,1-7,5 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	6,70 m <sup>2</sup> /litr při 100 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 269 sq.ft/US gallon při 4 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Váleček, Štětec

### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Přetíratelnost shodným nátěrem	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 hodin(y)	16 hodin(y)	36 hodin(y)	9 dny(ů)
15°C (59°F)	7 hodin(y)	12 hodin(y)	24 hodin(y)	8 dny(ů)
25°C (77°F)	5 hodin(y)	8 hodin(y)	16 hodin(y)	7 dny(ů)
40°C (104°F)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	16 hodin(y)	6 dny(ů)

<b>REGULAČNÍ ÚDAJE</b>	<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 26°C (79°F); Část B 48°C (118°F); Smícháno 24°C (75°F)		
	<b>Hustota</b>	1,85 kg/l (15,4 lb/gal)		
	<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	2.83 lb/gal (340 g/lit)	EPA Metoda 24	
		199 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
		312 g/lit	Čínský národní standard GB23985	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Epoxidový novolak

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

### Abrazivní tryskání

Je nezbytné, aby tento produkt byl aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10. Je doporučen ostrohraný povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils).

Interline 399 by měl být aplikován před započítím oxidace oceli. Pokud se mezi tryskáním a aplikací vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standart.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit.

Dříve než dojde k oxidaci, je možno (tam, kde to umožní legislativa omezující obsah VOC) povrch opatřit základním nátěrem Interline 399 (ředěným 10% GTA 220) o tloušťce suchého filmu 40 mikronů. Alternativně lze otryskaný standart udržet pomocí dehumidifikátorů (vysušovačů).

## APLIKACE

<b>Míchání</b>	Interline 399 musí být aplikován v souladu s dokumentem Doporučený pracovní postup aplikace nátěrů International na vnitřní plochy nádrží			
	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Tvrdivla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.			
<b>Směsný poměr</b>	5.00 část(i) : 1.00 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	10°C (50°F) 5 hodin(y)	15°C (59°F) 4 hodin(y)	25°C (77°F) 2 hodin(y)	40°C (104°F) 1 hodina
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E		
<b>Štětec</b>	Vhodné – Pouze pásové nátěry	Typicky je možno dosáhnout 50-75 mikronů (2,0-3,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Nedoporučeno			
<b>Ředidlo</b>	International GTA220	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA853 nebo International GTA415			
<b>Přerušování práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA853. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte a po delším přerušování práce začněte s čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA853. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje.			
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Epoxidový novolak

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím prostudujte Aplikační intrukce Interline 399.

Interline 399 je obvykle specifikován jako třívrstvý nátěrový systém o celkové tloušťce suchého filmu 270 mikronů (90 mikronů na jednu vrstvu). Přesná specifikace tloušťky nátěrového systému závisí na konečném užití a zatížení. V případě potřeby poradenství a odpovědí na specifické dotazy ohledně aplikace nátěrů na vnitřní plochy nádrží kontaktujte International Protective Coatings.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod, než bezvzduchové stříkání, je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Aplikace štětcem nebo válečkem může vyžadovat více než jednu nátěrovou vrstvu a doporučuje se pouze pro malé oblasti a pásové nátěry.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Neaplikujte při teplotě povrchu oceli nižší než 10°C. Relativní vlhkost vzduchu v průběhu aplikace a vytvrzování by neměla překročit 80%.

Pokud aplikujete Interline 399 v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Pro úplné odpaření zadrženého ředidla a tím k zajištění optimální funkce vytvrzeného nátěru je nezbytné zajistit dobré odvětrávání v průběhu aplikace a vytvrzování a důsledně kontrolovat tloušťku nátěrového filmu. Maximální tloušťka celého nátěrového systému nesmí překročit 350 mikronů.

Doby vytvrzování budou různé v závislosti na suché tloušťce filmu a podmínkách během aplikace a v průběhu vytvrzování.

#### Návrat do provozu

Pro dosažení plné chemické odolnosti jsou pro Interline 399 doporučeny následující minimální intervaly vytvrzování.

<u>Teplota</u>	<u>Harmonogram vytvrzování</u>
10°C (50°F)	14 dní
15°C (59°F)	10 dní
25°C (77°F)	7 dní
35°C (95°F)	5 dní
40°C (104°F)	4 dny

Harmonogram vytvrzování odkazuje k minimální době za specifikované teploty podkladu, před zanořením do jakékoliv z chemikálií dle seznamu chemické odolnosti.

Poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte DFT pomocí nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). Vytvrzený nátěr by měl být bez ptečenin, závojų, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty opravte. Opravené plochy znovu otestujte a nechte vytvrdnout dle specifikací před tím, než dokončený nátěr uvedete do provozu. Instrukce pro opravné nátěry naleznete v Doporučeném pracovním postupu aplikace Interline 399.

Interline 399 je vhodný pro koncová užití zahrnující horkou vodu s nízkou salinitou, jako např. kotlová tělesa, až do teploty 95°C (203°F). Pro informace o aplikaci pro vyšší teploty prosíme kontaktujte reprezentanta International Paint.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

DEF STAN 80-97 Anex G pro vnitřní nátěry objemných leteckých palivových nádrží.

Španělská norma INTA 164402-A.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Tento systém je samozákladový a není vhodný pro aplikaci na jiné základní nátěry.

Interline 399 je možno přetřít pouze totožným nátěrem, jako krycí nátěr nikdy nepoužívejte jiný produkt.

Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 399 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

## Epoxidový novolak

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Aplicační instrukce Interline 399.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vysoušení nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby schnutí nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorách zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinézy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získejte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvo-komponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16.67 litrů	20 litrů	3.33 litrů	5 litrů
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		35.7 kg	3.96 kg
	5 US gal	71.4 lb	8 lb

**SKLADOVÁNÍ** Doba skladovatelnosti Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 6. 7. 2016.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)