

Epoksi

ÜRÜN TANIMI İki bileşenli, solvent içermeyen, ağır hizmet epoksi tank kaplaması.

KULLANIM AMACI Ham petrol, beyaz yağlar ve içme suyu gibi ürünlere karşı korozyon direnci sağlamak üzere, çelik tank iç yüzeylerine uygulamak için.

Beton üzerine depolama için kaplama ve ikincil muhafaza amaçlı uygulama için elverişlidir.

INTERLINE 975 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Krem, Beyaz
Parlaklık	Uygulanamaz
Hacimce Katı Madde Oranı	100%
Uygulama Kalınlığı	300-600 mikron (12-24 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 300-600 mikron (12-24 mils) yağ film kalınlığı Tank tabanları için, tek katta 400-1.000 mikron(16-40 mil) kalınlıkta uygulanabilir. Kalınlık uygulama yöntemi ve özelliklerine bağlı olarak değişebilir.
Teorik Kaplama	400 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 2,50 m ² /litre 16 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 100 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada Kayıp Oranlarını hesaba katınız..
Uygulama Metodu	Havasız Sprey, Fırça, Rulo
Kuruma Süreleri	

Kendisi ile kat atma aralığı

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	15 Saat	36 Saat	36 Saat	28 Gün ¹
15°C (59°F)	12 Saat	24 Saat	24 Saat	28 Gün ¹
25°C (77°F)	7 Saat	16 Saat	16 Saat	14 Gün ¹
40°C (104°F)	3 Saat	6 Saat	6 Saat	14 Gün ¹

¹ Belirtilen değerler kapalı tank içi uygulamaları ile ilgilidir. Katlar arasında UV ışınlarına maruz kalmanın olası olduğu durumlarda maksimum kat atma süreleri daha kısa olacaktır. Ayrıntılı bilgi için International Protective Coatings ile temasa geçiniz.

MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama Noktası (Standart)	A Komponenti >101°C (214°F); B Komponenti >101°C (214°F); Karışım >101°C (214°F)
Ürün Ağırlığı	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)
VOC	0.00 lb/gal (0 g/l) USA - EPA 24 Metodu 0 g/kg Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 1999/13/EC)

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak olan tüm yüzeyler temiz, ve tüm kontaminasyonlardan arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO8504:2000'e uygun bir şekilde değerlendirilmeli ve işleminden geçirilmelidir. Zorunlu olduğu yerlerde, kaynak sıçrıntılarını giderin, kaynak dikişlerini ve keskin köşeleri tesviye edin. Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

Aşındırıcı Raspa ile Temizleme

Bu ürün sadece aşındırıcı raspa ile Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP10'a göre hazırlanmış olan yüzeylere uygulanmalıdır. Sivri, köşeli, 75-100 mikronluk (3-4 mil) bir yüzey profili tavsiye edilir. Interline 975 , mutlaka çelik oksitlenmeden önce uygulanmalıdır. Eğer oksitlenme gerçekleşirse, oksitlenen tüm alanlar yukarıda belirtilen standartlara göre tekrar raspanmalıdır.

Aşındırıcı raspa işlemi sonucunda ortaya çıkan yüzey kusurları düzleştirilmeli, doldurulmalı veya uygun işleme tabi tutulmalıdır.

Yerel VOC mevzuatlarının izin verdiği kadar, oksitlenme gerçekleşmeden önce yüzeyler, Interline 982 ile 15-25 mikrona kadar (0,5-1,0 mil) kuru film kalınlığında astarlanabilir. Alternatif olarak raspalama sonrası yüzey kalitesi, nem giderme yöntemi kullanılarak korunabilir.

Interline 982, tankın iç kısmındaki yarı korunaklı ortamda raspa sonrası elde edilen yüzey kalitesini 28 güne kadar muhafaza edebilir. Eğer yüzeyde nem varsa, oksitlenme gerçekleşeceğinden ve yeniden raspalama gerekecektir.

Beton Yüzeyler

Spesifik öneriler için International Protective Coatings'e bakınız.

UYGULAMA

Karışım

Interline 975 mutlaka, Interline 975 teknik föyüne, ve tank kaplamaları uygulaması için detaylandırılmış International Koruyucu Kaplamalar Tavsiye Edilen Çalışma Prosedürleri'ne göre uygulanmalıdır.

Malzeme, iki teneke oluşan bir set halinde tedarik edilmektedir. Her zaman bir setin tamamını, tedarik edilen oranlarda karıştırın. Karıştırıldıktan sonra, mutlaka belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır.

- (1) Ana Bileşeni (A Bileşeni) motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın.
- (2) Sertleştiriciyi (B Bileşeni) motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın.
- (3) Sertleştiricinin (B Bileşeni) tümünü Ana Bileşen (A Bileşeni) ile karıştırın ve motorlu bir karıştırıcı ile iyice karıştırın.

Karışım Oranı

2.2 Birim : 1 Birim Hacmen

Karışım Ömrü

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
90 Dakika	80 Dakika	60 Dakika	30 Dakika

Havasız tabanca

Tavsiye edilir
Meme çapı 0,53-0,66 mm (21-26 thou)
Meme ucundaki sıvı basıncı 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)'den az olmamalıdır.

Havalı Tabanca (Basıncılı Kap ile)

Tavsiye edilmez

Fırça

Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur. Tipik olarak 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) elde edilebilir.

Rulo

Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur. Tipik olarak 150-200 mikron (6,0-8,0 mil) elde edilebilir.

Tiner

Uygun değil - İNCELTMEYİNİZ

Temizleyici

International GTA853 (veya International GTA415)

İş Duraklaması

Malzemenin; hortumlar, tabanca veya sprej ekipmanları içerisinde kalmasına izin vermeyiniz. Bütün ekipmanları International GTA853 ile iyice temizleyiniz. Boyanın bileşenleri karıştırıldıktan sonra üstü tekrar kapatılmamalıdır ve uzun süreli duraklamalardan sonra işe tekrar, yeni karıştırılmış bileşenlerle başlanması önerilir.

Ekipmanların Temizliği

Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA853 ile temizleyiniz. İş günü boyunca sprej ekipmanını periyodik olarak temizlemek iyi bir çalışma uygulamasıdır. Temizlemenin sıklığı, sprej miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.

Artakalan tüm malzemeler ve boş tenekeler, Ulusal düzenlemelere/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.

Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Kullanımdan önce, detaylandırılmış Interline 975 Uygulama Kılavuzu'na başvurulmalıdır.

Toplam kuru film kalınlığı ve kat sayısı için kesin spesifikasyon, uygulama sonundaki kullanım gereksinimlerine bağlıdır. Tank kaplama uygulamaları ile ilgili öneriler için International Protective Coatings'e başvurunuz.

Interline 975 solvent içermeyen yüksek viskoziteli bir malzemedir ve standart havasız sprey ekipmanı ile uygulanabilir. Ayrıntılı bilgi için Interline 975 Uygulama Prosedürü'ne bakın. Yalnızca airless sprey ile uygulayınız. Fırça veya rulo gibi diğer yöntemlerle uygulama yapmak, birden fazla kat gerektirebilir ve yalnızca küçük alanlar için veya kestirme fırça uygulamaları için önerilir. Ağır bir şekilde çukurlaşmış bölgelerde, yüzeyde iyi bir "uygulama" sağlamak için, fırça ile kestirme yapılmalıdır.

10°C (50°F)'den düşük çelik sıcaklıklarında uygulamayınız. Yüzey sıcaklığı her zaman çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır. Tank içindeki iklim koşulları Interline 975 Uygulama Prosedürleri'nde tavsiye edildiği gibi kontrol edilmelidir.

Tank içerisindeki bağıl nem miktarı, nem giderme ekipmanı ile kontrol altında tutulmalıdır. Böyle ekipmanların bulunmadığı yerlerde katlar arasında yapışma problemleri yaşamamak için tek kat uygulama tekniği kullanılmalıdır. Çok katlı sistemlerin kullanılacağı yerlerde, katlar arası en iyi yapışma, kat atma aralığının mümkün olduğu kadar kısa tutulmasıyla sağlanır.

Uygulama sırasında veya hemen sonrasında, kaplamanın düşük sıcaklıklara ve/veya yüksek nem oranlarına maruz kalması durumunda kürlenme tamamlanamayabilir ve ara kat yapışmasını tehlikeye sokacak şekilde yüzey kirliliğine sebep olabilir.

Son kat sert kürlendikten sonra, uygulanan tüm sistemin ortalama kalınlığını doğrulamak için, tahribatsız bir manyetik ölçüm cihazı kullanılarak kaplama sistemi kuru film kalınlığı ölçülmelidir. Kaplama sisteminde iğne ucu gözenekler veya diğer süreksizlikler bulunmamalıdır ve Interline 975 Uygulama Prosedürü'nde tavsiye edilen uygun bir method ile doğrulanmalıdır. Kürlenme kaplama esasen akıntılardan, sarkmalardan, damlamalardan, kalıntı ve kontaminasyonlardan veya diğer kusurlardan arınmış olmalıdır. Tüm eksiklikler ve kusurlar düzeltilmelidir. Tank servise alınmadan önce tamir edilen alanlar tekrar test edilmeli ve belirtildiği gibi kürlenmesine izin verilmelidir. Ayrıntılı tamir prosedürleri için International Paint Koruyucu Kaplamalar Interline 975 Uygulama Prosedürü'ne bakınız.

Servise Alma

Interline 975'in kimyasal direnç özelliklerine tam olarak ulaşması için aşağıdaki minimum kürlenme süreleri önerilir.

Sıcaklık	Tedavi Programı
7°C (45°F)	21 gün
10°C (50°F)	14 gün
15°C (59°F)	9 gün
25°C (77°F)	7 gün
35°C (95°F)	5 gün
40°C (104°F)	4 gün

Kürlenme süreleri, kimyasal dayanım listesi uyarınca tüm kimyasallara maruziyet öncesi, belirtilen yüzey sıcaklığında minimum süreyi ifade eder. Bu durum, içme suyu kullanımı gibi üçüncü parti onayları için spesifik kürlenme gereksinimlerini göz önünde bulundurmaz. Ortam sıcaklığının üzerinde depolanacak ürünlerin, depolanması hakkında daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

Tüm epoksilerle benzer şekilde Interline 975, dış ortama maruz kaldığında tebeşirlenecek ve solacaktır. Bununla birlikte bu durum, kimyasallara karşı direnç performansı için zararlı değildir.

Bu ürün aşağıdaki şartnameler ile uyumludur:

- Soğuk ve sıcak içme suyu ile temas için BS6920:2000.
- Norveç Milli Halk Sağlığı Enstitüsü - Açık Deniz Yapılarında İçme Suyu Tanklarında kullanım

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri, tipik değerlerdir. Bu değerler, farklı renklerdeki ürünler ve normal üretim toleranslarına göre oluşan varyasyonlar hesaba katıldığında değişiklik gösterebilir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interline 975, doğru hazırlanmış çıplak çeliğe doğrudan uygulanabilir. Ancak, aşağıdaki astarların üzerine de uygulanabilir:

Interline 982

Ceilmate 680M (beton uygulamaları için bir sızdırmazlık kaplaması olarak kullanılır)

Interline 975 üzerine, ürünün kendisi dışında başka bir ürünle kaplama uygulaması tavsiye edilmez.

Interline 975'in, depolanacak olan ürünle temas etmeye uygunluğunu teyit etmek için International Protective Coatings'e başvurunuz.

Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüze Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama
- Interline 975 Uygulama Prosedürü

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Bu ürün, yalnızca endüstriyel koşullarda, profesyonel uygulayıcılar tarafından kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu ürünün kullanımını ve uygulanmasını kapsayan tüm çalışmalar, ilgili tüm ulusal Sağlık, Güvenlik ve Çevre standartları, düzenlemeleri ve yasalarına uygun olarak gerçekleştirilmelidir.

Solvent konsantrasyonlarını emniyetli sınırlarda tutabilmek ve yangın ve patlamaları önlemek için, uygulama ve daha sonra kuruma esnasında (Tipik kuruma süreleri için ürün bilgi föylerine bakınız) mutlaka düzgün bir havalandırma sağlanmalıdır. Kapalı alanlarda basınçlı havalandırma yapmak gerekecektir. Uygulama ve kuruma esnasında mutlaka havalandırma ve/veya kişisel koruyucu solunum ekipmanları (hava beslemeli başlıklar veya uygun kartuşlu maskeler) sağlanmalıdır. Deri ve göz temasından kaçınmak için önlemler alınır (kıyafetler, eldivenler, gözlükler, maskeler, koruyucu kremler, vb.)

Kullanımdan önce, bu ürün için olan Malzeme Güvenlik Bilgi Form'larını (iki bileşenli ise A ve B bileşenleri) ve Kaplamaların Uygulama Prosedürleri'nin Sağlık ve Güvenlik bölümünü edinin, okuyun ve uygulayın.

Bu ürün ile kaplanmış olan metalin üzerinde kaynak veya alevle kesme işlemi yapılması durumunda, toz ve duman çıkışı olacaktır, ve bu durum, uygun kişisel koruyucu ekipmanları ve yeterli bir lokal egzoz havalandırması kullanımını gerektirecektir.

Detaylı güvenlik önlemleri, uygulama yöntemlerine ve çalışma ortamına bağlıdır. Eğer bu uyarıları ve açıklamaları tam olarak anlamıyorsanız ya da bunlara sıkı bir şekilde uymazsanız mümkün değilse, ürünü kullanmayınız ve International Protective Coatings'e başvurunuz.

Uyarı: Bu ürün sıvı epoksi ve modifiye poliamin içerir ve eğer doğru kullanılmazsa deri hassaslaşmasına sebep olabilir.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	4.5 US gal	3.17 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	16 Litre	11 Litre	20 Litre	5 Litre	5 Litre

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
		4.5 US gal	43 lb
	16 Litre	17.93 kg	5.45 kg

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C'de (77°F) minimum 12 ay. Kuru, güneş almayan, ısı ve ateş kaynaklarından uzak yerde muhafaza ediniz.
----------	----------	---

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasara ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zımni feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarına tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 31.7.2017.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com