

DESCRIPTION Revêtement de finition acrylique époxy exempt d'isocyanate à réticulation et à faible teneur en COV, doté d'une bonne durabilité en termes de rétention de couleur et de brillance.

DESTINATION Conçu comme couche de finition à la fois pour les nouvelles constructions et la maintenance industrielle. Il peut être utilisé dans une large gamme de milieux agressifs y compris les installations offshore, les usines pétrochimiques, les ponts, les systèmes de traitement de pâtes et papiers et les centrales électriques.

Il peut être utilisé aussi bien sur site qu'en usine et est idéal lorsque la législation empêche l'utilisation d'isocyanates et prévoit des limitations des niveaux de solvant.

PROPRIETES INTERFINE 629HS

Teinte	Large gamme via le système Chromascan
Aspect	Très brillant
Extrait sec en Volume	65% ± 3% (suivant la teinte choisie)
Épaisseur Recommandée	50 microns (2 mils) de film sec pour 77 (3,1 mils) humides
Rendement Théorique	13 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 521 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	2 heures	30 heures	30 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	90 minutes	24 heures	24 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	60 minutes	18 heures	18 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	45 minutes	6 heures	6 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Éclair	Partie A 32°C (90°F); Partie B 40°C (104°F); Mélange 40°C (104°F)		
Densité	1,55 kg/l (12,9 lb/gal)		
COV	2.80 lb/gal (336 g/l) USA - EPA Méthode 24	Directive Européenne concernant l'émission des solvants	
		(Council Directive 1999/13/EC)	

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur primaire

Interfine 629HS doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interfine 629HS doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interfine 629HS.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.			
	(2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	7 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 10 heures	15°C (59°F) 5 heures	25°C (77°F) 2 heures	40°C (104°F) 1 heure
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pistolet Conventionnel	Possible	Utiliser un équipement approprié.		
Brosse	Possible	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)		
Diluant	International GTA220 (ou International GTA415)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
Solvant de Nettoyage	International GTA822 ou International GTA415			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA822. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA822. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. Toujours utiliser la même méthode d'application pour obtenir les meilleurs résultats. Les meilleurs résultats en termes de brillant et de finition seront obtenus en utilisant un pistolet conventionnel.

Dans certaines couleurs, et en cas d'application au pinceau ou à la brosse, deux couches de Interfine 629HS peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un recouvrement uniforme. Ceci est particulièrement vrai pour les couleurs vives comme l'orange et le jaune, en cas d'utilisation de pigments organiques. Il est conseillé d'utiliser un revêtement intermédiaire ou anticorrosion compatible avec la couleur de Interfine 629HS.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition en extérieur ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel etc., avant d'appliquer une couche supplémentaire d'Interfine 629HS.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à moins de 5°C (41°F). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 10°C (50°F).

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée aux stagnations d'eau provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

En cas d'application d'Interfine 629HS dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interfine 629HS:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Pour plus d'informations sur les couches primaires/intermédiaires envisageables, se renseigner auprès d'International Protective Coatings.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	20 litres	17.5 litres	20 litres	2.5 litres	2.5 litres
	5 Gallon US	4.36 Gallon US	5 Gallon US	0.63 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	20 litres	30.1 kg		3 kg	
	5 Gallon US	62.2 lb		6.4 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	18 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Date d'émission: 01/12/2011

Copyright © AkzoNobel, 01/12/2011.

 , International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel .

www.international-pc.com