

**DESCRIPTION**

Peinture brillante à l'uréthane aliphatique à deux constituants, à haut pouvoir garnissant et à durcissement chimique.

**USAGE PRÉVU**

Utiliser sur des surfaces d'acier, d'acier galvanisé, d'aluminium et des planchers de béton préparés adéquatement. Idéal pour une utilisation sur l'acier structural intérieur et extérieur, la tuyauterie, les constructions métalliques, les convoyeurs, les pompes, l'extérieur des réservoirs de stockage, les tours éoliennes, les moteurs, la machinerie et les véhicules de transport.

Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des usines de transformation des aliments, des laiteries, des écoles, des restaurants, des hôpitaux, des établissements correctionnels, des manufactures, des stades, des arénas et des parcs d'amusement.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
DEVTHANE 359**

<b>Couleur</b>	Blanc, Noir et des couleurs sur demande
<b>Lustre</b>	Brillant
<b>% de matières solides par volume</b>	60%± 2%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 6,7-10 mils (167-250 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	192 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,80 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

**Temps de séchage**

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	*1	14 heures	8 heures	2 semaines
59°F (15°C)	*1	9 heures	5 heures	2 semaines
77°F (25°C)	*1	5 heures	3 heures	2 semaines

<sup>1</sup> Sans objet

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 81°F (27°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 81°F (27°C)
<b>Poids du produit</b>	10,3 lb/gal (1,24 kg/l)
<b>COV</b>	2.83 lb/gal (340 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

#### Nouvelles surfaces

##### Acier :

Décaper au jet avec abrasif a une norme minimal de SSPC-SP6 or ISO8501-1:2007 Sa2½ décapage commerciale . Le profil du grenailage devrait ce situer entre 38-62 microns (1.5 to 2.5 mils). Après le décapage, aspirer ou souffler tous les residues d'abrossifs et s'assurer de la propreté de la surfaces a peindre.

Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importante. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 ou Bar-Rust 233H.

##### Acier galvanisé et aluminium

Enlever la saleté et les huiles avec un solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88, ou tout autre nettoyeur approprié, puis rincer à grande eau. Apprêter avec un apprêt approuvé. Pour une application directe sur le métal, poncer légèrement conformément à une norme similaire à SSPC-SP-7 ou ISO 8501-1:2007 Sa1 afin de créer un profil en surface. Utilisation d'apprêt : Devran 201H ou Devran 203.

##### Bloc de béton :

Enlever les granulats lâches et réparer les vides. Remplir avec Devthane 359 ou les revêtements époxy Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H, ou le bouche-pores Tru-Glaze-WB 4015.

##### Planchers de béton, béton coulé :

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou sabler au jet le béton lisse, émaillé ou taché de laitance. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H ou Pre-Prime 167

##### Surfaces déjà peinturées:

Vérifier si il y a décollement ou saignement des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Laver pour ôter les contaminants. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Dépolir les surfaces luisantes en ponçant légèrement. Enlever les débris. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

##### Cloisons sèches :

Apprêter avec un apprêt scelleur pare-vapeur au latex acrylique de qualité supérieure.

##### Fibre de verre

Essuyer avec le solvant, poncer légèrement et essuyer de nouveau avec le solvant. Apprêter avec l'époxy DEVRAN 201.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulee.		
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
<b>Rapport de mélange</b>	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
<b>Durée de vie du mélange</b>	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
	10 heures	9 heures	8 heures
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm <sup>2</sup> ) Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Pistolage pneumatique (Conventionnel)</b>	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Pinceau</b>	Possible		
<b>Rouleau</b>	Possible		
<b>Diluant</b>	Diluant T-9 (ou diluant T-17)	Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Produit de nettoyage</b>	Diluant T-9		
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-9. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.		
<b>Nettoyage</b>	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-9. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.		

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Avantages:

- Excellente rétention du lustre et de la couleur
- Excellente résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Faible teneur en COV
- Application facile au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur
- Grand choix de couleurs
- Excellente résistance au marquage superficiel, à l'écaillage et aux écorchures
- Haut pouvoir garnissant nécessitent moins de couches
- Peut-être appliqué sur le métal directement (voir préparation des surfaces)

Normalement, la dilution n'est pas nécessaire. Toutefois, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air, on pourra ajouter une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-9. Une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-17 peut améliorer l'application au rouleau, au pinceau ou au pulvérisateur. Si les règlements locaux relatifs au COV et à la qualité de l'air ne posent pas problème, et selon l'assemblage individuel de l'équipement de pulvérisation, une dilution additionnelle sera tolérée pour obtenir le fini individuel souhaité.

Colorer la base appropriée avec des colorants industriels.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m). Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser un pistolet conventionnel professionnel avec une buse de 1,78 mm (0,07") ou plus. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne répartition du jet. Le Devthane 359 réagit avec l'humidité présente dans l'atmosphère et il faut donc toujours soigneusement refermer le bidon. Le non-respect de cette consigne entraîne la formation d'une peau à la surface de la peinture et une réduction de la durée de vie du mélange.

S'assurer d'obtenir des épaisseurs de feuille adéquates et uniformes. L'application au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur ou l'opacité requise du film.

La température maximale d'utilisation de Devthane 359 est de 120 °C (248 °F)

Une exposition à un service continue à des températures se situant près de la température maximale sèche de résistance pour ce produit peut entraîner une certaine décoloration, bien que le feuille demeurera intact.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuille lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont recommandés pour Devthane 359:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 233H
Bar-Rust 235	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HB	Cathacoat 313
Cathacoat 303	Devran 203
Devran 201H	Devran 261QC
Devran 223	Tru-Glaze-WB 4015
Devran 224V	Tru-Glaze-WB 4030

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	1 gal. US	11.9 lb		1.5 lb	
	5 gal. US	52.7 lb		13.2 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

### Note importante

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

La présente fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et elle devrait être identique à ce document. En cas de différences entre le présent document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, la version du site Web prévaut.

Copyright © AkzoNobel, 2013-09-03.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2013-09-03.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)