

## Acryliertes Polyurethan

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Artikel-Nr.: I307-Color

RELEST Wind UHS Topcoat ist für den Außeneinsatz geeignet und zeichnet sich durch eine sehr gute Regenerosionsbeständigkeit, sehr guten Verlauf und einen geringen Lösemittelgehalt aus.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Speziell entwickelt für den Einsatz auf EP basierten glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK) für Rotorblätter von Windenergieanlagen. Das Produkt wird im Neubau von Rotorblättern von Windkraftanlagen eingesetzt.

### PRODUKT-INFORMATION RELEST WIND UHS TOPCOAT

<b>Farbton</b>	Es ist eine große Auswahl an Farbtönen verfügbar.
<b>Glanzgrad</b>	Seidenmatt
<b>Festkörpervolumen</b>	71%
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	110-130 µm (4,4-5,2 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 155-183 µm (6,2-7,3 Mil) Nassschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	5,92 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 120 µm) 237 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 4,8 Mil)
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
<b>Dichte</b>	Die Dichte in der Mischung beträgt ca. 1,42 g/cm <sup>3</sup> (farbtonabhängig)
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Airmix Spritzen
<b>Trockenzeiten</b>	

Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Minimum	Maximum
18°C (64°F)	6.5 Stunden	15 Stunden	30 Minuten	72 Stunden
23°C (73°F)	5 Stunden	12 Stunden	30 Minuten	72 Stunden
35°C (95°F)	2 Stunden	6 Stunden	30 Minuten	72 Stunden

- Die Bezeichnungen Handtrocken und Begehbar entsprechen den Trockengraden 1 bzw. 7 nach DIN EN ISO 9117-5.
- Es wird empfohlen, dass RELEST Wind UHS Topcoat nach der Applikation 45 Minuten ablüften kann und dann 90 Minuten bei 50 °C forciert getrocknet wird. Die Überarbeitungsintervalle beginnen mit dem Ende der forcierten Trocknung.
- Die oben stehenden Werte wurden bei folgenden Klimaten ermittelt:  
18°C / 30% RH    23°C / 65% RH    35°C / 85% RH

### SICHERHEITSDATEN

<b>Flammpunkt</b>	Teil A 48°C (118°F); Teil B 158°C (316°F)
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
<b>VOC</b>	260 g/l <sub>t</sub> berechnet 183 g/kg

EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Protective Coatings

## Acryliertes Polyurethan

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

#### Untergrundvorbehandlung

Alle zu beschichtenden Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Öl, Fett und Staub sind vor der Applikation zu entfernen.

#### Schleifen: **GFK Untergründe, Gelcoats und Spachtel**

Die Oberfläche vor dem Schleifen immer gründlich reinigen. Schleifen nur in Bereichen mit ausreichender Lüftung, in denen eine Frischluftzufuhr sichergestellt ist. Unzureichendes Anschleifen kann zu einer schlechten Haftung von RELEST Wind UHS Topcoat auf dem Substrat führen. Wir empfehlen ein Schleifpapier der Körnung 120 - 180 für Gelcoat und Spachtel Untergründe. Zu starker Druck beim Schleifen oder zu grobes Schleifpapier können zu Oberflächendefekten führen, die von RELEST Wind UHS Topcoat nicht gefüllt werden können. Stellen Sie sicher, dass vor der Applikation von RELEST Wind UHS Topcoat, Rückstände wie Schleifstaub mit geeigneten Mitteln von der Oberfläche entfernt werden.

### VERARBEITUNG

#### Mischung

Nach dem Vermischen der beiden Komponenten, muss das Material innerhalb der angegebenen Topfzeit verarbeitet werden. Stammkomponente (Komponente A) und Härter (Komponente B) mit einem Rührgerät separat aufrühren. Den Inhalt des Härters (Komponente B) zu dem Stammlack (Komponente A) geben und mit einem Rührgerät gründlich mischen.

Eine ungenügende Handvermischung kann zu Filmstörungen führen. Es ist darauf zu achten, dass beim Mischen keine Luft eingerührt wird. Vor der Verarbeitung ist ein Umtopfen zwingend erforderlich. Beim Verarbeiten muss auf die Sauberkeit der Geräte geachtet werden. Die optimale Verarbeitungsviskosität ist der örtlichen Umgebungsbedingungen anzupassen.

#### Mischungsverhältnis

Komponente B: RELEST Hardener PUR 307 (I385-0307)  
3.5 Teile : 1 Teil (Volumenteile)  
4.7 Teile : 1 Teil (Gewichtsteile)

**Viskosität:** 25 - 40 s, DIN 6 mm Becher

#### Topfzeit

18°C (64°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
25 Minuten	20 Minuten	10 Minuten

- Die oben stehenden Werte wurden bei folgenden Klimaten ermittelt:  
18°C / 30% RH    23°C / 65% RH    35°C / 85% RH

#### Airless-Spritzen

Empfohlen	Düsenbereich 0,38-0,46 mm (15-18 Tausendst.)
	Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 210 kg/cm <sup>2</sup> (2986 psi)

#### Rolle

Geeignet	Nur für kleinere Flächen
----------	--------------------------

#### Verdünnung

RELEST Thinner PUR 307

#### Reiniger

RELEST Thinner PUR 307

#### Arbeitsunterbrechung

Die Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit RELEST Thinner PUR 307 reinigen. Bereits gemischte Gebinde dürfen nicht fest verschlossen werden. Es wird empfohlen, dass nach längeren Pausen mit frisch angesetztem Material weiter gearbeitet wird.

#### Reinigung

Die Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit RELEST Thinner PUR 307 reinigen.

Sämtliche überschüssige Materialien und leeren Behälter sind gemäß der örtlich geltenden Vorschriften und Gesetzen zu entsorgen.

## Acryliertes Polyurethan

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Wenn RELEST Wind UHS Topcoat mit der Rolle appliziert wird, kann es nötig sein, dass mehrere Schichten appliziert werden müssen, um die geforderte Gesamtschichtdicke zu erreichen.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Das Produkt darf nur mit der dafür vorgesehenen Verdünnung verdünnt werden. Der Gebrauch von alternativen Verdünnungen, insbesondere solche, die Alkohole enthalten, können den Trocknungsverlauf beeinträchtigen.

Beim Aufbringen von RELEST Wind UHS Topcoat in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach dem Aufbringen kann zu einer matten Oberfläche und einer minderwertigen Beschichtung führen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

---

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Für geeignete Grundierungen und Zwischenbeschichtungen sprechen Sie bitte den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter an.

## Acryliertes Polyurethan

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes, kontaktieren Sie bitte den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter.

**Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.**

### GEBINDEGRÖSSE

### VERSANDGEWICHT

### LAGERUNG

#### Lagerstabilität

Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen. Vor Frost schützen. Geöffnete Gebinde müssen fest verschlossen werden und zeitnah verarbeitet werden.

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Copyright © AkzoNobel, 20.01.2020.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)