

Epóxico tolerante a la superficie

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un recubrimiento epóxico semibrillante, multipropósito, de alto desempeño, de dos componentes, curado químicamente, tolerante a la superficie para aplicaciones industriales.

USOS

Para usarse en superficies de mampostería o acero preparadas adecuadamente. Ideal para acero estructural, tubería, tanques y equipo en plantas químicas, de fertilizantes y de energía, refinerías, fábricas de pulpa y papel, operaciones de minería, almacenamiento y transferencia de agua potable, plantas de tratamiento de aguas y drenaje.

Alternativa en Desempeño para las especificaciones federales TT-C-550C, TT-C-535B. Cumple con AWWA C-210 y D102

Para uso con tanques de más de 8000 galones y tuberías de más de 60 pulgadas, cuando se mezcla en una proporción de 4: 1 base a convertidor (en volumen) y cuando se especifica a un espesor de película seca máximo de 20 milésimas de pulgada.

Para uso con tanques de más de 50 galones y tuberías de más de 10 pulgadas, cuando se mezcla en una proporción de 4: 1 base a convertidor (en volumen) y cuando se especifica a un espesor de película seca máximo de 16 mils.



Certificado según la norma
NSF/ANSI 61

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO BAR-RUST 233H

Color	Casi Blanco, Amarillento, Rojo Óxido, Negro
Apariencia	Semi-brillante
Sólidos en volumen	80%± 2%
Espesor recomendado	100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 125-188 micras (5-7.5 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	6.40 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 257 ft ² /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Aspersión convencional
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
0°C (32°F)	*1	30 horas	15 horas	30 días ²
5°C (41°F)	*1	17 horas	9 horas	30 días ²
15°C (59°F)	*1	10 horas	5 horas	30 días ²
25°C (77°F)	*1	7 horas	4 horas	30 días ²
50°C (122°F)	*1	4 horas	2 horas	15 días ²

*1 no aplica

² Cuando el recubrimiento se hace con acabados/intermedios epóxicos o recubierto con si mismo.

Los intervalos de recubrimiento se reducirán cuando Bar-Rust 233H se recubra con acabados aprobados; ver Características del Producto para mayor información.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 27°C (81°F); Parte B 27°C (81°F); Mezcla 27°C (81°F)
Peso Específico	1.48 kg/l (12.4 lb/gal)
VOC	1.41 lb/gal (170 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico tolerante a la superficie

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechadas, otras materias extrañas y ser estructuralmente sólidas. Remover la pintura suelta, salpicaduras de mortero, cáscarilla de laminación y óxido. Todo recubrimiento aplicado directo a metal (DTM) proporciona máximo desempeño sobre superficies granalladas. Existen situaciones y limitaciones de costos que impiden el chorro abrasivo. Bar-Rust 233H fue diseñado para brindar una excelente protección sobre una preparación de superficie por debajo del nivel ideal. El estándar mínimo para servicio de no inmersión es SSPC-SP2 o ISO8501-1:2007 St2; el estándar mínimo para el servicio de inmersión es SSPC-SP6 o ISO8501-1:2007 Sa2. Estos estándares mínimos de preparación de superficie se aplican al acero que ha sido previamente granallado, recubierto y deteriorado. En los casos en los que a pesar de la limpieza no se ha podido eliminar por completo el óxido de la superficie, utilice Sellador Pre-Prime 167 antes de la aplicación de Bar-Rust 233H. todos los recubrimientos aplicados "Directo a Metal" proporcionan máximo desempeño sobre superficies preparadas con chorro abrasivo a metal casi blanco.

Sustratos de acero nuevo

Superficies de acero nuevo

Limpie la superficie con chorro abrasivo a metal cercano a blanco de acuerdo a SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2½ para servicio de inmersión, o limpieza de pulverizado comercial de conformidad con SSPC-SP6 o ISO8501-1:2007 Sa2 para servicio de no inmersión. El perfil de anclaje sobre acero debe ser de 1.5 a 2.5 milésimas (38-62 micras) en profundidad y de naturaleza rugosa en comparación con un patrón "redondeado" (proveniente del granallado). Las superficies deben estar libres de polvo.

Concreto - Nuevo

Bloque de concreto:

Eliminar el agregado suelto y reparar los huecos. Rellene con Bar-Rust 233H o rellenedor Tru-Glaze -WB 4015.

Pisos de concreto, concreto vaciado:

Curar por lo menos 30 días. Atacar con ácido o con chorro abrasivo ligero al concreto pulido o concreto con lechada. Imprimir con Pre-Prime 167 o Bar-Rust 233H

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos envases como una unidad. Se recomienda mezclar siempre una unidad completa en la relación de mezcla especificada. Una vez mezclados los componentes, se deberá usar dentro del tiempo de vida útil especificada.			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Agitar el Agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico.		
	(3)	Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil (mezcla)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
	6 horas	6 horas	5 horas	3.5 horas
Aspersión sin aire	Adecuado	Tamaño de boquilla 0.53-0.68 mm (21-27 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto		
Brocha	Adecuado			
Rodillo	Adecuado			
Disolvente	Normalmente No requerido	Para mayores detalles, ver la sección características del producto		
Limpiador	International GTA220.			
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA220. Una vez que se hayan mezclados las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA220. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Epóxico tolerante a la superficie

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Adecuado para inmersión en agua dulce y salada
- Adecuado para ambientes corrosivos
- Resistente a muchos solventes y productos químicos
- Resistente al desprendimiento catódico
- Cura a baja temperatura de 0°F (-18°C)
- Cumple con el Estándar 61 de NSF/ANSI para agua potable
- Tolerante a la superficie
- Directo al metal
- Secado rápido para recubrir – acelera la producción
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión
- Bajo VOC.

Cuando el Bar-Rust 233H vaya a recubrirse con Devthane 359, 359H, 378, 378H, 379, 379H, 389 o los acabados Devran 224HS o 229H, aplicaran los siguientes tiempos entre capas;

	Mínimo	Máximo
0°C (32°F)	15 horas	7 días
5°C (41°F)	9 horas	6 días
15°C (59°F)	5 horas	5 días
25°C (77°)	4 horas	5 días

Para aplicaciones NSF El tiempo normal de repintado es de 24 horas a 25° C (77° F) y un curado final de 7 días a 25° C (77° F).

Para aplicación con pistola sin aire: Se recomienda una bomba con relación de 45:1 o mayor. Idealmente las mangueras no deben ser menores a 3/8" de diámetro y no más de 15 metros de largo para obtener resultados óptimos. Para mangueras de mayor longitud el diámetro debe ser de 1/2". Una longitud mayor de manguera requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento. El control de la viscosidad se mejora con calentadores en línea.

Dependiendo de la certificación aplicable de agua potable y las regulaciones locales de VOC y de la calidad del aire, puede añadirse hasta un 5% de adelgazador T-5 para ayudar a la aplicación. El uso de diluyente puede requerir de ventilación y tiempo de curado adicional antes de poner el sistema de recubrimiento en servicio. Para aplicaciones de agua no potable, podrá usarse un máximo de 1% de Adelgazador T-10.

El tono off-white del Bar-Rust 233H puede entintarse con colorantes industriales; póngase en contacto con International Paint para mayor información. Agregue colorantes solo a la base y mezcle a fondo antes de agregar el convertidor. **No entinte para uso en agua potable.**

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Los siguientes primarios han sido aprobados para ser utilizados con Bar-Rust 233H:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HB
Cathacoat 303H	Cathacoat 304L
Cathacoat 304V	Cathacoat 313
Cathacoat 315	Cathacoat 316
Pre-Prime 167	Devran 201H
Tru-Glaze-WB 4015	Devran 203

Los siguientes acabados han sido aprobados para ser utilizados con Bar-Rust 233H

Devran 224V	Devran 229V
Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 359H	Devthane 378
Devthane 378H	Devthane 379
Devthane 379H	Devthane 389H
Devthane 389N	

Epóxico tolerante a la superficie

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.8 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	6 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	1 Gal (US)	9.5 lb		2.4 lb	
	5 Gal (US)	51.1 lb		12.8 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 26/09/2017.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com