

Novolac Éster de Vinil

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento de éster vinílico de dois componentes, reforçado com flocos de vidro para aumentar a resistência química e à abrasão..

USO RECOMENDADO

Interline 955 destina-se principalmente ao revestimento interno de tanques de armazenamento de produtos químicos e reservatórios onde vão ser armazenados produtos químicos ácidos ou materiais quentes, como petróleo, processamento de gás e químicos, plantas de papel e celulose, e para estruturas de aço em ambientes onde é provável ocorrer contato frequente com produtos químicos corrosivos.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERLINE 955

Cor	Branco, Creme
Brilho	Semi Brilhante
Volume de Sólidos	100% reativo
Espessura	400-600 micrometros(16-24 mils) seco, equivalente a 471-706 micrometros(18,8-28,2 mils) úmido
Rendimento Prático	2.10 m ² /litro em 400 microns d.f.s. e 85% de volume sólido 85 sq.ft/US gallon a 16 mils d.f.t. e 85% de volume sólido (veja na Página 3 Características do Produto)
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Trincha

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	6 horas	3 dias
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	5 horas	3 dias
25°C (77°F)	4 horas	5 horas	5 horas	2 dias
35°C (95°F)	4 horas	5 horas	5 horas	24 horas

Estes tempos de secagem foram obtidos usando a aplicação recomendada de retardante para cada temperatura (consultar Características do Produto).

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor Parte A 32°C (90°F); Parte B 100°C (212°F); Misturado 32°C (90°F)

Peso do Produto 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

VOC 29 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/CE)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

Novolac Éster de Vinil

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Substratos de Aço

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Interline 955, a superfície deve ser jateada novamente até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. Recomenda-se um perfil superficial de 75-100 micrometros (3 -4 mils).

Se for necessário um primer de espera para Interline 955, aconselha-se o uso de Interline 949 (consultar compatibilidade do sistema), alternativamente, o padrão de jateamento abrasivo pode ser mantido por meio de desumidificação.

Aço com Primer de Fábrica

Antes da aplicação de Interline 955, todas as estruturas de aço com primer aplicado na fábrica devem ser rejateadas até satisfazerem o padrão visual descrito acima.

Substratos de Concreto

O concreto deve estar bem curado antes da aplicação do piso, revestimento ou sistema de revestimento. Consulte o Guia de preparação de superfície de concreto para obter mais informações.

APLICAÇÃO

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.

- (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.
- (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático..

Existe uma solução retardante opcional para este material. Consultar Características do Produto para obter detalhes.

Proporção da Mistura

98 parte(s) : 2 parte(s) por volume

Vida Útil da Mistura

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
1 hora	1 hora	40 minutos	40 minutos

Pistola Airless

Recomendado

- Alcance do bico: 0,63-0,89 mm (25-35 thou).
A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 211 kg/cm² (3000 p.s.i.).

Pistola de ar (tanque de pressão)

Não recomendado

Trincha

Adequado - apenas para pequenas áreas

Podem ser alcançados valores de 75 microns (3,0 mils)

Rolo

Não recomendado

Diluyente

Não adequado

Não Diluir

Solvente de Limpeza

International GTA853

Nota Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

Interrupções do Trabalho

Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.

Limpeza

Limpar todo o equipamento com International GTA853 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza deve ser uma vez por hora utilizando GTA853 refrigerado até <15°C (59°F).

Todos os materiais excedentes e regulamentos/legislação regionais apropriados.

Novolac Éster de Vinil

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO Os Procedimentos de Aplicação detalhados de Interline 955 devem ser consultados antes da utilização.

Temperaturas elevadas de armazenamento reduzem a vida útil do produto. Interline 955 não catalisado é estável por 6 meses a partir da data de fabricação, quando armazenado em temperaturas inferiores a 20°C (68°F) nos seus recipientes vedados originais Interline 955 nunca deve ser armazenado sob a luz solar direta. Recomenda-se que as temperaturas do material sejam mantidas o mais baixo possível, através de refrigeração se necessário, para prolongar a vida útil e assegurar um tempo de atuação de 1 hora durante aplicação por pulverização sem ar. É importante levar em consideração que a temperatura do material aumentará após a mistura. A gama de temperatura de armazenamento recomendada é 8°C-19°C (46°F-66°F).

Embora Interline 955 seja 100% reativo, dependendo das condições de aplicação, a percentagem em volume de sólidos real pode ser inferior; a International Protective Coatings sugere um valor de 85% para calcular a taxa de cobertura.

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou como "stripe coat".

Este produto não deve ser diluído, porque o uso de diluentes pode inibir seriamente o mecanismo de cura do revestimento.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A temperatura máxima do aço na hora da aplicação é 60°C (140°F) e a umidade relativa do ar máxima durante a aplicação e o período de cura é 80%.

Interline 955 deve ser especificado como um mínimo de 2 demãos a 400 microns (16 mils) por demão para dar uma espessura de filme seco total não inferior a 800 microns (32 mils) para conseguir um desempenho ótimo.

Interline 955 pode ser aplicado em uma ampla gama de condições climáticas, incluindo temperaturas do material até 35°C (95°F). No entanto, a temperaturas do material superiores a 25°C (77°F), é necessário utilizar uma solução retardante para manter o tempo de atuação, permitindo o emprego de métodos normais de pulverização sem ar. O nível de solução retardante recomendado é o seguinte: <25°C (77°F) Não é necessário retardante. 25-35°C (77-95°F) É necessária 1 unidade de retardante. A solução retardante sempre deve ser acrescentada à base antes de acrescentar o iniciador e deve ser misturada muito bem com um agitador mecânico. Quando as temperaturas do material são constantemente elevadas, isto é, superiores a >35°C (95°F), o material deve ser refrigerado, consulta a International Protective Coatings para obter orientação específica.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 15°C (59°F).

Interline 955 tem uma resistência máxima, em temperatura contínua e condições secas, de 130°C (266°F).

A temperatura máxima em condições imersas para Interline 955 é 90°C (194°F).

Consultar International Protective Coatings para obter os limites de temperatura para cargas específicas.

Interline 955 não se destina a ser usado como um acabamento cosmético e não será conseguida estabilidade de cor.

Para saber sobre o armazenamento de ácidos orgânicos ou inorgânicos, consulte a International Protective Coatings para obter recomendações específicas sobre a compatibilidade de carga, esquemas e procedimentos de pintura adequados.

Quando as temperaturas da superfície ultrapassam 35°C (95°F), ou quando exposto à luz solar direta, Interline 955 deve ser recoberto assim que estiver totalmente seco para evitar problemas de adesão entre demãos.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interline 955 deve ser aplicado em substratos corretamente preparados. No entanto, ele é adequado para a aplicação com os seguintes primers:

Ceilmate 370HT Primer
Ceilmate 380 Primer

O Interline 955 somente poderá ser repintado por ele mesmo.

Para obter mais informações, consultar a International Protective Coatings.

Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 955 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

Novolac Éster de Vinil

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimentos de Trabalho com Interline 955

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação nacionais relevantes de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a secagem (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de manter as concentrações do solvente dentro dos limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A ventilação forçada será necessária em espaços confinados. O equipamento de proteção individual de ventilação e/ou respiração (máscara de ar mandado ou máscaras de cartucho apropriadas) deve ser fornecido durante a aplicação e a secagem. Tome precauções a fim de evitar o contato com a pele e os olhos (macacão, luvas, óculos de proteção, máscaras, creme de proteção etc).

Antes de usar, obtenha, leia e siga as recomendações fornecidas nas Ficha de Informação de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicação de Revestimentos deste produto.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente esses alertas e instruções, ou não se sujeite rigorosamente aos mesmos, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	19.6 litros	20 litros	0.4 litros	0.5 litros
A solução retardadora opcional está disponível como 50 ml em um recipiente de 100 ml. Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litros	25.3 kg		0.5 kg	
N° do despacho U.N.		Parte A - 1263		Parte B - 5105	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	6 meses a <20°C (68°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Durante o armazenamento e o envio, o iniciador de Interline 955 não deve ser exposto a temperaturas que ultrapassem 30°C (90°F). A refrigeração é recomendada. A melhor prática seria armazenar as partes A e B em locais separados.			

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 15/08/2016.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com