

Interzone 101

E p o x i

Produktbeskrivning En lösningsmedelsfri tvåkomponentepoxi som kan appliceras under vattnet, och som härdar under vattnet till en korrosions- och nötningsbeständig beläggning.

Användningsområde Som handapplicerad reparationsförening för applicering på stål under vattnet och i stänkområden på offshore plattformfötter, pälverk och andra permanent våta områden, där konventionella beläggningar inte kan användas.

Interzone 101 kan också användas på betong och glasarmerade material, och lämpar sig för användning vid såväl nybyggnation som underhållsarbete.

Praktisk Information för Interzone 101

Kulör	Grön
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	100%
Normalt Använd Skiktjocklek	6000 µm (240 mil) torrt skikt motsvarar 6000 µm (240 mil) vått skikt
Teoretisk Sträckförmåga	0,17 m ² /liter vid 6000 µm torrt skikt 6,68 sq.ft/US gallon vid 240 mil torrt skikt
Praktisk Sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Handformning, Palettkniv, Murslev

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	Ej tillämpligt	48 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
15°C (59°F)	Ej tillämpligt	24 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
25°C (77°F)	Ej tillämpligt	8 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
40°C (104°F)	Ej tillämpligt	3 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt

Säkerhets Och miljödata

Flampunkt	Bas (Komponent A) >101°C (>214°F)	Härdare (Komponent B) >101°C (>214°F)	Blandad >101°C (>214°F)
Densitet	1,6 kg/l (13,2 lb/gal)		
V.O.C	0,00 g/l (Beräknad)	UK - PG6/23(92), Bilaga 3	
	0,00 lb/gal (Beräknad)	(0,00 g/l) USA - EPA Metod 24	

Interzone 101

E p o x i

Förbehandling

Produktens korrosionsskyddande egenskaper är beroende av förbehandlingsgrad. Ytan skall vara ren, torr och fri från föroreningar. Före applicering skall ytan uppfylla ISO 8504:1992.

Smuts och lösliga salter som ansamlats måste avlägsnas. Borstning med torr tagelborste räcker vanligen för smuts som ansamlats. Lösliga salter avlägsnas genom tvättning med färskt vatten.

Avlägsna all olja eller fett i enlighet med SSPC-SP1.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och appliceringen av Interzone 101 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat tillämpligt sätt.

En ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

Vid applicering på obehandlade stålkonstruktioner under vatten, eller under permanent våta förhållanden, ska ytan förbehandlas genom maskinell slipning med en karborundumskiva eller en nålpistol till en ren, uppruggad yta i enlighet med SSPC-SP11, Rengöring med maskinella verktyg.

Applicering

Omrörning

Endast en omgång på 12 liter ska beredas åt gången. För att tömma burkarna på deras innehåll öppnas såväl burkens ovansida som dess undersida med en burköppnare varefter materialet trycks ut. Vid kall väderlek kan viss uppvärmning vara nödvändig.

Blandningen ska utföras på en stor, ren och jämn stålplåt, tennplåt eller träfiberplatta med hjälp av palettknivar, schaberklingor eller murslevar. SÄTT INTE TILL VATTEN ELLER THINNER TILL BLANDNINGEN eftersom detta sänker den härdade satsens styrka. Materialet ska blandas omsorgsfullt tills de separata gula och blå färgerna har blandats helt och hållet till en skarpt grön färg, utan gula eller blå strimmor. Undvik att blanda ner luft i blandningen och att skikta komponenterna.

Blandningsförhållande 1,00 delar : 1,14 volymdelar

Brukstid 10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)
90 minuter 75 minuter 60 minuter 15 minuter

Förtunning FÖRTUNNA INTE Interzone 101 ska inte förtunnas under några omständigheter.

Rengöringsmedel International GTA822 (eller GTA415)

Efter Avslutat arbete Spola igenom all utrustning omsorgsfullt med International GTA822. När färgsatserna har blandats till ska de inte återförslutas.

Rengöring av Utrustning Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.

Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.

Interzone 101

E p o x i

Produktegenskaper Interzone 101 är en specialistprodukt, avsedd för en specifik sluttillämpning. Detaljerade appliceringsanvisningar för Interzone 101 finns tillgängliga från International Protective Coatings.

Applicering – på land (nyfabrikation, torra förhållanden)

Appliceringen sker med manuell formpressning. De som utför appliceringen måste använda nitrilgummihandskar och lämpligt skydd för huden. Handskarna kan fuktas med vatten som hjälp för appliceringen och förhindra att Interzone 101 fastnar på handskarna.

Vid applicering av beläggningen är det lämpligt att använda en djupmarkering. Fäst ett 9 mm band eller en ($\frac{3}{8}$ ") remsa på ytan med jämna mellanrum och måla fram till dessa markeringar. Jämna till beläggningen med gummi/nitrilhandskar eller -rullar och en liten mängd vatten på färgytan, för att förhindra klibbande. Vatten får inte komma in i beläggningen.

Kontrollera beläggningens totaltjocklek genom att trycka in en vass större spik, som är märkt vid 6 mm ($\frac{1}{4}$ "), i den. Eventuella tunna partier kan sedan byggas på och spikmärken, luftbubblor m.m. repareras. Vi rekommenderar att man inte eftersträvar en kosmetisk, jämn yta, utan i stället söker säkerställa ett 6 mm ($\frac{1}{4}$ ") skikt utan några defekter.

Ett PVC-nät kan användas som hjälp med appliceringen.

Applicering – offshore (intermittent vått område)

- (1) Använd ett PVC-nät, som klippts till rätt storlek och lindats hårt kring substratet. Fäst nätet ordentligt med metalltråd så att det inte kan glida. All metalltråd måste vikas in under nätet. Efter blandning trycks Interzone 101 in ordentligt i nätet med handskbeklädda händer.
- (2) Placera en PVC-duk på marken och belägg den med ungefär 6 mm ($\frac{1}{4}$ ") Interzone 101. Placera den belagda PVC-duken på stålet och linda den kring substratet. Använd ett rep eller en metalltråd för att hålla den på plats. PVC-duken kan dras av när beläggningen har härdat.

Applicering – under vattnet

Detta är en ganska besvärlig teknik, som kräver omsorgsfull planering. För små ytor, med diametrar på 5,0-7,5 cm (2-3 tum), ska små och hanterbara kvantiteter Interzone 101 blandas till och sedan föras av dykare till reparationsplatsen. För större områden kan endera av de ovan beskrivna metoderna användas. Säkerställ alltid att små materialmängder vidhäftar helt till substratet innan du fortsätter.

När brukstiden för Interzone 101 löpt ut börjar produkten härda. Denna förändring av dess karaktär är väl observerbar. När detta skede inträder måste produkten utranteras. Ytterligare material får inte blandas till ovanpå härdat eller härdande material. Använd därför ett nytt underlag för blandningen, eller rengör underlaget omsorgsfullt med lösningsmedel.

Till följd av förekomsten av kemikalier med låg molekylvikt i sammansättningen kan ett visst flyktigt organiskt innehåll registreras när denna produkt testas i enlighet med protokollen UK-PG6/23(92), bilaga 3, och USA-EPA Method 24. Det beror på de höga temperaturer som används vid testförfarandena.

Kombinerbarhet

I de flesta fall appliceras denna produkt direkt på stål och övermålas inte.

I de fall då en holdingprimer erfordras ska Interline 982 användas och övermålningen måste utföras inom högst 10 dagar.

Interzone 101

E p o x i

Tilläggsinformation Ytterligare information om branschstandard, begrepp och förkortningar som används i detta datablad återfinns i följande avsnitt i International Protective Coatings databladsmaterial:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

Säkerhetsföreskrifter Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varvinformationsbladet och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varvinformationsbladet (MSDS) som International Protective Coatings försett sina kunder med.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gaskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av tillämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

Förpackningsstorlek	12 liter	Interzone 101 Bas	5,6 liter i en 10 litersbehållare
		Interzone 101 Härdare	6,4 liter i en 10 litersbehållare
	För andra (förpackningsstorlekar) kontakta International Protective Coatings		
Produktvikt	UN-Nummer.	Ofarligt	
	12 liter	10,72 kg (23,64 lb) Bas (Komponent A) 10,84 kg (23,90 lb) Härdare (Komponent B)	
Lagring	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats borta från värme- och antändningskällor.	

Ansvarsfriskrivning

Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör detta på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om personskada som uppkommit till följd av värdeslöshet från vår sida.

Giltighetstid Det är vår företagspolicy att uppdatera databladen när förändringar inträffar som nödvändiggör ändringar. Det är användarens ansvar att kontrollera att detta datablad gäller innan han använder produkten eller refererar till databladet. Gäller från: 13/08/2003

Copyright © International Paint Ltd. * and International are trademarks.

International Protective Coatings Worldwide Availability

World Centre	Asia Region	Australasia Region	Europe Region	Middle East Region	North America Region	South America Region
PO Box 20980	3 Neythal Road	115 Hyde Road	PO Box 20980	PO Box 37	6001 Antoine Drive	Av Paiva 999
Oriel House	Jurong Town	Yeronga	Oriel House	Dammam 31411	Houston	Neves, SãoGonçalo
16 Connaught Place	Singapore 628570	Brisbane	16 Connaught Place	Saudi Arabia	Texas 77091	Rio de Janeiro
London		Queensland	London			Brazil
W2 2ZB		Australia	W2 2ZB			
England			England			
Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8888	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 812 1044	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 812 1169	Fax: (1) 713 684 1514	Fax: (55) 21 624 7123
		H&S (61) 1800 807 001				

Local Office:

Tel: 031 928500 Fax: 031 928556