

Inorganic Silicate

PRODUKTBESKRIVELSE En to komponent maling som er modstandsdygtig overfor høje temperaturer, og som er baseret på uorganisk silikat teknologi.

ANVENDELSESOMRÅDE Intertherm 181 er blevet specielt designet til anvendelse over uorganisk zink primere, som giver en enkel specifikation, som kan benyttes til beskyttelse af alt rørværk fra korrosion ved vedvarende funktions temperaturer op til 400°C (752°F), og periodiske temperaturer med størrelser op til 500°C (932°F).

Ideelt passende til benyttelse i den petrokemiske industri, specielt i raffinaderier og offshore, hvor signifikant volumen af isolerede og ikke isolerede rørværk kan males med en enkel specifikation, som forenkler arbejdskompleksiteten og reducerer arbejdstiden osv.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHERM 181

Kulør	Grå, Hvid			
Glans niveau	Matt			
Volumentørstof	69%			
Typisk lagtykkelse	100-125 µm (4-5 mil) tørfilm svarende til 145-181 µm (5,8-7,2 mil) vådfilm			
Teoretisk rækkeevne	5,50 m ² /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumentørstof 221 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumentørstof			
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor			
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning			
Tørretid	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger			
Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	60 minutter	4 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
15°C (59°F)	30 minutter	2.5 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
25°C (77°F)	15 minutter	1.5 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
40°C (104°F)	10 minutter	45 minutter	Ikke relevant	Ikke relevant

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 16°C (61°F); Del B 20°C (68°F); Blandet 16°C (61°F)		
Produkt Vægt	1,65 kg/l (13,8 lb/gal)		
VOC	3.42 lb/gal (410 g/l)	EPA Metode 24	
	338 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produktbemærkninger

Protective Coatings

Inorganic Silicate

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Zincprimede overflader

Intertherm 181 skal altid anvendes over en anbefalet zink baseret grunder.

Intertherm 181 er passende til påføring på stålemner, der netop er blevet malebehandlet zinksilikat-shopprimere.

Hvis zinksilikat-shopprimeren udviser omfattende nedbrydning, eller stor forekomst af zinkkorrosionsprodukter, vil sandsvirpning være nødvendig. Andre typer af shopprimere er ikke egnet til overmaling og skal fjernes helt ved sandblæsning.

Svejsesøm og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501:1988) eller SSPC-SP6 for optimal præstation), og grundes igen med zink silikat.

Vær sikker på, at zinkgrundmalingen er fuldt hærdet og fri for zinksalte før overmaling.

PÅFØRING

Omrøring	Intertherm 181 skal anvendes International Protective Coatings Arbejdsprocedure.			
	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.			
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.			
	(2) Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	39.0 del(e) : 1.0 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F) 2 timer	15°C (59°F) 2 timer	25°C (77°F) 1,5 timer	40°C (104°F) 1 time
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,53-0,89 mm (21-35 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 126 kg/cm ² (1792 p.s.i.)		
Luffforstøvning (Konventionel)	Anbefalet	Brug velegnet mærkevarerudstyr.: Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Dysekappe 30 Dyse E Se under Produktbemærkninger		
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
Rulle	Ikke anbefalet			
Fortynder	International GTA007	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA220	(eller International GTA415)		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA220. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA220. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkels			

Inorganic Silicate

PRODUKT BEMÆRKNINGER Før brug skal arbejdsprocedurerne for Intertherm 181 læses nøje igennem.

Udstyret angivet under Airless Spray and Conventional Spray (Airless sprøjtning og Konventionel sprøjtning) har til hensigt kun at virke som en vejledning, og andet fabrikant udstyr kan da benyttes. De bedste resultater opnås benyttende Airless sprøjtning, hvor brugen af fortyndingsmidler normalt ikke kræves. For konventionel sprøjteanvendelse er fortyndingsmidler nødvendige for at opnå de optimale sprøjtekarakteristika. 10% maksimalt af GTA007 kan benyttes.

Intertherm 181 reagerer mod atmosfærisk fugtighed, og derfor når det er i beholderen, skal det være overdækket hele tiden. Hvis det ikke bliver dækket, vil det resultere i skilning af malingen og tab af potlife tiden.

Med Intertherm 181 vil ingen forøgning af viskositet observeres efter blandingen er blevet foretaget selv efter lange perioder. Hvis imidlertid potlife tiden bliver overskredet, vil filmen som bliver dannet ved hærdningen have dårlige egenskaber, og vil ikke give det specifikke præstations niveau.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved påføring af Intertherm 181 i lukkede rum, kræves god ventilation.

For at gøre det muligt med den optimale hærdning og film styrke, er det nødvendigt, at anvende en fuld våd maling for at formindske overbesprøjtning. Det bedste er at anvende en airless besprøjtning, idet man holder sprøjtepistolen tæt på substraten, og idet man benytter langsomme overlapninger.

Hærdnings tiden er afhængig af den relative fugtighed under hærdningen. Under 65% relativ fugtighed, vil hærdnings tiden forøges afhængig af den atmosfæriske temperatur og relative fugtighed under anvendelsen og i hærdnings perioden. Vær venlig at konsulter International Protective Coating for yderligere detaljer i denne situation.

Intertherm 181 er passende til beskyttelse af stål som fungerer ved vedvarende tørre temperaturer af op til 400°C (752°F) med intermitterende størrelsesgrader op til 500°C (932°F).

Høj temperatur modstand opnås ikke indtil filmen fuldstændig er hærdet. Hærdning er en funktion af temperatur, fugtighed og film tykkelse. Normalt vil film på 125 mikroner (5mils) tør film tykkelse fremvise en fuldstændig hærdning ved en optimal temperatur modstand på 1 dag ved 25°C (77°F) og ved 65% relativ fugtighed. Hærdnings tiderne er forholdsmæssigt kortere ved forhøjede temperaturer og længere ved lavere temperaturer og relativ fugtighed.

Efter at den sidste dækning er blevet hærdet hårdt, skal malings systemets tørfilm tykkelse måles ved at benytte et passende ikke-destruktiv magnetisk måleapparat for at verificere den gennemsnitlige anvendte system tykkelse. Malings systemet skal være fri for alle porer eller andre ting. Den hærdede film skal være fri for forløbninger, poser, dråber, urenheder eller andre defekter. Alle ufuldkommenheder og defekter skal korrigeres før brug af malings systemet. Konsulter International Protective Coatings Intertherm 181 arbejdsprodedure, for detaljerede reparations procedurer.

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere anbefales til Intertherm 181:

Interzinc 12
Interzinc 22

Forespørg hos International Protective Coatings om andre egnede primere.

Intertherm 181 bliver ikke normalt overmalet, når det benyttes i en forhøjet temperatur service.

Ved alle funktionelle temperaturer under 150°C (302°F), kan overmaling af Intertherm 181 til rørmærkings forhold være muligt. Vær venlig at konsultere International Protective Coating for de seneste tekniske råd.

Inorganic Silicate

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	10 liter	9.75 liter	10 liter	0.25 liter	0.5 liter
	5 US gal	4.8 US gal	5 US gal	0.12 US gal	0.13 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol		Pakke	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	10 liter	17.87 kg		0.25 kg	
	5 US gal	73.1 lb		1 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 6 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com