

# Intergard 345

## Hurtigtørrende epoxy til påføring direkte på metal

Intergard® 345 giver dig suveræn korrosionsbeskyttelse med hurtig tørretid.

Resultatet? Færre lag og hurtigere behandling af stålet, hvilket giver bedre produktivitet uden at gå på kompromis med ydeevnen

- Alsidig epoxy med stort indhold af tørstof
- Ét lag med høj tykkelse og hurtig hærdning
- Velegnet som epoxymellelag, -grunder eller -finish
- Korrosionsbeskyttende grunder til systemer med to lag
- Hurtigtørrende, perfekt til hurtig stålbehandling
- Tidlig slidstyrke giver nem og hurtig håndtering
- Velegnet til moderat korrosive miljøer (C3) ved brug som ét lag
- Beskytter mod kemiske dampe og væsker
- Halvhøjglans
- Omfattende farveudvalg fra Chromascan®-fjernfarvesystemet
- HAPS-fri version fås på det amerikanske marked



# Velegnet som enkelt- eller tolagsgrunder/finish til nybyggeri eller som mellemlag oven på anbefalede korrosionsbeskyttende grundere

Intergard® 345 leverer en kombination af en korrosionsbeskyttende barriere, beskyttelse mod kemiske dampe og væsker samt god slidstyrke. Perfekt til brug i moderat korrosive miljøer som et enkelt lag, når der er brug for hurtig tørring/overmaling og i mere aggressive miljøer som del af et system.

## Typiske strukturer

Intergard® 345 anvendes typisk på projekter, der kræver en kvalitetsepoxygrunder/-finish med høj lagtykkelse i forskellige farver, f. eks. til indendørs stålkonstruktioner, lufthavnsterminaler, indvendigt i vindmøller, forarbejdningsudstyr og kraner.\*

## Påføringsydeevne

Intergard® 345 er udviklet som en enkeltlagsgrunder/-finish og giver et fremragende tykt lag med én påføring. Ét lag Intergard® 345 ved 150µm (6 mil) giver overlegen korrosionsbeskyttelse sammenlignet med to eller tre lag med mere traditionelle alkyder og har i øvrigt kortere påføringstider, lavere spild og reducerede emissioner af flygtige organiske forbindelser (VOC)- Den er også alsidig nok til at indgå i et to- eller trelagssystem.\*

Den hurtige tørring og suveræne tidlige slidstyrke gør produktet særligt velegnet til anvendelser, hvor der kræves hurtig behandling af stålet.

## Farve

Der er et stort udvalg af farver, også i små mængder, tilgængeligt via AkzoNobel Chromascan®-systemet.

## Testdata

TESTTYPE	REFERENCE	DETALJER	RESULTATER
Kondensation	ASTM D4585	1 x 125µm (5 mil) dft påført direkte på Sa2½ (SSPC-SP6) sandblæst stål	Ingen filmdefekter efter 3,180 timers eksponering
Cyklisk korrosion	ASTM D5894	1 x 125µm (5 mil) dft påført direkte på Sa2½ (SSPC-SP6) sandblæst stål	Ingen blærer, rust, revner osv. og typisk <3mm rustkrybning ved opmærkningen efter >4,000 timers eksponering
Salttåge	ASTM G85	1 x 125µm (5 mil) dft påført direkte på Sa2½ (SSPC-SP6) sandblæst stål	Ingen blærer, rust, revner osv. og typisk <5mm rustkrybning ved opmærkningen efter >3,000 timers eksponering
Salttåge	ASTM B117	1 x 125µm (5 mil) dft påført direkte på Sa2½ (SSPC-SP6) sandblæst stål	Ingen blærer, rust, revner osv. og typisk <2mm rustkrybning ved opmærkningen efter 1,500 timers eksponering

Ovenstående ydeevnedata er udarbejdet på grundlag af nuværende erfaringer med produktets ydeevne i drift og på data, som er indhentet under laboratorietestforhold. Produktets faktiske ydeevne afhænger af de forhold, produktet anvendes under.

\* Kontakt den lokale repræsentant for at få den nyeste liste over egnede zinkgrundere og -finishes. Intergard® 345 indeholder epoxy og er tilbojelig til at kridte, hvis den udsættes for sollys.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)  
[pc.communication@akzonobel.com](mailto:pc.communication@akzonobel.com)

Alle nævnte varemærker i denne publikation tilhører AkzoNobel-koncernen. © Akzo Nobel 2015.

AkzoNobel har så vidt muligt tilstræbt at sikre, at de indeholdte oplysninger i denne publikation er korrekte på tidspunktet for publikationens udgivelse. Kontakt venligst din lokale repræsentant, hvis du har spørgsmål.

Medmindre andet er skriftligt aftalt med os, er enhver aftale om køb af produkter, der henvises til i denne brochure, og enhver rådgivning vi giver i forbindelse med levering af produkter, omfattet af vores standardsalgsvilkår.

## Tekniske oplysninger

Farve	Stort udvalg af farver		
Volumen tørstof	70%		
Filmtykkelse	100 - 150µm (4 - 6 mil) i tør tilstand		
Blandingsforhold	4:1 efter volumen		
Temperatur	Berøringstør	Gennemtør	Min. overmaling
10°C (50°F)	90 min.	7 timer	7 timer
15°C (59°F)	75 min.	5 timer	5 timer
25°C (77°F)	60 min.	2½ timer	2½ timer
40°C (104°F)	30 min.	1 time	1 time
VOC	235 g/kg EF-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF 2,67 lb/gal USA – EPA-metode 24		

## Værdibeskyttelse

Intergard® 345 er en omkostningseffektiv løsning til korrosionsbeskyttelse af stålkonstruktioner. Den har god slidstyrke, beskyttelse mod kemiske dampe og væsker og en fremragende korrosionsbeskyttende barriere.

Produktet kan også bruge i mere aggressive korrosive miljøer som del af et to- eller sågar trelagssystem. Dets suveræne overmalingssegenskaber og kompatibilitet med AkzoNobels International®-serie af grundere og finisher gør Intergard® 345 til en virkelig alsidig overfladebehandling\*.