

Polyuretan

PRODUKTBeskrivning

En två komponents akrylmodifierad polyuretan grund/täckfärg, innehållande zinkfosfat som rostskydd, med hög hållfasthet samt en långsiktig övermålningsbarhet.

ANVÄNDNINGSOmråde

Lämplig att applicera som en enskikts grund och täckfärg direkt på metall.

Interthane 1070 ger en kombination av rostskydd, hållfasthet och en kosmetisk yta.

ex kategori C3, definierad enligt ISO 12944-2:1998.

Praktisk information för Interthane 1070

Kulör	Begränsat utbud
Glans	Halvblank
Volymtorrhalt	56% ± 2% (Beroende på kulör)
Normalt använd skiktjocklek	150-200 µm (6-8 mil) torrt skikt motsvarar 268-357 µm (10,7-14,3 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	2,80 m ² /liter vid 200 µm torrt skikt 112 sq.ft/US gallon vid 8 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	90 minuter	30 timmar	30 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	75 minuter	16 timmar	16 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	60 minuter	5 timmar	5 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	45 minuter	2.5 timmar	2.5 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 35°C (95°F); Härdare (Komp. B) 50°C (122°F); Blandad 35°C (95°F)		
Densitet	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)		
v.o.c	3.14 lb/gal (377 g/lit) EPA Metod 24		
	275 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	
	367 g/lit Kinesisk National Standard GB23985		

Se avsnittet Produktegenskaper

Polyuretan

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501 1:2007) SSPC SP6. I händelse av oxidering mellan blästring och applicering av Interthane 1070 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard. Ytdefekter som framträder vid blästring skall slipas, fyllas eller behandlas på annat tillämpligt sätt.

En ytprofil på 50 µm (2 mil) rekommenderas.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	7 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	7 timmar	3,5 timmar	2 timmar	45 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E	
Konventionell spruta	Lämplig	Använd lämplig egen utrustning		
Pensel	Lämplig	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	International GTA713 (eller International GTA056)	Behövs normalt inte. Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA713 (eller International GTA056)			
Efter avslutat arbete	Låt inte material bli kvar i slangar, munstycken eller sprututrustning. Skölj all utrustning noggrant med International GTA713. När enheter väl har blandats får de inte återförslutas och det rekommenderas att efter längre arbetsuppehåll återuppta arbetet med nyblandade enheter.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA713. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

Polyuretan

PRODUKT- EGENSKAPER

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

Vid applicering av Interthane 1070 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Observera att möjligheten att applicera Interthane 1070 i ett tjockt skikt påverkas av ståltemperaturen. Vid höga temperaturer blir det svårare att lägga tjocka skikt.

Denna produkt får endast spädas med rekommenderat International spädmedel. Användning av spädmedel innehållande alkoholer, kan allvarligt påverka produktens härdningsmekanism.

Applicera inte vid ståltemperaturer under 5°C (41°F).

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interthane 1070 i slutna utrymmen.

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Då åldrad Interthane 1070 övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Interthane 1070 är utvecklad som en direkt-på-metall färg.

Lämpliga täckfärger är:

Interthane 990
Interthane 1070

För ytterligare råd om kompatibla system kontakta International Protective Coatings.

Polyuretan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utslagningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

Varning: Innehåller isocyanat. Använd friskluftsmask vid sprutapplicering

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	27 kg		3.1 kg	
	5 US gal	55.1 lb		6.4 lb	
LAGRING	Lagringstid	24 månader (Del A) & 12 månader (Del B) vid minst 25°C (77°F) Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse från oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-10-12

Copyright © AkzoNobel, 2015-10-12.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com