

Epoxy Novolac

PRODUKT BESKRIVELSE En løsemiddelfri, tokomponents, polysyklaminherdet malingsystem med avansert epoksy novolakk-teknologi.

BRUKSOMRÅDE For å gi god korrosjonsbeskyttelse innvendig i ståltanker, ventiler og rør for et bredt spekter av produkter, inkludert (men ikke bergenset til) : råolje opp til 93°C (200°F), raffinerte oljeprodukter (inkl blyfri bensin og tilsetninger) og biodrivstoff.

PRAKTISK INFORMASJON ENVIROLINE 376F-60

Farge	Begrenset fargeserie tilgjengelig
Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	100%
Typisk filmtykkelse	500-2000 µm (20-80 mil) tørr 500-2000 µm (20-80 mils) våt
Teoretisk spredeevne	0,61 m²/ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 1650 my tørrfilmtykkelse 24 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 66 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.. Se bruksanvisningen for Enviroline for råd om hvordan du bestemmer filmens tykkelse.
Påføringsmetode	To-Komponet pumpe, Høytrykksprøyte
Tørketid	

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
15°C (59°F)	7 timer	12 timer ¹	12 timer	20 timer ²
25°C (77°F)	2 timer	4 timer ¹	2.5 timer	6 timer ²
35°C (95°F)	1 timer	2 timer ¹	2 timer	3 timer ²

¹ Det er utviklet tilstrekkelig styrke i malingsfilmen til å tillate håndtering og flytting av malt stål. Det anbefales en Shore D-hardhet på 75-80 for å sette materialet tilbake i drift.

² Hvis maksimalt intervall til dekkstrøk overskrides, må flaten slipes grundig med grovt smergelpapir

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Blandet 66°C (151°F)
Spesifikk vekt	1,58 kg/l (13,2 lb/gal)
VOC	0.35 lb/gal (42 g/ltr) EPA Metode 24 72 g/kg Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Epoxy Novolac

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Ved behov må man fjerne sveiseslagg og slippe ned sveisesømmer og skarpe kanter.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Stålflater

Det beste resultatet oppnås alltid når Enviroline 376F-60 påføres flater som har blitt sandblåst i samsvar med Sa3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP5. Hvis Enviroline 376F-60 ikke skal brukes i høye temperaturer og/eller harde forhold, kan det aksepteres å klargjøre flatene i samsvar med Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Det anbefales en skarp, vinkelformet profil på 75-125 mikroner(3-5 mils). Kontakt International Protective Coatings for ytterligere informasjon.

Enviroline 376F-60 må på påføres før oksidering av stålet setter inn. Ved oksidering må hele det oksiderte området sandblåses på nytt, i samsvar med ovennevnte standarder. Overflatedefekter som avdekkes under sandblåsing bør grunnes, fylles eller behandles på passende måte.

Foretrukket metode for å oppfylle kravene til sandblåsningsstandarden er avfukting. Det kan eventuelt benyttes en godkjent grunningsmaling.

Foretrukket metode for å oppfylle kravene til sandblåsningsstandarden er avfukting. Det kan eventuelt benyttes en godkjent grunningsmaling.

Betongflater

Betongen må være herdet før påføring av dekkbelegg, tankmaling eller malingssystem. Se retningslinjer for mer informasjon

PÅFØRING

Blanding	Materialet leveres i to beholdere som et sett. Komplette sett bør lagres, blandes og påføres i samsvar med bruksanvisningen for Enviroline.	
Blandingsforhold	2 deler : 1 deler i volum	
Brukstid etter blanding	40°C (104°F) 10 minutter	
Flerkomponent HTS	Anbefales	Se bruksanvisningen for Enviroline for flere opplysninger.
Høytrykksprøyte	Anbefales	Se bruksanvisningen for Enviroline for flere opplysninger.
Lavtrykksprøyte	Ikke egnet	
Pensel	Anbefales	Kan brukes til utbedringsmaling av mindre områder, eller til stripemaling av sveiser og kanter.
Tynner	Vanligvis ikke nødvendig Se bruksanvisningen for Enviroline for flere opplysninger.	
Rengjøringsmiddel	Enviroline 71C (eller International GTA203)	
Arbeidsstans	Ikke la det ligge igjen materiale i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Rengjør alt utstyr grundig med Enviroline 71C eller International GTA203. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.	
Rengjøring	Rengjør alt utstyr rett etter bruk med Enviroline 71C eller International GTA203. Det hører til gode arbeidsvaner å regelmessig skylle sprayutstyret i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten kommer an på hvor mye spray som er brukt, temperaturen og tidsrom, inklusive alle forsinkelser. Alt material til overs y tomme konteinere bør tømmes i henhold til det regionale regelverket .	

Epoxy Novolac

PRODUKTDATA

Detaljert bruksanvisning for Enviroline må leses før bruk.

Dette databladet gir generelle retningslinjer for bruk av Enviroline 376F-60. Spesifikke prosjektkrav vil avhenge av bruksområdet og driftsforholdene til tanken eller beholderen. Rådfør alltid med International Protective Coatings for å kontrollere at Enviroline 376F-60 egner seg til å påføres produktet som skal lagres.

Detaljerte malingsspesifikasjoner fra International Protective Coating må alltid følges.

Stripecoat er en viktig del av arbeidet, og bør inkluderes i alle spesifikasjoner for maling.

På stål med mye groper og porer bør du sprøyte ca. 50 % av den ønskede filmtykkelsen, deretter bruke en kort rulle eller nal til å arbeide materialet inn i bunnen av porene/gropene.

For påføring av flere komponenter med sprøyte uten luft, oppnås de beste resultater når produktet varmes opp før påføringen: del A (resin) til maksimalt 60 °C (140 °F) og del B (herder) til maksimalt 40 °C (105 °F). Ved sprøyting uten luft oppnås beste resultat når hver av komponentene varmes opp til 35-37 °C (95-100 °F) før påføringen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Bruk følgende diagram for å finne foretrukket temperaturforhold. Disse forholdene og tilstrekkelig ventilasjon må opprettholdes under hele herdesyklusen.

	<u>Temperatur, substrat</u>	<u>Temperatur, luft</u>
Foretrukket	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Minimum	13°C (55°F)	13°C (55°F)

Etter at malingsystemet har herdet, må tykkelsen på den tørre filmen måles med en ikke-destruktiv magnetisk metode for å kontrollere at minstetykkelsen er oppnådd. Belegget skal være uten nålehull og andre defekter. Den herdede filmen skal være uten betydelig renning, nedheng, drypping, inkluderte objekter eller andre defekter. Alle mangler og defekter må utbedres. Reparerte områder må testes på nytt og herde etter spesifikasjonen før det ferdige belegget tas i drift.

Etterherding behøves ikke i de fleste tilfeller, men Enviroline 376F-60 kan etterherdes for å fremskynde herding eller øke bestandigheten mot kjemikalier eller ekstreme forhold. Etterherding bør gjøres i minst 2 timer ved 121 °C (250 °F) eller i 6-8 timer ved 66 °C (150 °F) for å oppnå maksimal bestandighet.

Enviroline 376F-60 har en maksimal bestandighet mot konstant tørrtemperatur på 149°C (300°F).

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Enviroline 376F-60 bør alltid påføres korrekt preparerte substrater. Når det kreves en grunningsmaling som en del av malingsspesifikasjon, bør du kontakte International Protective Coatings for råd.

Enviroline 376F-60 er beregnet på å påføres i ett strøk. Hvis det kreves nye strøk eller utbedringer, må produktet kun få et nytt strøk med samme produkt.

Epoxy Novolac

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Bruksanvisning for Envioline

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet på å brukes kun av profesjonelle påførere i yrkesmessige situasjoner. Alt arbeid som innebærer påføring og bruk av dette produktet bør utføres i henhold til alle relevante standarder, forskrifter og lover når det gjelder helse, sikkerhets og miljø.

Tilstrekkelig ventilasjon må finne sted både under påføring og deretter under herding (referer til produktets dataark for typiske herdetider) for å sikre trygge grenser og forhindre brann og eksplosjoner. I innelukkede omgivelser vil det være nødvendig med kraftig avtrekksvifte. Ventilasjon og/eller personlig åndedrettsvernustyr (luftforsynte hetter eller egnede masker med utskiftbart filter) må brukes under påføring og herding. Vær nøye med å unngå kontakt med hud og øyne (bruk overaller, hansker, vernebriller, vernemasker, vernekrem etc.)

Før bruk, skaff til veie, les og deretter følg rådene som gis i sikkerhetsråddokumentene Material Safety Data Sheet (Base of Curing Agent hvis det dreier seg om tokomponent) og helse- og sikkerhetsseksjonen (Health and Safety) i påføringsmanualen Coatings Applications Procedures for dette produktet.

Hvis sveising eller skjærebrenning utføres på metall belagt med dette produktet, vil det avgis støv og røyk som krever bruk av egnet personlig verneustyr og tilstrekkelig lokal ventilasjon for fjerning av avgasser.

Detaljerte sikkerhetstiltak kommer an på påføringsmetoder og arbeidsmiljø. Hvis du ikke fullt ut forstår disse advarslene og instruksene eller ikke er i stand til å følge dem fullt ut, ikke bruk produktet og ta kontakt med International Protective Coatings.

Advarsel: Dette produktet inneholder flytende epoxyer og modifiserte polyaminer og kan gjøre huden ømfintlig hvis det ikke brukes på riktig måte.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	4 US gal	2.67 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	18 liter	12 liter	20 liter	6 liter	10 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	18 liter	18.36 kg		10.14 kg	
	4 US gal	36.5 kg		19.5 kg	
LAGRING	Lagringstid	24 måneder minimum ved 25°C (77°F) i originale, uåpnede beholdere. Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 10.03.2017.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.enviolinegroup.com

www.international-pc.com