

Акрил-полиуретановое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, высокоглянцевый, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким сухим остатком, быстросохнущий акрил-полиуретановый грунт/финиш, пигментированный фосфатом цинка для увеличения антикоррозионных свойств. Прочное финишное покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан как часть продуктов линейки International 3200 для использования в качестве грунта/финиша. Нанесение в один или два слоя. Служит для антикоррозионной защиты горнодобывающей и строительной тяжелой техники, сельскохозяйственного оборудования, вагонов, транспортных средств, погрузочно-разгрузочного и подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и других небольших двигателей и машин.

Interthane 3230HG прежде всего разработан в качестве быстросохнущей системы для ускоренного ввода в эксплуатацию и максимизации производительности. По сравнению с алкидными эмалями, сушка которых происходит обычно при температуре выше 40°C, Interthane 3230HG нагревают в печи максимум до 40°C, что способствует снижению потребления электроэнергии и эмиссии при нагреве.

Основные особенности Interthane 3230HG:

- Хорошая адгезия при нанесении на правильно подготовленную стальную, оцинкованную, нержавеющую поверхность .
- Не содержит хроматы свинца
- Быстрый ввод в эксплуатацию и быстрая сушка при высоком сухом остатке
- Улучшенный блеск и цветостойкость
- Разнообразная толщина нанесения. Нанесение в один или два слоя

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Различные цвета доступны по запросу
Степень блеска	Степень блеска более 85, измеренно под углом 60° (См. раздел "Характеристика продукта")
Сухой остаток	62% ± 2%
Типичная толщина	60-100 мкм (2,4-4 mils) сухой пленки эквивалентно 97-161 мкм (3,9-6,4 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	10,30 м ² /литр при ТСП 60 мкм и заявленном сухом остатке 414 кв. футов/амер. галл. при ТСП 2,4 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
15°C (59°F)	2.5 ч.	10 ч.	10 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	90 мин.	6 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	60 мин.	3 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
60°C (140°F)	50 мин.	90 мин.	90 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 34°C (93°F); Часть Б 50°C (122°F); После смешивания 35°C (95°F)
Плотность	1,24 кг/л (10,3 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	333 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Акрил-полиуретановое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

Пригоден для нанесения поверх обработанной фосфатами стали.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления на стадии между подготовкой поверхности и нанесением Interthane 3230HG - поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или устранены иным приемлемым способом.

Рекомендован профиль поверхности в 40-60 мкм (1,6-2,4 mils). Снижение профиля поверхности до 20-30 мкм (0,8-1,2 mils) улучшит эстетические свойства всей лакокрасочной системы.

Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь и Алюминиевый

Удалите грязь и масла с помощью растворителя или другого подходящего моющего средства, затем тщательно промойте водой. Пескоструйная или легкая абразивоструйная очистка (sweep blast) до SSPC-SP7 или ISO 8501-1:2007 Sa1 для создания профиля поверхности.

Загрунтованные поверхности

Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от любых загрязнений. Interthane 3230HG должен наноситься согласно указанным интервалам перекрытия (см. соответствующее техническое описание продукта).

Места коррозии, повреждения и пр. должны быть подготовлены до указанного стандарта и загрунтованы до нанесения Interthane 3230HG.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

6 Частей : 1 Частей по объёму

Жизнеспособность

15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
7 ч.	4 ч.	2 ч.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Рекомендуется

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,33-0,45 мм (13-18 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
155 кг/см² (2204 p.s.i.)

Для комбинированного распыления применяйте соответствующее оборудование. При окраске в электростатическом поле необходимо подобрать технологические режимы.

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет	DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар	704 или 765
Тип сопла	E

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA713

Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды

Очиститель

International GTA713

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.

Акрил-полиуретановое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interthane 3230HG является частью серии продуктов International 3200 и разработан специально для нанесения на автоматических линиях и последующей высокотемпературной сушки.

Для того, чтобы удостовериться в корректном использовании серии материалов International 3200 – рекомендуется следовать указаниями раздела 8.4 ISO 12944-5:2018. Обратитесь в International Protective Coatings за более подробной информацией.

Полиуретановые антикоррозионные материалы являются наиболее подходящими для защиты легких металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях сухой среды внутри помещений, а также для конструкций, эксплуатируемых в условиях низкой коррозионности C1, C2 и C3 по ISO 12944.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

При изменении температуры в процессе отверждения или толщины при нанесении, степень блеска также может изменяться.

Избегайте чрезмерного нанесения Interthane 3230HG, так как это существенно увеличивает время сушки и отгрузки потребителю, а также может повлиять на срок службы покрытия.

Преждевременный контакт с водой может вызвать изменение цвета, особенно темных оттенков, что, однако, не влияет на антикоррозионные свойства Interthane 3230HG.

Для некоторых цветовых исполнений, для обеспечения должной укрывистости, может потребоваться нанесение более чем одного слоя.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interthane 3230HG может быть нанесен непосредственно на поверхности, очищенные абразивоструйной очисткой. Однако, для улучшения антикоррозионных свойств требуются следующие рекомендуемые грунты:

Intergard 3210

Interthane 3230HG может быть окрашен сам собой, а также рекомендуемыми нижеуказанными внешними покрытиями;

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Акрил-полиуретановое покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

Внимание: содержит изоцианаты. При окрашивании одевайте капюшон.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	17.14 л.	20 л.	2.86 л.	5 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		20 л.	23.5 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.	
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 05.03.2021.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com