

Interline® 104

Silicato Inorganico Arricchito di Zinco



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Un rivestimento per serbatoio a due componenti di silicato di etile ad alto tenore di zinco inorganico a base di solvente.

CAMPI D'IMPIEGO Come primer ad asciugatura rapida e in grado di fornire una buona resistenza agli impatti e all'abrasione, combinato con protezione anticorrosiva in un solo strato.

Fornire protezione anticorrosiva all'interno dei serbatoi di stoccaggio d'acciaio contenenti una vasta gamma di prodotti petroliferi, carburanti, solventi di idrocarburo aggressivi come metanolo, acetone, acetato di butile o altri carichi neutri.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERLINE 104

Colore	Grigio
Grado di brillantezza	Opaco
Residuo secco in volume	52%
Spessore consigliato	100 microns (4 mils) secchi equivalenti a 192 microns (7,7-7.9 mils) bagnati
Resa Teorica	5,20 m ² /litri a 100 microns secchi in base al residuo secco 209 sq.ft/galloni USA a 4 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, Rullo, Pennello

Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	60 minuti	4 ora(e)	24 ora(e)	10 giorno(i)
15°C (59°F)	60 minuti	3 ora(e)	24 ora(e)	10 giorno(i)
25°C (77°F)	60 minuti	2 ora(e)	24 ora(e)	10 giorno(i)
40°C (104°F)	25 minuti	2 ora(e)	24 ora(e)	7 giorno(i)

I tempi di asciugatura e di mano protettiva dipendono dall'umidità relativa - v. caratteristiche del prodotto.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 32°C (90°F)	Part B 15°C (59°F)	Miscelato 21°C (70°F)
Peso prodotto	2,3 kg/l (19,5 lb/gal)		
VOC	5,15 lb/gal (618 g/l)	USA - EPA Metodo 24	
	272 g/kg	EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)	

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Interline® 104

Silicato Inorganico Arricchito di Zinco

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da verniciare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:2000.

Dove necessario, rimuovere pallini di saldatura e dove richiesto arrotondare il cordone di saldatura e tutti gli spigoli vivi.

Olio o grasso deve essere rimosso in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Pulizia con sabbatura abrasiva

Sabbatura abrasiva al grado Sa2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP10. Se si verifica ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione dell'Interline 982, la superficie dovrà essere risabbiata come da standard visivo specificato.

I difetti superficiali evidenziati dalla sabbatura dovranno essere spianati, stuccati o trattati con appropriate procedure.

È raccomandato un profilo di superficie angolare affilato di 30-50 micron (1,2-2 mil).

APPLICAZIONE

Miscelazione

Interline 104 deve essere applicato in accordo con le procedure di lavorazione della International Protective Coatings per l'applicazione di rivestimenti per serbatoi.

Interline 104 viene fornito in 2 parti, un componente di Pasta (Parte A) e un componente di Legante liquido (Parte B). Il Legante liquido (Parte B) dovrà essere aggiunto lentamente alla Pasta (Parte A) mentre si mescola con un agitatore meccanico. NON AGGIUNGERE PASTA AL LIQUIDO. Il materiale deve essere setacciato e deve essere mescolato costantemente nel recipiente durante la spruzzatura. Quando l'unità è stata miscelata deve essere usata entro la durata specificata.

Rapporto di miscelazione

2.83 parte(i) : 1 parte(i) in volume

Durata della miscela

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
8 ora(e)	5 ora(e)	4 ora(e)	90 minuti

spruzzo airless

Consigliato

Ugelli adottabili 0,46-0,61 mm (18-24 thou)
Pressione di atomizzazione non inferiore a 112 kg/cm² (1593 p.s.i.)

Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)

Consigliato

Pistola DeVilbiss MBC o JGA
Tappo aria 704 o 765
Ugello spruzzatore E

Pennello

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 25-50 microns (1,0-2,0 mils)

Rullo

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 25-50 microns (1,0-2,0 mils)

Diluyente

International GTA803 (o International GTA415)

Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali

Diluyente di lavaggio

International GTA803 o International GTA415

Interruzioni del lavoro

Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nel dispositivo per la spruzzatura. Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA803. Una volta mescolate le unità di vernice non devono essere più sigillate e si consiglia, dopo pause di lavoro prolungate, di ricominciare con nuove unità mescolate.

Pulizia delle apparecchiature

Pulire immediatamente tutti i dispositivi dopo l'uso con International GTA 803. È una buona prassi sciacquare periodicamente il dispositivo di spruzzatura durante la giornata lavorativa. La frequenza della pulizia dipenderà o dalla quantità spruzzata, dalla temperatura e dal tempo trascorso, compreso qualsiasi ritardo.

Tutti i materiali in eccesso e i contenitori vuoti devono essere eliminati in base alle norme/legislazione regionale adeguate.

Interline® 104

Silicato Inorganico Arricchitodi Zinco

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Le procedure di lavorazione dettagliate di Interline 104 devono essere consultate prima dell'uso.

Interline 104 viene generalmente indicato come un sistema a uno strato con uno spessore della pellicola asciutta di 100 micron (4 mil). La specifica esatta per lo spessore totale della pellicola asciutta dipenderà dal servizio e dal tipo di uso richiesto. Consultare International Protective Coatings per informazioni specifiche riguardanti l'applicazione di rivestimento ai serbatoi.

Il miglior modo per ottenere uno spessore massimo con una sola passata è quello a spruzzo senz'aria (airless). Utilizzando diversi metodi d'applicazione, lo spessore del film richiesto sarà difficilmente ottenibile. L'applicazione mediante spruzzo ad aria può richiedere una o più passate incrociate in modo da poter raggiungere uno spessore del film consistente. Diverse applicazioni, come ad es. pennello e rullo, possono richiedere più di una passata e tali metodi dovrebbero essere utilizzati solo per piccole aree o per stripe coats.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Non si consiglia di applicare {product} a temperatura dell'acciaio al di sotto di 5°C (41°F) o al di sopra di 40°C (104°F).

Durante l'applicazione dell'Interline 104 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Il tempo minimo di sovraverniciabilità è in relazione all'umidità relativa durante l'idrolisi. Se essa è inferiore al 65%, il tempo minimo di sovraverniciabilità è di 24 ore, ma tutto questo dipenderà dalla temperatura ambientale, dall'umidità relativa durante l'applicazione e dal tempo d'idrolisi.

Con umidità relative al di sotto del 40%, l'asciugatura verrà ritardata e potrà essere necessario aumentare l'umidità tramite dei metodi adeguati come il vapore o la spruzzatura d'acqua.

Uno spessore della pellicola eccessivo e/o un'applicazione eccessiva di Interline 104 può portare a fenomeni di "mudcracking", che richiedono l'eliminazione completa delle zone interessate mediante sabbatura abrasiva e la nuova applicazione in base alle specifiche originali.

Una volta terminata la catalizzazione dell'ultima mano, lo spessore del film secco del ciclo di rivestimento deve essere misurato con un calibro magnetico non distruttivo conveniente per misurare il totale dello spessore medio applicato. Il ciclo di rivestimento non deve contenere fori o altre imperfezioni. Il film già catalizzato deve essere inoltre privo di smagliature, incurvature, gocce, inclusioni o altri difetti. Tutte le deficienze e i difetti devono essere corretti. Le zone riparate devono essere controllate nuovamente e catalizzare come specificato prima che il rivestimento interno possa essere messo in servizio. Consultare le procedure di lavorazione della International Protective Coatings relative a Interline 104 per le procedure di riparazione adatte.

La resistenza chimica massima non viene raggiunta fino a quando la pellicola non si è completamente asciugata. La polimerizzazione è in funzione della temperatura, dell'umidità e dello spessore del film. Per garantire che il rivestimento si sia polimerizzato completamente, si consiglia che il lavaggio con acqua dolce venga effettuato prima della messa in servizio come indicato nelle procedure di lavorazione consigliate del Interline 104.

Questo prodotto è stato approvato ai sensi delle seguenti specifiche:

- Contatto con il cibo - Nel rispetto del FDA: Prodotti alimentari liquidi e asciutti.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Quando è necessaria per Interline 104 la mano protettiva deve essere dello stesso a causa dello spessore della pellicola asciutta piuttosto basso e la superficie di rivestimento deve essere fresca e non alterata. È necessario uno spessore della pellicola asciutta minimo di 50 micron (2 mil) di qualsiasi strato successivo di Interline 104 per garantire una formazione della pellicola adeguata.

Per la ricopertura, usare unicamente un'ulteriore mano di Interline 104, mai un prodotto diverso.

Consultare l'International Protective Coating per avere conferma della compatibilità dell'Interline 104 con il prodotto da stoccare nel serbatoio.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Procedure di lavorazione di Interline 104

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è adatto all'uso da parte di applicatori professionisti in situazioni industriali. Qualsiasi lavoro che riguarda l'applicazione e l'uso di questo prodotto deve essere svolto in conformità con i standard, norme e leggi relativi a Salute, Sicurezza e Ambiente.

Deve essere fornita una ventilazione adeguata durante l'applicazione e successivamente durante l'indurimento (Fare riferimento alle informazioni sul prodotto per i tempi tipici di indurimento) per mantenere concentrazioni di solvente entro i limiti di sicurezza e prevenire lo sviluppo di fuochi ed esplosioni. L'estrazione forzata sarà richiesta in spazi chiusi. Durante l'applicazione e l'indurimento dovranno essere forniti equipaggiamenti di protezione personali di ventilazione e/o respirazione (cappucci o mascherine adeguati). Prendere precauzioni per evitare qualsiasi contatto con gli occhi e con la pelle (tute, guanti, occhiali, mascherine, creme barriera, ecc.).

Prima dell'uso, ottenere, leggere e seguire le indicazioni delle schede tecniche sulla sicurezza (base e catalizzatore se in doppio pacco) e la sezione Salute e Sicurezza dei procedimenti di applicazione dei rivestimenti relativi a questo prodotto.

Nel caso in cui la saldatura o il taglio a fiamma vengano eseguiti su metallo rivestito di questo prodotto, per via dell'emissione di polveri e fumi dovranno essere utilizzati adeguati equipaggiamenti personali di protezione e dovrà essere realizzata un'adeguata e completa ventilazione del locale.

Le misure di sicurezza specifiche dipendono dai metodi di applicazione e dall'ambiente di lavoro. Se non si comprendono pienamente questi avvisi ed istruzioni o se non si osservano strettamente, evitare l'uso del prodotto e consultare la International Protective Coatings.

IMBALLO (CONFEZIONI)

Unità da 10 litri	Interline 104 Parte A	7,39 litri in un contenitore da 10 litri
	Interline 104 Part B	2,61 litri in un contenitore di 5 plastica da litro

Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

PESO DEI CONTENITORI PER SPEDIZIONE

N. Spedizione U. N. 1263

Unità da 10 litri	22,24 kg (49 lb) Parte A
	2,87 kg (6,3 lb) Parte B

STOCCAGGIO


Durata a magazzino	Parte A: 12 mesi minimo a 25°C (77°F). Parte B : 4 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.
--------------------	---

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra polizza di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Data di emissione: 30/07/2007

Copyright © International Paint Ltd.

 International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

www.international-pc.com