

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Primario Alquidálico de un solo componente, de alto desempeño, secado rápido, libre de metales pesados y fosfatos.

**USOS** Destinado principalmente a ser usado como primario de mantenimiento sobre acero preparado manualmente. Las propiedades de secado rápido lo hacen igualmente adecuado para su uso en nuevas construcciones en el taller de fabricación.

Adecuado para recubrir sustratos preparados manualmente.

<b>INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERPRIME 1061</b>	<b>Color</b>	Rojo, Casi Blanco
	<b>Apariencia</b>	Mate
	<b>Sólidos en volumen</b>	45% ± 3% (de acuerdo con el color)
	<b>Espesor recomendado</b>	50-75 micras(2-3 mils) en seco, equivalente a 111-167 micras(4.4-6.7 mils) en húmedo
	<b>Rendimiento teórico</b>	9 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 50 micras y sólidos en volumen establecidos 361 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 2 mils y sólidos en volumen establecidos
	<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
	<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

**Tiempo de secado**

<b>Temperatura</b>	<b>Secado al tacto</b>	<b>Secado duro</b>	<b>Tiempo entre capas con el mismo</b>	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	60 minutos	4 horas	3 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 minutos	2.5 horas	2 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	2 horas	60 minutos	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	20 minutos	60 minutos	30 minutos	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación</b>	40°C (104°F)	
<b>Peso Específico</b>	1.32 kg/l (11.0 lb/gal)	
<b>VOC</b>	4.14 lb/gal (497 g/lit)	EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

**ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies a ser recubiertas deberán estar limpias, secas, y libres de contaminación. Previo a la aplicación todas las superficies deberán ser evaluadas y tratadas conforme a ISO 8504-2000 . Las sales solubles y la suciedad acumulada deben ser removidas por medio de lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

**Limpieza con chorro abrasivo**

Limpiar con chorro abrasivo conforme a la norma SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si se produce oxidación entre la limpieza con el chorro abrasivo y la aplicación del Interprime 1061 , deberá limpiarse nuevamente la superficie con chorro de abrasivo conforme al estándar y norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza con chorro de abrasivo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada. Interprime 1061 es adecuado para su aplicación sobre superficies limpiadas a chorro de abrasivo que cumplieran inicialmente con la norma anterior, pero que se han dejado deteriorar bajo buenas condiciones de taller por hasta 7-10 días. La superficie puede deteriorarse hasta la norma Sa2 pero debe estar libre de depósitos sueltos de polvo.

**Mantenimiento y retoque en sitio**

El producto está diseñado para aplicarse sobre superficies preparadas a St 2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP 2. Cuando use herramientas de poder deberá poner atención para evitar pulir la superficie. El producto también puede ser aplicado sobre las superficies que han sido preparadas a chorro abrasivo a Sa 1 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 7. Sobre superficies pobres, la aplicación con brocha podrá ayudar al desempeño.

Interprime 1061 es adecuado para recubrir recubrimientos envejecidos que muestran buena adherencia. Las capas sueltas o que se están descascarando deberán eliminarse hasta llegar a un borde firme.

Los sistemas existentes epóxicos o de poliuretano brillantes pueden requerir abrasión para asegurar una buena adherencia entre capas.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse completamente con un agitador mecánico antes de su aplicación.	
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.43-0.53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Usar el equipo adecuado.
<b>Brocha</b>	Recomendado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils)
<b>Rodillo</b>	Recomendado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils)
<b>Disolvente</b>	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
<b>Limpiador</b>	International GTA007	
<b>Paros de trabajo</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola, o equipo de aplicación. Limpie a fondo todo el equipo con flujo constante de International GTA007. Las unidades de material parcialmente usadas pueden desarrollar una película de material seco en la superficie y/o incremento en la viscosidad del material después de haber sido almacenadas.	
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

**CARACTERÍSTICAS  
DEL PRODUCTO**

El desempeño anticorrosivo sobre acero preparado manualmente, es directamente relacionado tanto al grado de preparación de superficie como al espesor de película seca del sistema aplicado.

Con el fin de garantizar un buen desempeño anticorrosivo, es importante lograr un espesor de película seca mínimo de 150 micras (6 mils) mediante la aplicación de múltiples capas sobre acero preparado manualmente.

Este producto no está destinado para su uso en ambientes corrosivos severos, o en aceros severamente picados o contaminados.

El Interprime 1061 No es apropiado para su uso como una capa de barrera para mejorar sistemas envejecidos de Vinil y caucho clorado.

Cuando se use en un ambiente marino los esquemas y los intervalos entre capas utilizados pueden diferir. Los sistemas que incorporan Interprime 1061 no son apropiados para servicios de Inmersión.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formaran parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectaran los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

**COMPATIBILIDAD  
DEL SISTEMA**

---

El Interprime 1061 esta diseñado para usarse como un sistema de un solo recubrimiento y como tal no debe ser recubierto con ningún otro producto.

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**PRESENTACIÓN  
DEL PRODUCTO**

Tamaño de unidad	Vol	Empaque
5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

**PESO DEL PRODUCTO**

Tamaño de unidad	
5 Gal (US)	59.5 lb

**ALMACENAMIENTO**

Tiempo de vida	
	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

**Nota importante**

*La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto.*

Copyright © AkzoNobel, 15/03/2010.

 Copyright © AkzoNobel, 15/03/2010.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)