

Vízbázisú, hőre duzzadó bevonat

TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, borát és klór mentes, vízbázisú, hőre duzzadó bevonat, az UKAS által elfogadott, független laboratórium által tesztelve.

Vízbázisú termékként, az Interchar 1160 környezetbarátabb megoldást kínál az acélszerkezetek védelmére, különösen ahol az esztétika fontos. Nagyon kis szaga alkalmassá teszi a helyszínen történő felhordásra, még zsúfolt vagy higiénikusan érzékeny környezetben is.

Az Interchar 1160 CE jelöléssel rendelkező termék, az ETA-11/0460 számú Európai Műszaki Engedély alapján.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Papíralapú tüzek elleni védelemre 60 percig, gerendákon, oszlopokon és zártszelvényeken, beltéri környezetben.

Az Interchar 1160 tűzállósága az EN 13381 Part 8-nak megfelelően tesztelve és engedélyezve.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCHAR 1160-RÓL

Szín	Fehér
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	68% ± 3% (az ISO 3233-nak és a CEPE Guidance Method-nak megfelelően)
Tipikus vastagság	300-700 mikron száraz-rétegvastagság megfelel 441-1029 mikron nedvesnek elérhető egy rétegben.
Elméleti kiadósság	1 m ² /liter 700 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Ecsetelés, Hengerezés

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonhatósági idő önmagával	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 óra	6 óra	18 óra	Meghosszabbító
15°C (59°F)	4 óra	5 óra	12 óra	Meghosszabbító
25°C (77°F)	2 óra	4 óra	6 óra	Meghosszabbító
40°C (104°F)	1 óra	3 óra	4 óra	Meghosszabbító

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

Minden száradási idő a 700 mikron (28 mil) tipikus szárazrétegvastagságnak megfelelően számítva. Minimális átvonhatósági időtartama az Interchar 1160 fedő bevonattal 24 óra.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	>101°C (214°F)
Termék sűrűsége	1,4 kg/l (11,7 font/gallon)
VOC	0 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC) 20 g/l EU Termék Irányelv (Tanács Irányelv 2004/42/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Vízbázisú, hőre duzzadó bevonat

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Felhordás előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Alapozott acélszerkezet

Az Interchar 1160-at mindig a javasolt korrózióvédő bevonat rendszerre kell felhordani. Az alapozó bevonat felületének száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lenni és az Interchar 1160-at az előírt átvonhatósági időn belül fel kell hordani (nézzen utána az Interchar 1160 Alkalmazástechnikai Útmutató).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 szemcseszórással, vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és egy teljes réteget fel kell hordani az alapozóból az Interchar 1160 felvittele előtt.

Cinktartalmú alapozóval bevont felületek

Az Interchar 1160 felhordható az engedélyezett cink tartalmú epoxi alapozókra, de intézkedni kell arról, hogy egy engedélyezett kötőréteggel át legyen vonva először az alapozó. Biztosítani kell, hogy az alapozott felület tiszta, száraz és mentes legyen minden szennyeződéstől az Interchar 1160 felhordása előtt. Javasolt kötőrétegek az Intergard 269 és az Intergard 276.

Horganyzott felületen

A horganyzott acél felületet alaposan meg kell tisztítani és zsírtalanítani, ezt követően enyhe szemcseszórás, az engedélyezett alapozó előtt, mint például az Intergard 269 vagy Intergard 276.

ALKALMAZÁS

Keverés	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.	
Airless szórás	<p>Javasolt</p> <p>Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknymás a szórófejnél nem kevesebb, mint 175 kg/cm² (2489 p.s.i.)</p>	
Levegős szórás (Zárt edény)	Nem javasolt	
Levegős szórás (Hagyományos)	Nem alkalmas	
Ecsetelés	Alkalmas kis területeken	Általában 100-300 mikron (4,0-12,0 mil) érhető el bevonatonként
Hengerezés	Alkalmas kis területeken	Általában 100-300 mikron (4,0-12,0 mil) érhető el bevonatonként
Hígító	Általában nem szükséges	
Tisztítószer	Tiszta víz	
Munkaszünetek	<p>Az anyag ne maradjon a csövekben, a szórópisztolyban vagy a szóróberendezésben. A csövekből ki kell engedni a nyomást és minden eszközt alaposan át kell öblíteni tiszta vízzel. Ne használjon szerves oldószert.</p> <p>A fel nem használt anyagot gondosan lezárt edényben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés mutatkozhat tárolás után.</p>	
Tisztítás	<p>Minden berendezést közvetlenül használat után tiszta vízzel kell tisztítani. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva.</p> <p>Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.</p>	

Vízbázisú, hőre duzzadó bevonat

TERMÉK- JELLEMZŐK

A használat előtt kérjük, hogy olvassa el az Interchar 1160 Felhasználási Útmutatót további részletekért.

Az Interchar 1160-et a tárolás és a szállítás során meg kell védeni a fagyástól. Az ajánlott tárolási hőmérséklet 4°C (39°F) és 25°C (77°F) között van.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Egy rétegben az optimális vastagság airless szórással érhető el. Más módszerekkel, mint az airless szórás, nem valószínű, hogy a kívánt filmréteg vastagság elérhető lenne.

Ügyeljünk, hogy a sarkokban, éleken, stb., ne legyen túl vastag a bevonat, mert ez repedéseket okozhat.

Az Interchar 1160 végső megjelenése a felhordás módjától is függ. Látható helyeken a szórás kell előnyben részesíteni, ami sima felületet ad. Magasabb dekoratív igény esetén szükség lehet kiegészítő előkészítésre a fedő bevonat felhordása előtt; olvassa el az Alkalmazástechnikai Útmutatót további információkért.

Az Interchar 1160 az EN 13381 Part 8-nak és az ETAG No. 18-nak megfelelően tesztelve; vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al további részletekért.

Amikor egy korróziógátló alapozóval és megfelelő fedő bevonattal használja, az Interchar 1160 az ISO 12944-2:1998 szerinti C3 beltéri környezetben használható.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

A következő alapozók után használható az Interchar 1160, az ETAG No. 18-nak megfelelően tesztelve

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	Intercryl 525
InterH2O 499	

Az Interchar 1160 az Interzinc 52 után is felhordható a megfelelő kötő réteg alkalmazása után; nézze meg a Felületelőkészítés fejezetet.

A Interchar 1160 után a következő fedőrétegek használata javasolt; az ETAG No. 18-nak megfelelően tesztelve:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Sok különböző alapozó és fedő bevonat alkalmazható az Interchar 1160-al; vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al további információkért és tanácsért.

Vízbázisú, hőre duzzadó bevonat

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység

Töltési
térfogat

Edény
térfogat

20 liter

20 liter

20 liter

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység

20 liter

30.2 kg

TÁROLÁS

Élettartam

Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - ha csak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com