

Epoxi modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capa barrera epoxi, de altos sólidos, reforzado con fibra de vidrio lamelar con buen aspecto de película resistente a productos químicos para prolongar su durabilidad, abrasión y protección anticorrosiva con excelentes prestaciones para resistir los efectos de la protección catódica.

APLICACIONES

Para proteger estructuras de acero en áreas donde se requiera una alta resistencia a la abrasión y a la corrosión que incluyen zonas de salpicaduras y áreas sumergidas de estructuras offshore, muelles, cubiertas, puentes, plantas químicas, fábricas de pasta y papel, plantas de tratamiento de aguas y tubería enterrada.

Su excelente resistencia al desprendimiento catódico, le aporta una buena compatibilidad tanto con ánodos de sacrificio como con los sistemas de corrientes impresas, que hacen Interzone 954GF particularmente apropiado para una protección a largo plazo de las estructuras submarinas.

Puede usarse como parte de un sistema de cubiertas antideslizante en conjunto con un agregado adecuado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 954GF

Color	Gama de colores limitada disponible
Aspecto	Semibrillo
Sólidos en volumen	85% ± 2% (ISO 3233:1998)
Espesor recomendado	200-500 micras (8-20 mils) en seco, equivalente a 235-588 micras (9,4-23,5 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	1,70 m ² /litro a (500 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 68 sq.ft./galones US a 20 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Temperatura			Intervalo de repintado con acabados recomendados	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	22 horas	48 horas	48 horas	21 días
5°C (41°F)	21 horas	40 horas	40 horas	21 días
10°C (50°F)	14 horas	16 horas	16 horas	21 días
25°C (77°F)	3.5 horas	5.5 horas	5.5 horas	21 días
40°C (104°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	21 días

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 37°C (99°F); Parte B 37°C (99°F); Mezcla 37°C (99°F)		
Peso Específico	1,56 kg/l (13,0 lb/gal)		
VOC	1.87 lb/gal (225 g/lt)	EPA Método 24	
	145 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi modificado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie por recubrir debe estar limpia y libre de contaminación. Antes de aplicar la pintura, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas según la norma ISO 8504:2000.

Se deben eliminar la suciedad acumulada y las sales solubles. En general, un cepillado en seco es apto para eliminar la suciedad acumulada. Las sales solubles deberían eliminarse mediante lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorreado y la aplicación de Interzone 954GF, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza por chorreado deberían ser nivelados, rellenados o tratados adecuadamente.

Se recomienda un perfil superficial de 50-75 micras (2-3 mils).

Preparación mediante herramienta manual o mecánica

Limpieza con herramienta manual o mecánica hasta un grado mínimo St 3 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP3 solo para uso atmosférico.

Nota, toda la calamina debe ser eliminada y áreas que no puedan prepararse correctamente con el uso de un martillo neumático o una pistola de agujas deberían ser chorreadas en spot hasta un mínimo grado Sa2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Generalmente esto se aplicaría a los grados de oxidación C o D de esta norma.

Limpieza con chorro de agua a ultra alta presión (Hidroblasting a ultra alta presión) / Chorreo de abrasivos en húmedo

Puede aplicarse sobre superficies preparadas según Sa2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6 que se han oxidado repentinamente hasta unos niveles en ningún caso peores al Grado HB2M (consultar los Estándares de Hidroblasting de International). En algunos casos también puede aplicarse sobre superficies húmedas. Encontrará más información en International Protective Coatings.

Recubrimientos viejos

Interzone 954GF es apto como revestimiento de algunos recubrimientos antiguos intactos. Para garantizar la compatibilidad, se requieren áreas de prueba para su evaluación.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 horas	60 minutos	45 minutos	20 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,48-0,66 mm (19-26 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola Capsula de aire Boquilla fluido	DeVilbiss MBC o JGA 62 AC	
Brocha	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 100-150 micras (4,0-6,0 mils)		
Rodillo	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 75-125 micras (3,0-5,0 mils)		
Disolvente	International GTA007 Dilución máxima recomendada 5%	Normalmente no es necesario diluirlo. Consulte con el representante local para consejo sobre la aplicación en condiciones extremas. No diluir más de lo permitido por la legislación local de medio ambiente.		
Limpiador	International GTA822 o International GTA415			
Paradas	No permitir que el material permanezca en los latiguillos, pistola o equipo de pulverización. Lave concienzudamente el equipo con International GTA 822 o International GTA 415. Una vez que se ha hecho la mezcla de la pintura esta no debe guardarse y se aconseja que después de paradas prolongadas, los trabajos se comiencen con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con International GTA 822 o International GTA 415. Es una buena práctica limpiar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia dependería de la cantidad pulverizada, temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo demoras. Todos los materiales sobrantes y contenedores vacíos deberían ser dispuestos según la legislación regional apropiada.			

Epoxi modificado

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La película máxima en una sola capa se logra mejor mediante pulverización sin aire. Cuando se aplican métodos diferentes de la pulverización sin aire, es improbable que se alcance la película requerida. A bajas o altas temperaturas pueden requerirse técnicas de aplicación específicas para conseguir el máximo espesor de película.

Cuando se aplica el Interzone 954GF con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. No aplicar a temperaturas inferiores a 4°C (39°F).

Si se aplica el Interzone 954GF en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

En aquellos casos especiales en los que se requiere recubrimiento y el curado se ha producido a bajas temperaturas y humedades relativas elevadas, asegúrese de que no hay veladuras de aminas antes de aplicar las capas de acabado posteriores.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación podría producir un acabado mate y una película inferior. La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros.

En común con todos los epoxis Interzone 954GF calentará y decolorará en exposición exterior.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Cuando se aplica entre mareas sobre muelles, espigones, etc. Interzone 954GF puede submergirse después de 2 horas. Esto producirá un blanqueo en los colores oscuros pero no afectará a las prestaciones finales anticorrosivas.

Interzone 954GF puede usarse como un sistema antideslizante de cubiertas modificando el agregado de GPA900 o GMA132. Los espesores típicos serán entre 750-1.000 micras (30-40 mils). La aplicación preferible es por medio de una pistola de tolva de boquilla grande (p.e. Sagola 429 o pistola de aire texturado equipada con una boquilla de 5-10 mm). Puede usarse lana o rodillo en áreas pequeñas. Alternativamente, se puede usar un método de aplicación de difusión. Para más detalle consulte a International Protective Coatings.

Compatible con los sistemas de protección catódica por ánodo sacrificial y por diferencia de potencial eléctrico.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Por lo general, Interzone 954GF se aplicará sobre acero descubierto preparado mediante chorreo de abrasivos en seco, chorreo de abrasivos en húmedo o hidroblasting a presiones ultra altas.

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el Interzone 954GF:

Intercore 200	Intergard 269 (para uso submarino)
Intercore 200HS	Interline 982 (para uso submarino)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interzone 954GF:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

Epoxi modificado

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	14 litros	20 litros	3.5 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
	20 litros	25.5 kg	4.08 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 20/01/2020.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com