

Acrylique Modifié

DESCRIPTION DU PRODUIT

Époxy acrylique bicomposant de finition esthétique sans isocyanate présentant une très grande durabilité sur le long terme. Interfine 691 offre des performances équivalentes à celles de produits de finitions esthétiques recouvrables en polyuréthane.

DESTINATION

Conçu en tant que couche de finition pour des utilisations sur de nouvelles constructions et de maintenance industrielle. Prévu pour être utilisé dans de nombreux environnements agressifs tels que les structures offshore, les installations pétrochimiques, les ponts, les centrales électriques et les usines de pâte à papier.

Adapté aux utilisations sur site ou en usine ainsi qu'aux lieux interdisant l'usage d'isocyanates.

PROPRIETES INTERFINE 691

Teinte	Large gamme via le système Chromascan
Aspect	Très brillant
Extrait sec en Volume	53% ± 3% (suivant la teinte choisie)
Épaisseur Recommandée	50 microns (2 mils) de film sec pour 94 (3,8 mils) humides
Rendement Théorique	10,60 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 425 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, brosse, Pistolet Conventionnel, rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	6 heures	26 heures	26 heures	Prolongé ¹
5°C (41°F)	4 heures	22 heures	22 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	2 heures	8 heures	8 heures	Prolongé ¹
35°C (95°F)	1 heure	6 heures	6 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 29°C (84°F); Partie B 28°C (82°F); Mélange 29°C (84°F)		
Densité	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	(suivant la teinte choisie)	
COV	3.41 lb/gal (409 g/lit) USA - EPA Méthode 24		
	286 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)	

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Acrylique Modifié

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

Sur primaire

Interfine 691 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interfine 691 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interfine 691.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	2 partie(s) : 1 partie(s) en volume			
Durée de vie en Pot	-5°C (23°F) 8 heures	5°C (41°F) 8 heures	25°C (77°F) 7 heures	35°C (95°F) 6 heures
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel	Recommandé	Utiliser un équipement approprié..		
Brosse	Possible	Permet normalement d'obtenir 30-50 microns (1,2-2,0 mils)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 30-50 microns (1,2-2,0 mils)		
Diluant	Non recommandé	N'utiliser International GTA007 qu'en cas de circonstances exceptionnelles (max 5% par volume). N'UTILISER AUCUN AUTRE DILUANT. Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
nettoyant	International GTA007			
Arrêts Techniques	Ne pas laisser reposer le matériau obtenu après mélange dans les flexibles, le pistolet ou toute partie de l'appareil de pulvérisation. Nettoyer et Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA007. Dès lors que les composants ont été mélangés, il ne faut pas les refermer hermétiquement dans leur contenant. Il est fortement conseillé, en cas d'arrêts prolongés, de reprendre les activités d'application en utilisant un mélange fraîchement préparé.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

Acrylique Modifié

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications. Toujours utiliser la même méthode d'application pour obtenir les meilleurs résultats. Les meilleurs résultats en termes de brillant et de finition seront obtenus en utilisant un pistolet conventionnel.

Dans certaines couleurs, et en cas d'application au pinceau ou à la brosse, deux couches de Interfine 691 peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un recouvrement uniforme. C'est particulièrement vrai pour les couleurs vives telles que les jaunes ou les oranges lorsque des pigments sans plomb sont utilisés. Il est recommandé d'utiliser couche intermédiaire ou un revêtement anticorrosif de couleur compatible sous Interfine 691.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition aux intempéries ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, comme l'huile, la graisse, les cristaux de sel et de gaz d'échappement, avant d'appliquer une couche supplémentaire de Interfine 691.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et d'un changement de la couleur.

Une exposition prématurée aux stagnations d'eau provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

En cas d'application d'Interfine 691 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interfine 691:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH2O 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

Interfine 691 est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Acrylique Modifié

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	15 litres	10 litres	20 litres	5 litres	5 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A	Partie B
	15 litres	17.28 kg	5.46 kg

STOCKAGE	Durée de vie	
		12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Ne pas stocker au dessus de 35°C.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com