

## Intumeszenz-Beschichtung auf Acrylharzbasis

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Ein ein-komponentiger, lösemittelbasierter, anschwellender Feuerschutzanstrich, von beglaubigten Testlaboratorien unabhängig getestet, um die Leistungsfähigkeit der Feuerschutzwirkung auf Stahlkonstruktionen festzulegen, bei einer Vielzahl von anzuwendenden Standards.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Das Produkt bietet auf Doppel-T-Trägern, Profilen und Stützen bis zu 2 Stunden Schutz bei Bränden.

Aufgrund seiner schnellen Trocknung und Überarbeitbarkeit kann Interchar 973 im Werk oder auf der Baustelle appliziert werden. Das Produkt eignet sich zum Auftrag auf verschiedene zugelassene Grundbeschichtungssysteme.

### PRODUKT-INFORMATION INTERCHAR 973

<b>Farbton</b>	Weiß, Blassgrau
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Festkörpervolumen</b>	70% ± 2% (nach ISO 3233 und ICF-Methode bestimmt)
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	300-700 µm (12-28 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 429-1000 µm (17,2-40 Mil) Nassschichtdicke, in einer Schicht erreichbar.
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	1 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 700 µm) 40 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 28 Mil)
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Pinsel
<b>Trockenzeiten</b>	

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 Minuten	24 Stunden	8 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 Minuten	20 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 Minuten	16 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

Nach Auftrag der letzten Schicht Interchar 973 ist so schnell wie möglich ein Sealer zu applizieren (bei Intersheen 54 und 579 nach 2 – 4 Stunden, bei Interthane- oder Interfine-Sealern nach 24 Stunden). Vor Auftrag eines Sealers ist jedoch die Trockenschichtdicke zu prüfen um sicherzustellen, dass der vorgeschriebene Wert erreicht wurde.

Alle angegebenen Trockenzeiten gelten für die typische Trockenschichtdicke von 700 µm (28 Mil).

Für Temperaturen über 25°C (77°F) steht eine Sommer- (Tropical) Härtervariante zur Verfügung. Siehe dazu Abschnitt "Produkteigenschaften".

### SICHERHEITSDATEN

<b>Flammpunkt</b>	4°C (39°F)
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
<b>VOC</b>	2.83 lb/gal (340 g/l) EPA Methode 24 267 g/kg EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Intumeszenz-Beschichtung auf Acrylharzbasis

### UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

#### Grundierte Flächen

Interchar 973 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interchar 973 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interchar 973 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

Weitere Angaben zur Untergrundvorbehandlung finden Sie in den Verarbeitungshinweisen für Interchar-Produkte auf Acrylharzbasis.

#### Mit einer zinkstaubhaltigen Grundbeschichtung versehene Flächen

Interchar 973 kann auf zugelassene zinkstaubhaltige Epoxidharz-Grundbeschichtungen appliziert werden, sofern diese zuvor mit einem zugelassenen Haftgrund überarbeitet wurden. Die grundierte Fläche muss sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, bevor Interchar 973 appliziert wird. Als Haftgrund empfiehlt sich Intergard 269 oder Intergard 276.

### VERARBEITUNG

<b>Mischung</b>	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Entfällt	
<b>Airless-Spritzen</b>	Empfohlen	Düsenbereich 0,48-0,58 mm (19-23 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 246 kg/cm <sup>2</sup> (3498 psi)
<b>Drucktopf-Verfahren</b>	Nicht empfohlen	
<b>Pinsel</b>	Geeignet	Wird für kleinere Flächen und Instandsetzungsarbeiten empfohlen. Zur Erzielung der erforderlichen Trockenschichtdicke sind mehrere Schichten notwendig.
<b>Rolle</b>	Nicht empfohlen	
<b>Verdünnung</b>	Nicht empfohlen	
<b>Reiniger</b>	International GTA007	
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen.	
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.	
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

## Intumeszenz-Beschichtung auf Acrylharzbasis

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Bitte machen Sie sich vor der Verwendung des Produkts mit den genauen Verarbeitungshinweisen für Interchar 973 vertraut.

Wird Interchar 973 mit dem Pinsel aufgetragen, können mehrere Schichten erforderlich sein, um die vorgegebene Gesamttrockenschichtdicke des Beschichtungssystems zu erreichen.

Um die nach den geltenden Normen und/oder Zulassungen der Länder vorgeschriebene Trockenschichtdicke zu erzielen, können mehrere Schichten Interchar 973 erforderlich sein. Die in einer Schicht maximal erreichbare Trockenschichtdicke beträgt 700 µm.

Ein zu starker Auftrag von Interchar 973 hat sowohl längere Mindestüberarbeitungsintervalle als auch längere Zeiten bis zur Handhabbarkeit des Produkts zur Folge. Die Zeit bis zur Handhabbarkeit des Produkts hängt von der applizierten Gesamtschichtdicke, der Feuchtigkeit und Belüftung ab und ist unterschiedlich. Bei höheren Schichtdicken ist mit längeren Trocknungszeiten zu rechnen.

Für eine optimale Verarbeitung und Trocknung sollten Luft- und Objekttemperatur mehr als 10°C (50°F) betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 85% liegen. Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Beim Aufbringen von Interchar 973 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Die Oberflächenqualität der fertigen Beschichtung hängt von der Verarbeitungsmethode ab. Bei der Verarbeitung wenn möglich nur eine Methode anwenden. Soll eine optisch sehr ansprechende Oberfläche erzielt werden, Produkt mittels Airless-Verfahren applizieren.

Interchar 973 eignet sich für Umgebungen der Korrosivitätskategorie C3 (nach ISO 12944), wenn das Produkt mit einer geeigneten Grundbeschichtung und einem Sealer vorgeschrieben wird. Spezielle Empfehlungen hierzu erhalten Sie von International Protective Coatings.

Interchar 973 ist stets vor Wasseransammlungen oder fließendem Wasser, Schwitzwasser/hoher Feuchte und der Einwirkung von Chemikalien zu schützen. Dies ist insbesondere während der Verarbeitung von Wichtigkeit. Weitere Informationen hierzu finden Sie in den Verarbeitungshinweisen.

Interchar 973 ist nicht zum häufigen Eintauchen in Wasser bestimmt.

Bei Auftrag eines Sealers auf Interchar 973 muss ein geschlossener, einwandfreier Film entstehen.

Interchar 973 ist nach verschiedenen Normen zugelassen. Weitere Angaben hierzu erhalten Sie von International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

#### Sommer-Härtervariante

Zur optimierten Produktverarbeitbarkeit in wärmeren Regionen, ist eine sog. Sommer- ( Tropical ) Härtervariante verfügbar. Produktdaten für diese Variante: Festkörpervolumen: 69% ± 2%, Flammpunkt: 26°C (79°F)

Trocknungszeiten

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Die folgenden Grundbeschichtungsstoffe sind für die Verwendung mit Interchar 973 zugelassen:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 276	Interplate 398
Interprime 306	Interseal 1052
Interseal 670HS	Interzinc 42

Die folgenden Deckbeschichtungsstoffe sind für die Verwendung mit Interchar 973 zugelassen:

Interfine 878	Intersheen 579
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990SG	

Ist eine Deckbeschichtung auf Polysiloxan-Basis vorgesehen, muss auf Interchar 973 ein Haftgrund appliziert werden. Weitere Informationen hierzu finden Sie in den Verarbeitungshinweisen.

## Intumeszenz-Beschichtung auf Acrylharzbasis

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit
- Verarbeitungshinweise für Interchar-Produkte

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

### GEBINDEGRÖSSE

Verpackungsgröße

Vol. Gebinde

20 Liter	20 Liter	20 Liter
5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal

Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.

### VERSANDGEWICHT

Verpackungsgröße

20 Liter	29.2 kg
5 US Gal	56.2 lb

### LAGERUNG

Lagerstabilität

Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Copyright © AkzoNobel, 09.03.2020.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**