

Polyurethan

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Artikel-Nr.: I372-5915

Ein harter, lösemittelfreier Polyurethan Porenfüller. RELEST Wind Putty Porefiller ist UV- und wetterbeständig und hat eine schnelle Trocknung bei langer Verarbeitungszeit.

ANWENDUNGS-BEREICH

Geeignet zum Füllen von kleinen Poren.

RELEST Wind Putty Porefiller zeichnet sich durch eine sehr gute Haftung auf EP Laminat, RELEST Wind Spachteln, Gelcoat und Topcoats aus.

PRODUKT-INFORMATION RELEST WIND PUTTY POREFILLER

Farbton	Blau
Glanzgrad	Glänzend
Festkörpervolumen	99%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	Entfällt
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Rolle, Pinsel, Metallspachtel
Trockenzeiten	

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
20°C (68°F)	45 Minuten	90 Minuten	60 Minuten	8 Stunden
23°C (73°F)	15 Minuten	50 Minuten	45 Minuten	8 Stunden
35°C (95°F)	10 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	8 Stunden

- Die Bezeichnungen Handtrocken und Begehbar entsprechen den Trockengraden 1 bzw. 7 nach DIN EN ISO 9117-5.
- Die Trockenzeiten sind von der Untergrundtemperatur Luftbewegung abhängig.
- Die oben stehenden Werte wurden bei folgenden Klimaten ermittelt:
20°C / 30% RH 23°C / 65% RH 35°C / 85% RH
- Wenn das maximale Überarbeitungsintervall überschritten ist, muss die Oberfläche vor dem Überlackieren gründlich mit Schleifpapier einer Körnung 180 – 240 angeschliffen werden.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 100°C (212°F); Teil B >99°C (210°F)
Spezifisches Gewicht	1,09 kg/l (9,1 lb/gal)
VOC	18 g/ltr berechnet

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Polyurethan

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Untergrundvorbehandlung

Alle zu beschichtenden Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Öl, Fett und Staub sind vor der Applikation zu entfernen.

Die Oberfläche ist vor dem Schleifen zu reinigen, um zu verhindern, dass Öl und Fett in die Oberfläche eingearbeitet wird und die Haftung beeinträchtigt.

Schleifen

Schleifen nur in Bereichen mit ausreichender Lüftung, in denen eine Frischluftzufuhr sichergestellt ist.

Gelcoats and Primers

Wir empfehlen ein Schleifpapier der Körnung 120 – 180, um Gelcoat und Primeroberflächen anzuschleifen. Stellen Sie sicher, dass vor der Applikation von RELEST Wind Putty Porefiller Rückstände wie Schleifstaub mit geeigneten Mitteln von der Oberfläche entfernt werden.

VERARBEITUNG

Mischung

Nach dem Vermischen der Komponenten, muss das Material innerhalb der angegebenen Topfzeit verarbeitet werden.

(1) Den Härter (Komponente B) zu dem Stammlack (Komponente A) geben und mit einem Rührgerät mit niedriger Umdrehungsgeschwindigkeit vermischen. Das Härtergebilde ist komplett zu entleeren.

(2) Anschließend Inhalt in ein neues, sauberes Gebinde geben, anhaftende Reste unter zugeben und nochmals Durchrühren.

Das Eintragen von Luft oder Schaum beim Rührvorgang sind zu vermeiden. Kleine Mengen können auch von Hand vermischt werden.

Mischungsverhältnis

Komponente B: RELEST Hardener PUR 3313 (I385-3313)
oder Komponente B: RELEST Hardener PUR 1013 (I385-1013)

100 Teile : 62 Teil (Volumenteile)

100 Teile : 65 Teil (Gewichtsteile)

Topfzeit

20°C (68°F) 23°C (73°F) 35°C (95°F)

20 Minuten 15 Minuten 8 Minuten

- Die oben stehenden Werte wurden bei folgenden Klimaten ermittelt:
20°C / 30% RH 23°C / 65% RH 35°C / 85% RH

Rolle

Empfohlen

Verdünnung

PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN

Reiniger

RELEST Thinner PUR 132

Arbeitsunterbrechung

Nach dem Anmischen des Materials sollte das Gebinde nicht wieder verschlossen werden, und es wird empfohlen nach längerer Arbeitsunterbrechung neu gemischtes Material zu verwenden.

Reinigung

Die Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit RELEST Thinner PUR 132 reinigen.

Sämtliche überschüssige Materialien und leeren Behälter sind gemäß der örtlich geltenden Vorschriften und Gesetzen zu entsorgen.

Polyurethan

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Nach Mischen der Komponenten, findet eine exotherme Reaktion statt, die die Verarbeitungszeit verkürzt. Wir empfehlen das Anmischen kleiner Mengen, um Materialverluste zu vermeiden.

RELEST Hardener PUR 1013 ist transparent. Für eine sichtbare Mischkontrolle bitte RELEST Hardener PUR 3313 (Schwarz) benutzen.

RELEST Wind Putty Porefiller mit Rolle oder Pinsel auftragen. Nach dem Auftrag, das Material sofort mit einem geeigneten Metallspachtel verteilen und auf „Null“ abziehen. Den Porenfüller in Auf- und Abwärtsbewegungen ziehen, um die Poren komplett auszufüllen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Für eine optimale Verarbeitung und Trocknung sollte die Luft- und Objekttemperatur zwischen 15 °C und 35 °C und einer maximalen relativen Luftfeuchtigkeit von 85 % liegen. Temperaturen unter 15 °C verzögern die Trocknung und verlängern das minimale Überarbeitungsintervall.

Relative Luftfeuchtigkeiten unter 35 % können die Durchtrocknung deutlich verzögern und das minimale Überarbeitungsintervall erhöhen.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

RELEST Wind Putty Porefiller kann mit sämtlichen Produkten des RELEST Wind Portfolios überarbeitet werden. Für weitere Informationen, kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter.

Polyurethan

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes, kontaktieren Sie bitte den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter.

Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.

GEBINDEGRÖSSE

VERSANDGEWICHT

LAGERUNG

Lagerstabilität

Mindestens 18 Monate bei 25°C (77°F) in original verschlossenen Gebinden. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen. Geöffnete Gebinde müssen fest verschlossen werden und zeitnah verarbeitet werden.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 21.09.2018.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com