

Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Однокомпонентное, стойкое к повышенным температурам внешнее покрытие, основанное на жаростойком силиконе и акриловых смолах с теплоустойчивой пигментацией.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначен для эксплуатации в условиях промышленной агрессивной атмосферы, включая такие объекты, как нефтеперерабатывающие заводы, оффшорные конструкции, химические заводы и электростанции. Применимо для объектов, эксплуатируемых в условиях высоких температур и где необходим цветной поверхностный материал.

Термостойкий поверхностный материал, который наносится на поверхность, окрашенную соответствующей грунтовкой. Применяется как в новом строительстве, так и при ремонте.

Применим для стальных конструкций, с температурой до 260°C (500°F). Не требует высокотемпературной сушки между нанесением слоёв.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Глянцевый
Сухой остаток	39%
Типичная толщина	25-40 мкм (1-1,6 mils) сухой пленки эквивалентно 64-103 мкм (2,6-4,1 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	15,60 м ² /литр при ТСП 25 мкм и заявленном сухом остатке 626 кв. футов/амер. галл. при ТСП 1 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Воздушное распыление, Кисть, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	60 мин.	3 ч.	4 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	45 мин.	2 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	30 мин.	90 мин.	2 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	10 мин.	45 мин.	1 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	24°C (75°F)	
Плотность	1,07 кг/л (8,9 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	4.68 lb/gal (562 г/л) 534 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка
 Степень абразивоструйной очистки Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Intertherm 875, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпатлёваны, загрунтованы или обработаны иным соответствующим способом.

Intertherm 875 может наноситься поверх утвержденных антикоррозионных грунтов. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Intertherm 875 следует наносить в соответствии с указанными интервалами перекрытия (см. соответствующее техническое описание продукта).

В случае использования цинковых грунтов, удалите, где необходимо, наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые ребра. Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Поверхность заводского грунта или другого грунта должна быть сухой и свободной от всех загрязнений (нефти, масла, соли и т.д.) и переокрашена Intertherm 875 с интервалами переокрашивания, указанными для грунта (см. соответствующее техническое описание продукта).

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10.

Убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и цинковых солей. Также убедитесь в том, чтобы цинковый грунт полностью отвердел перед окрашиванием.

Если заводской грунт имеет обширные области повреждения, может потребоваться абразивоструйная очистка.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать электрической мешалкой.	
Пропорции смешивания	Не применимо	
Безвоздушное распыление	Не рекомендуется	
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E
Воздушное распыление (обычное)	Рекомендуется	Используйте подходящее оборудование
Кисть	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 25 мкм (1,0 mils)
Валик	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 25 мкм (1,0 mils)
Растворитель	International GTA007 (International GTA013)	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.
Очиститель	International GTA007	
Прекращение работы	Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA007. Неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием продукт следует отфильтровать.	
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.	

Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Для оптимальной защиты от коррозии при температурах до 260°C Intertherm 875 следует наносить на цинк-силикатный грунт. Предпочтительной системой для использования совместно с цинк-силикатом является нанесение сначала тонкого, затем полного слоя Intertherm 875 толщиной 40 микрон сухой пленки. Наложение двух полных слоев может привести к образованию микроканалов в верхнем слое.

Если покрываемый цинк-силикатный грунт был подвержен атмосферному влиянию, проследите, чтобы поверхность была чистой, свободной от загрязнений и присутствия продуктов окисления цинка.

Цинк-эпоксидный грунт будет также обеспечивать удовлетворительную антикоррозийную защиту для температур до 150°C.

Данный продукт высыхает на открытом воздухе и подходит для окрашивания как в заводских условиях, так и на месте монтажных работ, когда горячая сушка невозможна.

Чрезмерное нанесение покрытия может привести к образованию вздутий при высоких температурах.

При воздействии высокой температуры могут наблюдаться незначительные изменения цвета и глянца.

Заметьте, что при длительном воздействии температур, близких к 260°C, покрытие белого цвета может слегка пожелтеть.

Максимальная термостойкость Intertherm 875 при постоянном воздействии сухих температур: 260°C.

Intertherm 875 может быть нанесен на поверхности, с температурой во время нанесения выше 40°C.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Материал специфичен и совместим с очень ограниченным рядом грунтов.

Применяемые типы грунтов:

Interzinc 12	До 260°C постоянных сухих температур
Interzinc 22	До 260°C постоянных сухих температур
Interzinc 52	До 150°C постоянных сухих температур
Interzinc 315	До 150°C постоянных сухих температур

По поводу совместимости с другими грунтами обращайтесь в International Protective Coatings.

Высокотемпературное силикон-акриловое покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Объем	Упаковка
	20 л.	20 л.	20 л.
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки		
	20 л.		23.4 кг
	5 US gal		53.6 lb
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся, делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com