XInternational

Wasserbasierte Intumeszenzbeschichtung

PRODUKT-BESCHREIBUNG Einkomponentige, borat-, chlor- und APEO-freie, wasserbasierende aufschäumende Brandschutzbeschichtung zum Schutz gegen Zellstoffbrände bei innenliegendem Stahlbau für die bauseitige Beschichtung.

Geprüft bei unabhängigen akkreditierten Prüfinstituten gemäß BS476 Teile 20-21 und EN 13381-8. Bewertet und zertifiziert durch die entsprechenden Zulassungsstellen.

Interchar 1260 besitzt ein CE-Kennzeichnung basierend auf der Europäisch Technischen Bewertung ETA -14/0262.

ANWENDUNGS-BEREICH

Zum Schutz bei Zellstoffbränden in Innenräumen bis zu einer Feuerwiderstandsklasse von 60 Minuten für eine große Auswahl an offenen Stützen und Trägern sowie Hohlprofilen. Für Brandschutz gemäß BS476, Teile 20-21 kann eine Feuerwiderstandklasse von 90 Minuten erreicht werden.

PRODUKT-INFORMATION INTERCHAR 1260

Farbton	Weiß	
Glanzgrad	Matt	
Festkörpervolumen	$73\% \pm 2\%$ (nach ISO 3233 und dem Verfahren von BCF bestimmt)	
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	200-700 μm (8-28 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 274-959 μm (11-38,4 Mil) Nassschichtdicke	
Theoretische Ergiebigkeit	 1,80 m²/l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 400 μm) 73 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 16 Mil) 	
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor	
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Pinsel	

Trockenzeiten

Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst Minimum Maximum

Untergrund- temperatur	Handtrocken	Begehbar	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 Stunden	4 Stunden	18 Stunden	Unbegrenzt1
25°C (77°F)	2 Stunden	3 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt1
40°C (104°F)	1 Stunde	2.5 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt ¹

¹ Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

Die angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine typische Trockenfilmdicke von 500µm. Das minimale Überarbeitungsintervall mit geprüften und zugelassenen Deckbeschichtungen beträgt 24 Stunden.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	>100°C (>212°F)			
Spezifisches Gewicht	1,46 kg/l (12,2 lb/gal)			
voc	0 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)		
	23 g/lt	EU Produktrichtlinie Richtlinie des Europäischen Rates 2004/42/CE		

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

XInternational

Wasserbasierte Intumeszenzbeschichtung

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Reinigung mit Lösemittel zu entfernen.

Grundierte Stahlkonstruktion

Interchar 1260 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interchar 1260 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interchar 1260 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

Mit einer zinkstaubhaltigen Grundbeschichtung versehene Flächen

Interchar 1260 kann auf zugelassene zinkstaubhaltige Epoxidharz-Grundbeschichtungen appliziert werden, sofern diese zuvor mit einem zugelassenen Haftgrund überarbeitet wurden. Die grundierte Fläche muss sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, bevor Interchar 1260 appliziert wird. Als Haftgrund empfiehlt sich Intergard 269 oder Intergard 276.

VERARBEITUNG

Mischung Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss

das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt

werden.

Mischungsverhältnis Entfällt

Airless-Spritzen Empfohlen Düsenbereich 0,39-0,54 mm (15-21 Tausendst.)

Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 175 kg/cm² (2489 psi)

Drucktopf-Verfahren Nicht empfohlen

Druckluftspritzen Nicht geeignet

Pinsel Nur für kleinere Flächen Erfahrungsgemäß lässt sich eine mittlere

Schichtdicke von 2,0 - 7,0 Mil (50 - 175 μ m)

erzielen.

VerdünnungNicht empfohlenReinigerSauberes Wasser

Arbeitsunterbrechung Das Material sollte nicht in Schläuchen, Spritzpistolen oder Spritzgeräten

stehen bleiben.

Die Geräte müssen sorgfältig mit sauberem Wasser gespült werden. Verwenden sie keine organischen Lösemittel. Nicht gebrauchtes Material sollte in dicht verschlossenen Gebinden gelagert werden. In Gebinden, die nicht vollständig gefüllt sind kann sich nach einer gewissen

Lagerzeit eine Haut auf der Beschichtung bilden.

Reinigung Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit sauberem Wasser

reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des

Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt

von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit

einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den

örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.

XInternational

Wasserbasierte Intumeszenzbeschichtung

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Bitte machen Sie sich vor der Verwendung des Produktes mit den genauen Arbeitsverfahren für Interchar 1260 vertraut

Während der Lagerung und des Transports ist Interchar 1260 stets vor Frost zu schützen.

Für eine optimale Applikation und Trocknung sollten Luft- und Objekttemperatur über 10°C (50°F) liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 80% liegen. Zur Verbesserung der Trocknungs- und Überarbeitungseigenschaften und schnelleren Durchführung der Applikation ist eine gute Luftbewegung und Belüftung aufrechtzuerhalten. Bei Applikationstemperaturen unter 10°C (50°F) verzögert sich die Trocknung und die Überarbeitungsintervalle verlängern sich, ebenso bei höherer Luftfeuchtigkeit.

Gefrorenes Interchar 1260 ist entsprechend den örtlich geltenden Entsorgungsvorschriften zu entsorgen. Gefrorenes Material nicht auftauen und applizieren.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Im Einklang mit einer guten Beschichtungspraxis sollte die Applikation nicht unter sich verschlechternden Bedingungen wie beispielsweise fallende Temperaturen oder der Gefahr von Schwitzwasserbildung erfolgen

Die maximale Schichtdicke einer Schicht lässt sich am besten durch Airless-Spritzen erzielen. Mit anderen Verarbeitungsmethoden ist die erforderliche Schichtdicke meist nicht erreichbar.

Es ist darauf zu achten, dass das Produkt an Ecken, Kanten, Innenwinkeln usw. nicht übermäßig stark appliziert wird, da dies zur Rissbildung führen kann.

Das finale Aussehen von Interchar 1260 hängt von der Beschichtungsmethode ab. Für sichtbare Bereiche wird eine Spritzapplikation empfohlen. Anspruchsvolle dekorative Oberflächen erfordern ggf. eine zusätzliche Vorbereitung bevor die Deckbeschichtung aufgebracht wird. Bitte entnehmen sie weitere Informationen diesbezüglich der gültigen Beschichtungsanweisung. Für eine Belastung gemäß der Korrosivitätsklasse C1 nach DIN EN ISO 12944 ist keine Deckbeschichtung erforderlich. In diesem Fall hat eine spezifizierte Deckbeschichtung nur dekorativen Charatker.

Interchar 1260 (mit oder ohne Sealer) ist vor stehendem und fließendem Wasser zu schützen.

Interchar 1260 ist vorgesehen für die Applikation auf innenliegendem Stahlbau der nicht der Witterung ausgesetzt wird. Für geeignete Grund- und Deckbeschichtungen kontaktieren sie bitte International Paint.

Interchar 1260 ist nicht zum häufigen Eintauchen in Wasser bestimmt.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Die folgenden Grundbeschichtungsstoffe werden für Interchar 1260 empfohlen:

Intercryl 525 Intergard 251 Intergard 269 Intergard 276

Interprime 306

Interchar 1260 kann auch in Kombination mit Interzinc 42 oder Interzinc 52 verwendet werden, vorausgesetzt es wurde ein geeigneter Haftprimer appliziert. Bitte beachten sie das Kapitel Untergrundvorbereitung.

Die folgenden Deckbeschichtungsstoffe werden für Interchar 1260 empfohlen:

Intercryl 525 Interthane 870 Intersheen 579 Interthane 990

Für die Anwendung von Interchar 1260 gibt es eine große Anzahl von geeigneten Grund- und Deckbeschichtungen. Bitte kontaktieren sie International Paint für weitere Informationen oder Hilfestellung.



Wasserbasierte Intumeszenzbeschichtung

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- · Definitionen und Abkürzungen
- · Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- · Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS -RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe fordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Val	Gebinde		
		Vol.	Gebinde		
	20 Liter	20 Liter	20 Liter		
	Bezgl. der Verfügba	rkeit anderei	r Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.		
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße				
	20 Liter	30	0.5 kg		
			40.1. 4 1 10-00 (0-) -		
LAGERUNG	Lagerstabilität		s 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute		
		Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor			
		Sonnenein	strahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.		

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produktes der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Bitte fordem Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt

www.international-pc.com