

## Эпоксидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентная высоконаполненная быстросохнущая эпоксидная грунтовка / промежуточный материал с низким содержанием летучих органических соединений, содержащая пассивирующие пигменты на основе фосфата цинка.

Материал допускает перекрытие спустя 2 часа при работе во всех, наиболее характерных условиях производства работ. Быстрое высыхание до возможности транспортировки делает грунтовку идеальным решением, позволяющим ускорить темп производства и отгрузки готовой продукции.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначена для широкого спектра промышленных объектов и инфраструктуры, в случае, когда основными приоритетами является толщина слоя и возможность быстрой отгрузки продукции.

Данная грунтовка, в сочетании с одобренными поверхностными материалами, обеспечивает оптимизированную антикоррозионную защиту в условиях различной коррозионной агрессивности атмосферы.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Красный, Серый, Буйволовая кожа
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	75% ± 2%
Типичная толщина	75-200 мкм (3-8 mils) сухой пленки эквивалентно 100-267 мкм (4-10,7 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	10 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 401 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

#### Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	2 ч.	5.5 ч.	4 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 мин.	3.5 ч.	3 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 мин.	2.25 ч.	2 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 мин.	60 мин.	60 мин.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 31°C (88°F); Часть Б 30°C (86°F); После смешивания 31°C (88°F)		
Плотность	1,59 кг/л (13,3 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	2.02 фунтов/галлон США (243)	EPA Method 24	
	157 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	262 грамм/литр при поставке в соответствии с Законом о сохранении чистого воздуха в Корею		

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Protective Coatings

## Эпоксидное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными без загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления на стадии между подготовкой поверхности и нанесением Intergard 251HS - поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или устранены иным приемлемым способом.

Рекомендованный профиль поверхности - 40-75 мкм.

Загрунтованные поверхности

Сварочные швы и поврежденные участки должны быть обработаны абразивно до степени не хуже Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6. Для небольших труднодоступных участков допускается подготовка поверхности до степени не хуже SSPC SP11.

### НАНЕСЕНИЕ

**Смешивание**                      Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

- (1)            Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2)            Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

**Пропорции смешивания**                      3 Частей : 1 Частей по объёму

<b>Жизнеспособность</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	90 мин.	60 мин.	60 мин.	30 мин.

**Безвоздушное распыление**                      Рекомендуется                      Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма).  
Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см² (2204 p.s.i.)

**Воздушное распыление под давлением**                      Применяется                      Пистолет                      DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар                      704 или 765  
Тип сопла                      E

**Кисть**                      Применяется                      Рекомендуется на небольших ремонтных участках. Для получения необходимой толщины сухой пленки потребуется нанесение нескольких слоев.

**валик**                      Применяется                      Рекомендуется на небольших ремонтных участках. Для получения необходимой толщины сухой пленки потребуется нанесение нескольких слоев.

**Растворитель**                      International GTA220                      Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды

**Очиститель**                      International GTA822                      Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией.

**Прекращение работы**                      Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.

**Промывка**                      Непосредственно после окончания работ - промывайте оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

## Эпоксидное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intergard 251HS является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотными, так и с щелочными средами.

Наносить в хороших климатических условиях. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Нанесение чрезмерной толщины Intergard 251HS приведёт к увеличению минимального интервала перекрытия и времени высыхания.

При окрашивании Intergard 251HS кистью или валиком для достижения требуемой толщины пленки может потребоваться нанесение нескольких слоев.

Также как и все эпоксидные материалы, Intergard 251HS подвержен мелению и обесцвечиванию при выдержке в условиях открытой атмосферы. Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intergard 251HS следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом.

Intergard 251HS не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Для улучшения малярных характеристик в условиях тропического климата, существует альтернативная версия отвердителя

При использовании альтернативного отвердителя для тропического климата обеспечиваются следующие значения показателей времени высыхания и перекрытия следующим слоем;

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал перекрытия рекомендованными поверхностными материалами	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	5 часов	16 часов	16 часов	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 часа	6 часов	6 часов	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 минут	4 часа	4 часа	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 минут	2 часа	2 часа	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. документ «Определения и сокращения» International Protective Coatings.

#### Время жизни:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 часа	2 часа	90 минут	60 минут

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Как правило, Intergard 251HS наносится непосредственно на сталь, однако, также может наноситься поверх следующих грунтов:

Interzinc 22    Interzinc 52

Рекомендуемые поверхностные материалы для Intergard 251HS:

Chartek 1709	Chartek 7	Chartek 8E
Interchar 1190	Interchar 212	Interfine 878
Interfine 979	Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 740	Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 870UHS*	Interthane 990	Interthane 990V*
Interzone 954		

При необходимости подбора иных поверхностных материалов, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings.

\*доступен только в некоторых странах.

## Эпоксидное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US кварта

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
	20 л.	26.8 кг	7.1 кг
	5 US gal	54.1 lb	13 lb
	1 US gal	12 lb	3.5 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	12 месяцев при 25°C (77°F),
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 24.03.2021.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.