

Epoxi

PRODUKT-BESKRIVNING

Ceilcote 680 Primer är en lågviskös-epoxiprimer för stål och betong.

ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

Som primer för olika Ceilcote-system på både stål och betong.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CEILCOTE 680 PRIMER

Kulör	Ofärgad			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	100%			
Normalt använd skiktjocklek	50-125 µm (2-5 mil) torrt skikt motsvarar 50-125 µm (2-5 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	13,30 m ² /liter vid 75 µm torrt skikt 535 sq.ft/US gallon vid 3 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor. Sträckförmåga varierar för individuella system; konsultera relevant information i Appliceringsmanualen och specifikationen för ytterligare information.			
Appliceringsmetod	Konventionellt, Rulle, Pensel			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
25°C (77°F)	3 timmar	8.5 timmar	5 timmar	4 veckor
40°C (104°F)	2.5 timmar	3 timmar	3 timmar	2 veckor

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 97°C (207°F); Härdare (Komp. B) 108°C (226°F); Blandad >100°C (212°F)		
Densitet	1,08 kg/l (9,0 lb/gal)		
v.o.c	0.23 lb/gal (28 g/l)	EPA Metod 24	
	85 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produkttegenskaper

Epoxi

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara torra, rena och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000. Avlägsna all olja eller fett enligt SSPC-SP1, fettemulgerande medel.

Stålytor

För användning under vatten, under fuktiga förhållanden eller förhöjda temperaturer bör denna produkt appliceras på ytor som har framställts genom sandblästring till Sa3 (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP5 eller NACE # 1. För torra miljöer är rengöring med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP10 eller NACE # 2 lämplig. En minsta ytprofil på 75µm (3 mils) krävs.

Ceilcote 680 Primer skall appliceras innan den blästrade ytan återoxideras. Om återoxidering sker skall den oxiderade ytan blästras om enligt specificerad visuell standard. Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Betongytor

Betong skall vara väl uthärdad med lämplig primer. Betongytan bör vara torr och klara plastfilmstestet (ASTM D4263). Alla ytor bör vara rena, torra och fria från härdningsmaterial, släppmedel, spackelrester, ythärdare, saltavlagringar, fett, olja, smuts, gammal färg och ö eller upplöst betong. All betongyta måste blästras för att ge en grov yta och avlägsna cementhud. Ytans draghållfasthet (ASTM4541) bör vara minst 2MPa (300 psi.) Refererar till Prepareringsmanualen för betongytor för ytterligare information.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två behållare som en sats. Blanda alltid till en komplett sats i de levererade proportionerna. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare. (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och rör om omsorgsfullt med en maskinell omrörare.
Blandningsförhållande	3 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar
Brukstid	25°C (77°F) 40°C (104°F) 30 minuter 20 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas inte
Konventionell spruta	Lämplig
Pensel	Rekommenderas
Rulle	Rekommenderas
Förtunning	FÅR EJ SPÄDAS
Rengöringsmedel	Ceilcote T-410 Solvent (eller MEK)
Efter avslutat arbete	Låt inget material vara kvar i slangar, pistoler eller sprututrustning. Skölj noggrant all utrustning med T-410 lösningsmedel. När en enhet med färg har blandats bör burken ej förslutas och det är rekommenderat att man efter ett längre stopp blandar en färsk sats innan fortsatt arbete.
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning direkt efter användning med T-410 lösningsmedel. Det är god praxis att periodvis skölja ur sprututrustningen under arbetsdagen. Frekvens av rengöring beror helt på hur mycket som appliceras, temperatur och tid som förflutit, inklusive förseningar. Allt överblivet material och tomma burkar bör tas om hand enligt lokala lagar och regler.

Epoxi

PRODUKT- EGENSKAPER

Den detaljerade Appliceringsmanualen för det relevanta Ceilcotesystemet bör alltid konsulteras innan användning.

Appliceringen av Ceilcote 680 Primer skall utföras av appliceringsföretaget med anställda målare som tränats enligt lämplig applicering procedur. Det rekommenderas starkt att applicering och inspektion enbart utförs av professionell personal som tränats i att använda produkterna korrekt.

Den exakta specifikationen gällande torr filmtjocklek och antal skikt anges av International Färg innan start av applicering.

För betongunderlag där portestning av beläggningen som appliceras över Ceilcote 680 Primer krävs, bör ett ledande pulver tillsättas. Typ och mängd pulver per liter (och gallon) blandad sats är som följer:

C-1 pulver 0.16kg/l (1.3lb/gal).

Pulvret måste först tillsättas och blandas i Part A innan tillsats av Part B.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Genom alla appliceringssteg, bör yttemperaturen, lufttemperaturen och materialtemperaturen vara mellan 10° C (50°F) och 43° C (110°F).

Applicera inte då relativa luftfuktigheten överstiger 90% eller då kondensering troligen kan uppstå på ytan.

Avfuktning och /eller uppvärmnings utrustning för klimatkontroll kan behövas för att kontrollera miljöbetingelserna.

Kontakta International Färg för mer information angående temperaturgränser för specifika slutanvändarkrav.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Ceilcote 680 Primer är designad för applicering på korrekt förbehandlade underlag.

Är kompatibel med olika Ceilcote-beläggningar; kontakta International Färg för mer information.

Epoxi

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla koncentrationen av lösningsmedel inom säkra gränser och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) måste användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd skyddskläder, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) samt Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används samt omgivande miljö. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGSS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Massa	Volym	Massa
	20 liter		18.41 kg		5.48 kg
	4 US gal		32 lb		8.8 lb

LAGRING	Lagringstid	Återkommande kontroll därefter.
	12 månader vid högst 25°C (77°F).	Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.