

**DESCRIÇÃO DO  
 PRODUTO**

Revestimento Epóxi Fenólico Selante de dois componentes, sem solvente, quimicamente resistente que foi formulado para proporcionar facilidade de aplicação e maior flexibilidade na programação de aplicações de revestimento de tanque.

**USO  
 RECOMENDADO**

Como um composto selante versátil, adequado para aplicação por meio de equipamento airless spray em casos de novas construções e de modernização de tanques que sofreram corrosão. A abertura de reaplicação ampliada proporcionada por Interline 921 permite uma maior flexibilidade na prática do trabalho e uma programação aperfeiçoada dos contratos a fim de permitir um retorno mais rápido ao serviço.

O composto selante de Interline 921 deve ser usado para o tratamento de juntas de solda, encaixes sobrepostos, ângulos de meio-fio e outras irregularidades de superfície a fim de proporcionar uma transição suave e uniforme entre superfícies irregulares, antes da aplicação de sistemas laminados reforçados com vidro Interline.

**INFORMAÇÕES  
 PRÁTICAS  
 INTERLINE 921**

<b>Cor</b>	Creme
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	100%
<b>Espessura</b>	1000-4000 Micrometros (40-160 mils) seco, equivalente a 1000-4000 Micrometros(40-160 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	0,50 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de filme seco de (2000 micrometros e para o volume de sólidos mencionado) 20 sq.ft/US galão para uma espessura de filme seco de (80 micrometros e para o volume de sólidos mencionado)
	Observação: A espessura exata da aplicação depende da condição e configuração do metal a ser revestido

**Rendimento Prático** Considerar os fatores de perda apropriados

**Método de Aplicação** Pistola "Airless", Pistola Airless com Dupla alimentação

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 dias
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 dias
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 dias
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 dias

**DADOS  
 REGULAMENTARES**

**Ponto de Fulgor** Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Misturado 75°C (167°F)

**Peso do Produto** 1,30 kg/l (10,8 lb/gal)

**VOC** 0.75 lb/gal (90 g/lit) Método EPA 24  
38 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solvente (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

**Limpeza por jateamento abrasivo**

Este produto deve ser aplicado somente em superfícies preparadas com uma limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10. Recomenda-se um perfil de superfície preferencialmente angular de 75-100 micra (3-4 mils).

O Interline 921 deve ser aplicado antes de ocorrer a oxidação do aço. Se ocorrer oxidação, a área inteira oxidada deve ser jateada novamente de acordo com o padrão especificado acima.

Os defeitos da superfície revelados pelo processo de limpeza por jateamento devem ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

Nos casos em que os regulamentos VOC locais permitirem, as superfícies podem ser preparadas com primer Interline 982 com filme seco de espessura de 15-25 microns (0,6-1,0 mils) antes da oxidação ocorrer. Uma outra opção é manter o padrão de jateamento pelo uso de desumidificação.

Interline 982 pode manter um jateamento no ambiente semi-protegido do interior de um tanque, durante um período de até 28 dias. Se houver umidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário repetir o jateamento.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	Interline 921 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para a aplicação de Revestimentos de Tanque.			
	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do tempo de vida útil especificado na embalagem.			
	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.</li> <li>(2) Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um agitador mecânico/pneumático.</li> <li>(3) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.</li> </ol>			
<b>Proporção da Mistura</b>	2 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minutos	50 minutos	30 minutos	15 minutos
<b>Pistola Airless com Dupla alimentação</b>	Adequado	Para obter recomendações específicas, consulte a International Protective Coatings. Consulte Características do Produto		
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Orifício do Bico: 0,66-0,79 mm (26-31 thou). Pressão do fluido: Não menos que 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Não recomendado			
<b>Trincha</b>	Não Adequado			
<b>Rolo</b>	Não Adequado			
<b>Diluyente</b>	Não Adequado		<b>Não Diluir</b>	
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA853 ou International GTA415			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA853 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS  
DO PRODUTO**

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou como "stripe coat".

Interline 921 pode ser aplicado por meio de um equipamento de pulverização sem ar (airless spray) com razão 63:1 padrão quando a temperatura for mantida entre 15-25°C (59-77°F). Em temperaturas mais baixas, um aquecedor em linha de uma faixa de pressão adequada pode ser usado para o auxílio no bombeamento e na atomização do produto. Além disso, Interline 921 é adequado para aplicação por meio de equipamento Airless Spray com dupla alimentação e capaz de alcançar uma proporção precisa, o que permite uma aplicação mais flexível em altas temperaturas.

Devido a limitações da vida útil do produto na embalagem, o uso de um equipamento de airless spray de dupla alimentação é necessário para aplicações sob temperaturas maiores que 25°C (77°F).

Áreas fortemente atacadas por corrosão devem ser revestidas com trincha para assegurar que a superfície fique bem umectada.

Preencha com intensidade as áreas que sofreram corrosão por meio de aplicação manual com espátula ou rodo para proporcionar um acabamento plano e nivelado com a superfície adjacente.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

As condições climáticas no interior do tanque devem ser controladas para manter uma umidade relativa máxima de 70%.

A exposição a temperaturas demasiadamente baixas e/ou umidade elevada durante a aplicação, ou imediatamente após, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão das demãos subsequentes.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

**SISTEMAS  
COMPATÍVEIS**

---

O Interline 921 pode ser diretamente aplicado sobre aço corretamente preparado. Contudo, é adequado para a aplicação sobre o seguinte primer:

Interline 982

O Interline 921 pode ser aplicado sozinho ou com o Interline 984. Para obter informações sobre outros primers/coberturas, consulte a International Protective Coatings.

Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 921 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

**INFORMAÇÃO ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Especificação Técnica de Interline 984 para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e a utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação nacionais relevantes de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a cura (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de garantir os limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A exaustão forçada será necessária em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de proteção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contatos com a pele e olhos (macacões, luvas, óculos, máscaras, creme de proteção, etc.)

Antes da utilização, pedir, ler e seguir as recomendações fornecidas nas Ficha de Informação de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicações de Revestimentos deste produto.

No caso de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com estes produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente estas advertências e instruções, se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

**Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado corretamente.**

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	18 litros	12 litros	20 litros	6 litros	10 litros
	3 US gal	2 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Peso	Vol	Peso
	18 litros		16.64 kg		10.02 kg
	3 US gal		24.2 lb		12.8 lb
Nº do despacho U.N.		UN3082 (Base) : UN2924 (Agente de Cura)			
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	18 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. A International Paint recomenda que o armazenamento seja feito sempre acima de 10°C (50°F) para garantir a estabilidade do produto.			

**Nota importante**

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

 International, International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)