

Silikon akrylát odolný vysokým teplotám

POPIS PRODUKTU Jednokomponentní vrchní nátěrová hmota do středně vysokých teplot, na bázi teplotně odolného silikonu a akrylátové pryskyřice s tepelně stálým pigmentem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro užití v širokém spektru průmyslových prostředí zahrnujících petrochemické závody, rafinérie, offshore konstrukce, chemické závody a elektrárny.

Vhodný pro plochy vystavené středně vysokému tepelnému provoznímu zatížení, které vyžadují barevný finální nátěr.

Teplotně odolný vrchní nátěr pro aplikaci na řádně základovanou ocel. Vhodný jak pro nové, tak pro údržbu starších konstrukcí.

Vhodný na ocelové konstrukce operující v teplotách do 260°C. Mezi jednotlivými nátěry není nutné provádět vypalování.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 875

Odstín	Limitovaná škála odstínů
Stupeň lesku	Lesk
Objem sušiny	39%
Typická tloušťka nátěru	25-40 mikronů (1-1,6 mils) suchého filmu ekvivalentní 64-103 mikronům (2,6-4,1 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	15,60 m ² /litr při 25 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 626 sq.ft/US gallon při 1 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 minut(y)	3 hodin(y)	4 hodin(y)	Prodloužený ¹
15°C (59°F)	45 minut(y)	2 hodin(y)	3 hodin(y)	Prodloužený ¹
25°C (77°F)	30 minut(y)	90 minut(y)	2 hodin(y)	Prodloužený ¹
40°C (104°F)	10 minut(y)	45 minut(y)	1 hodina	Prodloužený ¹

¹ Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	24°C (75°F)
Hustota	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)
Obsah těkavých organických látek (VOC)	4.68 lb/gal (562 g/lit) EPA Metoda 24 534 g/kg Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Silikon akrylát odolný vysokým teplotám

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Intertherm 875 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Intertherm 875 může být aplikován na doporučený antikorozní základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Intertherm 875 aplikován během specifikovaných intervalů pro přetírání (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy by měly být předupraveny na specifikovaný standard (např. Sa21/2 del ISO 8501-1:2007) či SSPC-SP6 Abrazivní tryskání a pře aplikací Intercure 99 místně opatřeny základním nátěrem.

V případě zinkových základních nátěrů, kde je nezbytné odstraňte kuličky po svařování, vyhladte svarové spoje a ostré hrany a otryskejte svary a poškozené plochy na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Povrch mezioperačního dílenského základního nátěru, nebo jiného základního nátěru by měl být čistý, suchý a zbavený kontaminací (olej, mastnota, sůl atd.) a přetřen nátěrem Intertherm 875 během specifikovaných intervalů mezi nátěry specifikovaných pro základní nátěr (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

V případě zinkových základních nátěrů se ujistěte, že jsou před přetřením čisté, suché a zbavené zinkových solí.

Pokud základní nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné povrch připravit lehkým abrazivním ometením.

APLIKACE

Míchání	Tento nátěrový materiál je jednokomponentní. Před aplikací vždy důkladně mechanicky promíchejte.	
Směsný poměr	Neaplikovatelné	
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Nedoporučeno	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení
Štětce	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 25 mikronů (1,0 mils)
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 25 mikronů (1,0 mils).
Ředidlo	International GTA007 (International GTA013)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.
Čistící prostředek	International GTA007	
Přerušování práce	Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Veškerý nepoužitý materiál uskladněte v pevně uzavřených kontejnerech. Částečně naplněné kontejnery mohou po nějaké době skladování vykazovat povrchové zkožovatění a/nebo zvýšení viskozity materiálu. Před dalším použitím materiál přefiltrujte.	
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje.	
	Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

Silikon akrylát odolný vysokým teplotám

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Pro dosažení optimální antikorozní ochrany při teplotách do 260°C by měl být Intertherm 875 aplikován na základní anorganický zink-silikátový nátěr. Doporučuje se aplikovat mlhový nástřík a následně plný nátěr Intertherm 875 v tloušťce 40 mikronů d.f.t.. Aplikace dvou plných nátěrů může mít někdy za následek vznik kráterků ve finální nátěrové vrstvě.

Povrch zinko-silikátových základních nátěrů by měl být před jejich přetřením důkladně očištěn, zbaven kontaminací a všech produktů zinkové koroze.

V servisních teplotních podmínkách do 150°C (300°F) poskytnou uspokojivou protikorozní ochranu rovněž zink-epoxidové základní nátěry.

Tento materiál je vzduchem vysychající a je vhodný pro aplikaci jak ve výrobě, tak na místě montáže, kde není dostupná vypalovací pec.

Nadměrná aplikace nátěru může během jeho expozice vysokým teplotám vyústit v tvorbu puchýřků.

Při expozici vysokým teplotám se může projevit lehká diskolorace a ztráta lesku

Při delší expozici bílého vrchního nátěru teplotám kolem 260°C (500°F) je nutno počítat s tím, že nátěr poněkud zežloutne.

Maximální suchá provozní teplota nátěru Intertherm 875 je 260°C (500°F).

Intertherm 875 lze aplikovat na povrchy, jejíž teplota povrchu je v době aplikace až 40°C (104°F).

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Tento speciální produkt se normálně nepřetírá krycími nátěry a je kompatibilní s pouze velmi omezeným počtem základních nátěrů.

Vhodné základní nátěry jsou:

Interzinc 12	Až do 260°C (500°F) suché provozní teploty a kontinuálního zatížení.
Interzinc 22	Až do 260°C (500°F) suché provozní teploty a kontinuálního zatížení.
Interzinc 52	Až do 150°C (300°F) suché provozní teploty a kontinuálního zatížení.
Interzinc 315	Až do 150°C (300°F) suché provozní teploty a kontinuálního zatížení.

Pro informace o jiných vhodných základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Silikon akrylát odolný vysokým teplotám

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Objem	Velikost
	20 litrů	20 litrů	20 litrů
	5 US gal	5 US gal	5 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	
	20 litrů	23.4 kg
	5 US gal	53.6 lb

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	24 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com