

## Epoxy

### DESCRIPTION

Bar-Rust 234P est un enduit au feuil épais pour le revêtement intérieur de réservoir. C'est un enduit composé à 100 % de solides, à base d'époxy breveté et au durcissement à basse température.

### USAGE PRÉVU

Conçu pour une immersion dans l'eau et l'eau potable pour les vannes murales et les pièces internes et externes de tuyauterie. Bar-Rust 234P est appliqué à l'aide d'un appareil de vaporisation à plusieurs éléments, à une épaisseur de 375-1250 µm (15-50 mils) secs.

La certification NSF s'applique aux réservoirs de plus de 300 gallons, aux tuyaux d'au moins 90 cm (36 po) de diamètre et aux valves d'au moins 10 cm (4 po) de diamètre. Voir l'inscription au [www.NSF.org](http://www.NSF.org), sous la rubrique "Drinking Water System Components" pour les détails concernant l'application et le durcissement.



Certifié conformément à la norme NSF/ANSI 61

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES BAR-RUST 234P

<b>Couleur</b>	Blanc cassé, Chamois
<b>Lustre</b>	Semi-lustré
<b>% de matières solides par volume</b>	100%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	25-50 mils (625-1250 microns) secs équivalent à 25-50 mils (625-1250 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	49 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 32,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 1,23 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 812,50 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air à alimentation plurielle
<b>Temps de séchage</b>	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
35°F (2°C)	7 heures	24 heures	5 heures	7 jours
77°F (25°C)	4 heures	5 heures	3 heures	7 jours
104°F (40°C)	60 minutes	60 minutes	60 minutes	5 jours

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

<b>Point éclair</b>	Partie A 199°F (93°C); Partie B 199°F (93°C); Mélangé 199°F (93°C)		
<b>Poids du produit</b>	13,4 lb/gal (1,61 kg/l)		
<b>COV</b>	0.12 lb/gal (15 g/l)	EPA Méthode 24	
Voir section Caractéristiques du Produit			

## Protective Coatings

## Epoxy

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, saines, et exemptes d'huile, de graisse et de substances étrangères. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

Les surfaces doivent être nettoyées conformément à la norme SSPC-SP1.

#### Nouvelles surfaces:

##### Acier

Décapier d'abord les nouvelles surfaces d'acier jusqu'à ce que le métal soit presque blanc, conformément à la norme SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2½. Le profil de l'acier, après le décapage, devrait avoir au moins 3 mils (75 µm) de profondeur et être dentelé plutôt que "bosselé" (obtenu normalement à la suite d'un grenailage).

#### Surfaces déjà peintes:

Bar-Rust 234P ne peut être appliqué sur des revêtements existants. Tous les revêtements doivent être enlevés et les substrats doivent être traités comme des nouvelles surfaces.

## APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce produit est fourni dans des contenants remplis à utiliser avec un équipement de pulvérisation sans air à plusieurs éléments. Après avoir été mélangé, Bar-Rust 234P doit être utilisé conformément à la durée de vie en pot spécifiée.	
<b>Rapport de mélange</b>	2 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
<b>Durée de vie du mélange</b>	77°F (25°C) 20 minutes	104°F (40°C) 3 minutes
<b>Pistolet sans air à double alimentation</b>	Recommandé	Pour obtenir de meilleurs résultats, chauffer le produit à 37° - 95°C (100°-120°F). Voir section Caractéristiques du Produit
<b>Pinceau</b>	Convient uniquement aux retouches et aux petites surfaces	
<b>Rouleau</b>	Convient uniquement aux retouches et aux petites surfaces	
<b>truelle</b>	Pour les petites surfaces ou les réparations seulement.	
<b>Diluant</b>	NE PAS DILUER	
<b>Produit de nettoyage</b>	Diluant T-10	Dans la région du SCAQMD, utiliser le diluant à nettoyer à faible teneur en COV n°4267 ou tout autre diluant conforme aux règlements locaux relatifs au COV et à la qualité de l'air.
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
<b>Nettoyage</b>	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

## Epoxy

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages:

- Excellente adhérence aux subjectiles en acier et en béton
- Faible retrait après durcissement
- Durcissement à basse température - jusqu'à 2°C (35°F)
- Excellente résistance à l'eau
- Très faible teneur en COV

Bar-Rust 234P doit être appliqué avec un système de vaporisation à plusieurs composants en raison de la très courte durée de vie en pot. Des essais relatifs à l'application ont montré qu'on obtiendra d'excellents résultats lorsque ce produit est appliqué avec un système à deux pompes sans air 68:1 avec une proportion de mélange 2 :1. Pour obtenir de meilleurs résultats lors de l'application, chaque composant du produit devrait être chauffé à 38°C-49°C (100°F-120°F), avant d'être vaporisé avec un boyau de peinture de 12,5 mm (1/2") dont la pression est d'au moins 351 kg/cm<sup>2</sup> (5000 psi), muni de radiateurs en ligne, et un pistolet à vaporisation sans air avec des buses à ouvertures de 525 à 529, ou un ensemble de buse et pistolet sans air dont la pression est équivalente. Pour les surfaces plus petites, les retouches et les réparations, on peut utiliser une truelle, un pinceau ou un rouleau dans les délais spécifiés de la durée de vie en pot.

Pour la sécurité de la personne qui l'applique et pour obtenir un rendement approprié du Bar-Rust 234P, il est très important d'assurer une bonne ventilation dans toutes les parties de l'espace clos avec de l'air sec et frais pour enlever toutes les vapeurs de solvant. Comme les vapeurs de solvant sont plus lourdes que l'air, les conduits de ventilation devraient atteindre les portions les plus basses des espaces clos ainsi que tous les vides dans la structure. La ventilation devrait se poursuivre pendant toute la durée du séchage afin de s'assurer que le revêtement ne contienne plus de solvant.

Ne pas appliquer lorsque l'humidité relative est supérieure à 85 % ou si la surface de la température est inférieure à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Dans la plupart des cas, ce produit est appliqué directement sur le subjectile, sans couche de finition.

Lorsqu'un primaire est requis, les primaires certifiés NSF suivants sont compatibles:

Bar-Rust 233H  
Cathacoat 316

## Epoxy

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

<b>EMBALLAGE</b>	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
<b>POIDS D'EXPÉDITION</b>	Format	Partie A		Partie B	
	55 gal. US		901.9 lb		589.8 lb
	5 gal. US		75.8 lb		46.3 lb
<b>ENTREPOSAGE</b>	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

### Note importante

*Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture International que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.*

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2017-04-05.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)