

Bitumen

PRODUKTBESKRIVELSE En enkeltkomponent, koldflyende, bituminøs tyklagsmaling.

ANVENDELSESOMRÅDE Som en økonomisk maling, der er egnet til beskyttelse af indendørs ståloverflader i lukkede områder, såsom tanke til opbevaring af havvand, nedsænkede rør og stålkonstruktioner.

Egnet til brug ved lave temperatur og over stål, der er renset med maskinværktøj, hvor ydelsesforventninger er i overensstemmelse med sådanne forberedelsesmetoder.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTUF 16

| | |
|----------------------------|--|
| Kulør | Sort, Brun |
| Glans niveau | Ikke Relevant |
| Volumentørstof | 53% |
| Typisk lagtykkelse | 100-125 µm (4-5 mil) tørfilm svarende til 189-236 µm (7,6-9,4 mil) vådfilm |
| Teoretisk rækkeevne | 4,20 m ² /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumentørstof 170 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumentørstof |
| Praktisk rækkeevne | Afhængig af tabsfaktor |
| Påføringsmetode | Airless sprøjtning, Pensel, Rulle |
| Tørretid | |

Overmalingsinterval med sig selv

| Emnetemperatur | Berøringstør | Håndterbar | Min | Max |
|----------------|--------------|------------|----------|------------------------|
| 5°C (41°F) | 24 timer | 3 dage | 24 timer | Forlænget ¹ |
| 15°C (59°F) | 12 timer | 2 dage | 16 timer | Forlænget ¹ |
| 25°C (77°F) | 8 timer | 2 dage | 8 timer | Forlænget ¹ |
| 40°C (104°F) | 6 timer | 1 dag | 8 timer | Forlænget ¹ |

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

| | | |
|---------------------|-------------------------|---|
| Flammepunkt | 35°C (95°F) | |
| Produkt Vægt | 1,00 kg/l (8,3 lb/gal) | |
| VOC | 3.47 lb/gal (416 g/lit) | EPA Metode 24 |
| | 418 g/kg | EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU) |

Se under Produktbemærkninger

Protective Coatings

Bitumen

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intertuf 16, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Højtryksrensning med vand/vådsandblæsning

Kan påføres overflader, der er forberedt i henhold til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, som har flash rust maks. op til grad HB2½M (se internationale højtryksrensningsstandarder). Det er også muligt at påføre på fugtige overflader i visse tilfælde. Yderligere information er tilgængelig fra International Protective Coatings.

Power Tool Preparation

Rengør overfladen med mekanisk drevet værktøj til min. St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3. Vær opmærksom på, at alle afskalninger skal fjernes. Områder, der ikke kan forberedes på en hensigtsmæssig måde ved mejsling eller brug af nålepistol, skal sandblæses til min. Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Dette vil typisk gælde for rustgrad C eller D i denne standard.

Primede overflader

Intertuf 16 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Intertuf 16 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Områder med nedbrydning, skader o.l. skal forbehandles til den specificerede standard, f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP10, Sandblæsning, eller SSPC-SP11, mekanisk afrensning, og pletprimes før påføring af Intertuf 16

PÅFØRING

| | | |
|------------------------------|--|---|
| Omrøring | Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring. | |
| Blandingsforhold | Ikke relevant | |
| Airless sprøjtning | Anbefalet | Dyseboring 0,45-0,65 mm (18-26 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) |
| Lufforstøvning (trykfødning) | Ikke anbefalet | |
| Pensel | Egnet | Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås |
| Rulle | Egnet | Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås |
| Fortynder | International GTA004 | Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader. |
| Rensemiddel | International GTA004 | |
| Afbrydelse af arbejdet | Skyl alt udstyr grundigt med International GTA004. Alt ubrugt materiale bør opbevares i tætlukkede beholdere. Delvist fyldte beholdere kan efter lagring resultere i blanke overflader og/eller øget viskositet. Materialer bør filtreres før brug. | |
| Rengøring | Rengør alt udstyr umiddelbart efter brug med GTA004. Det er god praksis at skylle sprøjteudstyret flere gange i løbet af arbejdsdagen. Hvor tit afhænger af mængden af påført materiale, temperaturen og tidsforbruget, inklusive eventuelle forsinkelser. | |
| | Overskudsmateriale og tomme beholdere skal bortskaffes i henhold til gældende lovgivning/bestemmelser. | |

Bitumen

PRODUKT BEMÆRKNINGER Må kun påføres med airless sprøjte. Påføring ved hjælp af andre metoder, f.eks. børste eller rulle, kan kræve mere end et lag, og bør kun anvendes til små områder eller touch-up.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ved lave temperaturer kan det være nødvendigt at fortynde Intertuf 16 for at muliggøre luftløs sprayapplikation. Normalt vil 10 % fortyndelse (efter volumen) med International GTA004 være nok hertil.

Ved påføring af Intertuf 16 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Hvis der anvendes saltvand til vådsandblæsningen, skal den resulterende overflade vaskes grundigt af med ferskvand inden påføring af Intertuf 16. Overflader, der for nylig er blevet sandblæst, tillader en lettere grad af overfladerust, hvilket samtidig er at foretrække frem for en våd overflade. Vandpytter, vandansamlinger og koncentrationer af vand skal fjernes.

Stærkt tærede områder skal udstikkes med pensel for at sikre god befugtning af overfladen.

Intertuf 16 er udelukkende designet til brug i lukkede områder og ikke til brug i situationer, hvor det udsættes for sollys. Eksponering for sollys vil resultere i alvorlige revner og krakelering i malingen, som vil ødelægge de antikorrosive egenskaber.

Selv om Intertuf 16 kan påføres stål, der er rensed med maskinværktøj, vil længere levetid i vandnedsækning kun opnås, hvis der foretages korrekt påføring over korrekt blæste substrater, i hvilket tilfælde der kan opnås fortrinlig modstand mod vandnedsækning.

Intertuf 16 tørres ved hjælp af opløsningsmidlets fordampning og hærder ikke på kemisk vis eller ved hjælp af krydsforbindelser, tørfilmen er termoplastik, ikke modstandsdygtig over for opløsningsmidler, og er ikke egnet til nedsækning i varmt vand.

Det er normalt nødvendigt at påføre to lag for at give 250 mikroner (10 mil) for at få en god antikorrosiv ydelse ved nedsækning i vand.

Overpåføring vil resultere i fastholdelse af opløsningsmiddel, og længere tidsperioder vil være nødvendigt, før filmen opnår den maksimale hårdhed.

Produktet har følgende specifikationsgodkendelse:

- UK Department of Transport, elementnummer 141

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intertuf 16 påføres normalt direkte på stål, men det kan også påføres over følgende grundmalinger:

Intergard 269
Interplate 398

Intertuf 16 er kun egnet til overlagsmaling med sig selv og på ikke påføres et toplag med andre produkter.

Bitumen

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Påføring af maling
- Forbehandling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

| EMBALLAGESTØRRELSE | Enhedsstørrelse | | |
|--------------------|-----------------|----------|----------|
| | | Vol | Pakke |
| | 20 liter | 20 liter | 20 liter |
| 5 liter | 5 liter | 5 liter | |

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

| TRANSPORT VÆGT (TYPISK) | Enhedsstørrelse | |
|----------------------------|-----------------|-------|
| | | |
| | 20 liter | 22 kg |
| 5 liter | 5.5 kg | |

| LAGERBESTANDIGHED | Holdbarhed | Mindst 24 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. |
|-------------------|------------|--|
|-------------------|------------|--|

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com