

Enviroline 405HTR

Excelencia refinada

Enviroline® 405HTR, un revestimiento para tanque con refuerzos de vidrio, es ideal para recipientes de proceso y tanques que contienen una variedad de cargas que operan en un amplio rango de temperaturas. Se puede aplicar en una sola aplicación de alto espesor a temperaturas tan bajas como 10°C (50°F).

- Resiste altas temperaturas en inmersión continua para una amplia gama de productos químicos, incluyendo petróleo crudo, mezclas de agua e hidrocarburos y equipo asociado hasta 120°C (249°F)
- Tiempos rápidos de curado significa que los recipientes y tanques pueden ser recubiertos, curados y retornar a servicio de inmersión en 14 horas
- El retorno rápido a servicio minimiza la interrupción del proceso y reduce los costos de instalación en general
- Especificado como aplicación de una sola capa, minimiza los costos de mano de obra y materiales y elimina los problemas de adherencia entre capas



Tecnología avanzada en un ambiente de constante cambio

La próxima generación de Enviroline® 405HTR ofrece beneficios de aplicación mejorados que cumplen un conjunto siempre cambiante de demandas de desempeño. Enviroline® 405HTR ocupa una posición única en el mercado de recubrimientos industriales.

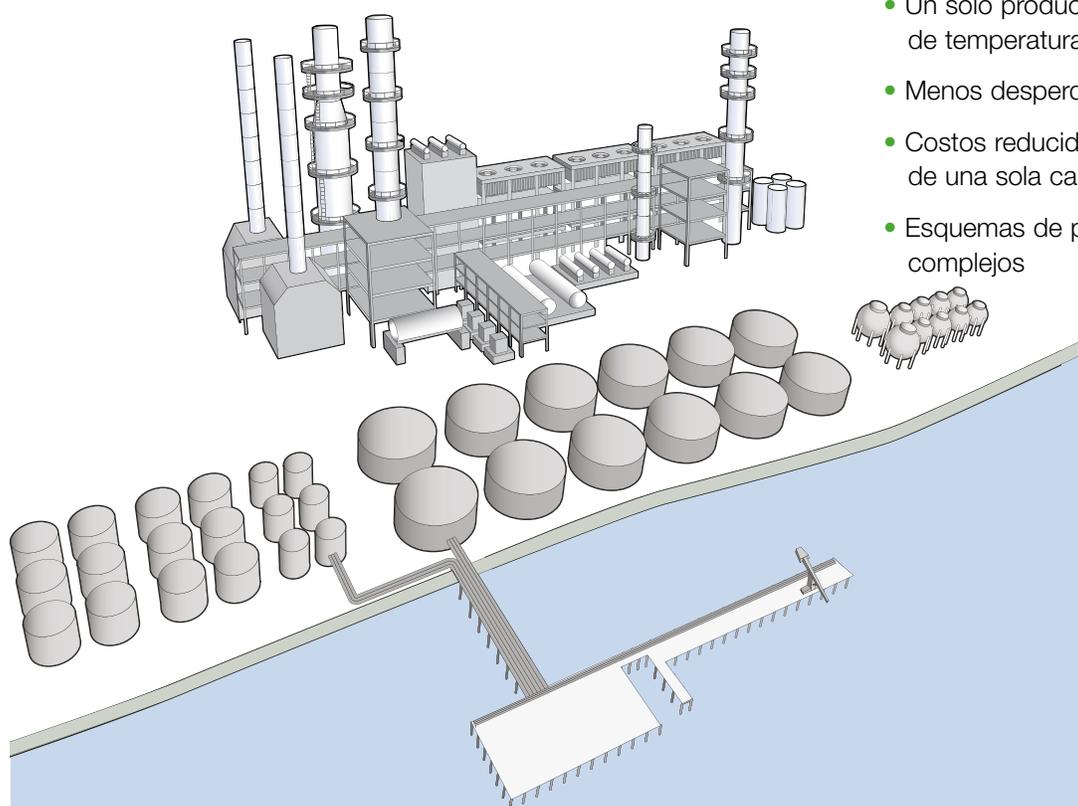
Una variedad de aplicaciones

Tanques de almacenamiento de petróleo: Cumple con API-652 (Instituto Americano del Petróleo) definición de un revestimiento de película gruesa reforzada para intervalos de inspección extendidos de tanques de almacenamiento a temperaturas de hasta 120°C (249°F).

Exteriores de Tuberías: Resistencia mejorada al calor seco cuando se utiliza en exterior de tuberías enterradas.

Almacenamiento de biocombustible: adecuado para el almacenamiento de biocombustibles hasta 71°C (160°F)

Extracción de gas natural: Enviroline® 405HTR es resistente al etilenglicol hasta 95°C (203°F)



Reduce la complejidad del rango de productos

- Un solo producto para una variedad de rangos de temperatura
- Menos desperdicio de material
- Costos reducidos de mano de obra con la aplicación de una sola capa
- Esquemas de productos de mantenimiento menos complejos

“Proporciona la misma tranquilidad que su predecesor, pero con características y beneficios adicionales, Enviroline 405HTR ocupa una posición verdaderamente única en el mercado de recubrimientos industriales”.

Gerente de Ingeniería de Refinería



Mejoras de resistencia química

- Resistencia mejorada a soluciones cáusticas (pasa inmersión del 10% y 20% de NaOH a 37°C [100°F])
- Resistencia a la inmersión en etanol a 37°C (100°F)
- Resistente a la inmersión en MiBK a 49°C (121°F)
- Resistente al acetato de Cellosolve a 49°C (121°F)
- Resistente a las aminas para purificación de ácidos tales como MDA, MDEA y DGA hasta 82°C (180°F)
- Propiedades mecánicas y de barrera mejoradas debido al refuerzo de fibras y escamas de vidrio

Sustentabilidad ambiental

- Baja emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) (24 g/l) EPA Método 24
- 98% de sólidos (por volumen)

Beneficios en la aplicación

- Puede ser aplicado a temperaturas tan bajas como 10°C (50°F)
- Rango de aplicación en una sola capa de 508 - 1524 micras (20 - 60 mils)
- Mayor tiempo de vida útil cuando se “Mezcla en la olla”
- Mejores propiedades de humectación y nivelación
- Curado rápido [14 horas a 25°C (77°F)]



Envioline 405HTR

R es por.....

Reforzado con fibra de vidrio para cumplir con la definición de API-652 de un revestimiento de película gruesa reforzada

Reducción de calentamiento de material requerido durante la aplicación debido a las características mejoradas de aspersion

Resistencia a un mayor rango de productos químicos usados comúnmente en el sector de petróleo y gas

Reducido el rango de complejidad de revestimientos debido a su amplia rango de resistencias química y a la temperatura

Información técnica

Color	Café claro		
Sólidos en volumen	98% ±2%		
Espesor de película seca	500-1500 micras (20-60 mils), equivalente a 510-1531 micras (20.4-61.2 mils) en húmedo		
Relación de mezcla	2 partes: 1 parte en volumen		
Temperatura	Seco al tacto	Secado duro	Mínimo
5°C (41°F)	16 horas	23 horas	23 horas
15°C (59°F)	10 horas	16 horas	16 horas
25°C (75°F)	2.5 horas	6.5 horas	6.5 horas
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	3 horas
COV	0.20 lb/gal (24 g/L) USA EPA Método 24		



Datos de prueba

TIPO DE PRUEBA	TIPO DE PRUEBA	RESULTADO DE PRUEBA
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060 CS17 rueda - 1kg de peso	65 mg/1000 ciclos
Adhesión por tracción	ASTM D4541 adhesión directa al acero granallado	Valor típico de 10 mPa (1500 psi)
Resistencia química	Fase de hidrocarburos NACE TM-0174 1:1 Tolueno/Queroseno Fase acuosa al 2 % de NaCl Temperatura = 104°C (194°F)	Sin ampollas en la superficie Excelente adhesión Cambio de color en la fase acuosa
Resistencia química	ISO 2812 Parte 1 inmersión @ 104°C (220°F) P Petróleo crudo (dulce/amargo) (12 meses)	Sin defectos
Resistencia química	ISO 2812 Parte 1 inmersión @ 71°C (160°F) Biodiesel (12 meses)	Sin defectos
Resistencia química	ISO 2812 Parte 1 inmersión @ 100°C (212°F) Agua desionizada (12 meses)	Sin defectos

Los datos de desempeño anteriores han sido recopilados sobre la base de la experiencia actual de desempeño del producto en el servicio y en los datos de desempeño obtenidos bajo condiciones de prueba de laboratorio. El desempeño actual del producto dependerá de las condiciones en las que se usa el producto.

www.international-pc.com
pmarketing.americas@akzonobel.com

Todas las marcas mencionadas en esta publicación son propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016

AkzoNobel ha realizado sus mejores esfuerzos para garantizar que la información contenida en esta publicación es correcta al momento de la impresión.

Si tiene alguna pregunta, por favor, póngase en contacto con su representante local.

A menos que se acuerde lo contrario, por nosotros, por escrito, cualquier contrato para la compra de productos referidos en este folleto, así como cualquier asesoría que brindemos en conexión con el suministro de productos está sujeto a nuestras condiciones estándar de venta.