

Epoxy

DESCRIPTION Devgrip 238 est un revêtement époxy à deux composants, résistant à l'abrasion.

USAGE PRÉVU Devgrip 238 est conçu pour protéger les surfaces exposées à un degré élevé d'abrasion et d'usure qu'on retrouve souvent dans les industries lourdes. Il est idéal pour recouvrir les pipelines et les zones d'entreposage de tiges de forage et toute autre surface exposée à une usure par abrasion.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVGRIIP 238	Couleur	Gris brumeux, Rouge oxyde, Noir
	Lustre	Semi-lustré
	% de matières solides par volume	77% ± 2%
	Épaisseur de feuil recommandée	10 mils (250 microns) secs équivalent à 13 mils (325 microns) humides
	Rendement théorique	124 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 10 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 3,10 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 250 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés	
Méthode d'application	Pistolet sans air	

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à cœur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	*	26 heures	18 heures	30 jours
59°F (15°C)	*	13 heures	9 heures	30 jours
77°F (25°C)	*	6 heures	3 heures	30 jours

* sans objet

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES	Point éclair	Partie A 91°F (33°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 81°F (27°C)
	Poids du produit	12,7 lb/gal (1,52 kg/l)
	COV	1.71 lb/gal (206 g/lit) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Epoxy

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

Nouvelles surfaces :

décaper jusqu'à ce que le métal soit presque blanc, conformément aux normes SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2.5. Le profil de l'acier décapé devrait avoir au moins 2,0 mils (50 µm) de profondeur et être dentelé plutôt que "bosselé" (généralement obtenu lors d'un décapage par projection de grenailles rondes).

Enlever toute la poussière, les débris et les résidus du décapage.

Surfaces déjà peintes

Devgrrip 238 ne convient pas à l'applications sur des peintures existantes.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.	
	(1) Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.	
	À des températures inférieures à 21 °C (70 °F), il est recommandé d'allouer au Devgrrip 238 une période d'induction de 15 minutes après le mélange des composantes, avant de commencer l'application.	
Rapport de mélange	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C) 77°F (25°C)
	6 heures	5 heures 4 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit
Diluant	Diluant T-10	On pourra ajouter jusqu'à 5 % de diluant pour faciliter l'application à des températures plus basses.
Produit de nettoyage	Diluant T-10	
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

Epoxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT Avantages :

- liant époxy très robuste et des minéraux de renforcement spéciaux qui durent plus longtemps que les polyesters avec flocons de verre
- résiste aux chocs directs importants, sans délamination ni séparation
- résiste aux immersions en eau salée
- résiste à de nombreux produits chimiques et solvants
- convient aux surfaces exposées à l'usure mécanique
- application au pulvérisateur conventionnel ou sans air
- excellent durcissement à basse température.

Les apprêts d'atelier ne conviennent pas pour fixer adéquatement Devgrip 238 sur des surfaces à service intensif. Sur les surfaces moins sollicitées, on peut appliquer les apprêts Devran 201H ou Catha-Coat 302H.

Comme c'est le cas avec tous les époxy, le Devgrip 238 farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anticorrosives.

Application au pulvérisateur sans air

Devgrip 238 peut être appliqué avec un pulvérisateur sans air à haut rendement à l'aide d'une pompe au rapport d'au moins 45:1, munie d'une buse en carbure de tungstène et des pistons et des cartouches recouverts de téflon. Le revêtement Devgrip 238 étant abrasif pour les buses et les cartouches, celles-ci devront être remplacées plus fréquemment. Retirer tous les filtres de la pompe. Placer la pompe directement au-dessus du contenant en s'assurant qu'il n'y a pas d'angle droit dans le tuyau de succion. Le tuyau de succion ou le boyau doit avoir au moins 2,5 cm (1") de diamètre. La plupart des pompes sont réduites à 9,5 mm (3/8") ou moins au fond. On recommande d'utiliser des boyaux à matériel ayant un diamètre intérieur de 3/8"(9,5 mm) et mesurant au plus 15 m (50 pi). Les boyaux mesurant plus de 15 m (50 pi) doivent avoir un diamètre intérieur de 12 mm (1/2"). Le boyau à matériel doit être directement raccordé au pistolet Silver muni d'une buse de 6,0-7,9 mm (0,025-0,031").

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devgrip 238:

Cathacoat 302H
Cathacoat 302HA
Cathacoat 302HB
Cathacoat 304L
Cathacoat 304V
Cathacoat 313
Cathacoat 315
Cathacoat 315HA
Cathacoat 315HB
Devran 201H

Epoxy

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4 gal. US	6 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US		11.5 lb		2.9 lb
	5 gal. US		55.1 lb		13.9 lb
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture International que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

www.international-pc.com