

**DESCRIPTION** Système de revêtement durci polysulfide très garnissant, à deux composants utilisant la technologie époxy avancée novolaque.

**DESTINATION** Enviroline B-Flex 9400SP utilise une technologie époxy novolaque alliée au polysulfide pour améliorer les performances dans un système d'application par pulvérisation:

- Capacité de pontage de fissures (allongement à la rupture de jusqu'à 40%)
- Haute résistance cohésive
- Résistance à un large éventail d'agents chimiques
- Résistance aux chocs thermiques, à l'usure et à l'impact
- COV très faible
- Application monocouche

Les applications incluent entre autres le revêtement des surfaces en béton ou en acier qui subissent un mouvement provoqué par des forces physiques ou mécaniques, par exemple, les revêtements dans des réservoirs en acier boulonnés ou rivetés. Enviroline B-Flex 9400SP convient également à un usage destiné au confinement secondaire, aux bassins et carters, puits d'accès et canalisations, bâches d'aspiration, digesteurs et purificateurs.

**PROPRIETES  
ENVIROLINE B-FLEX  
9400SP**

<b>Teinte</b>	Brun roux
<b>Aspect</b>	Sans objet
<b>Extrait sec en Volume</b>	97%
<b>Épaisseur Recommandée</b>	1000-1500microns (40-60 mils) de film sec pour 1031-1546 microns (41,2-61,8 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	0,60 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 1500 microns 26 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, Pistolet airless à double alimentation
<b>Temps de Séchage</b>	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
25°C (77°F)	3 heures	5 heures <sup>1</sup>	7 heures	3 jours

<sup>1</sup> Une force de film suffisante a été développée pour permettre la manipulation et le mouvement de la partie métallique enduite. Une dureté shore D de 50 est recommandée pour indiquer la convenance au retour de mise en service.

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES ET  
APPROBATIONS**

<b>Point Éclair</b>	Partie A 66°C (151°F); Partie B 66°C (151°F); Mélange 66°C (151°F)		
<b>Densité</b>	1,54 kg/l (12,9 lb/gal)		
<b>COV</b>	0.26 lb/gal (32 g/lit)	USA - EPA Méthode 24	
	38 g/kg des solvants	Directive Européenne concernant l'émission (Council Directive 1999/13/EC)	

Voir section Caractéristiques Produit.

**PRÉPARATION DE SURFACES**

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:2000.

**Sur supports acier**

Décaper à l'abrasif jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Enviroline B-Flex 9400SP, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de manière appropriée.

Un profil net et angulaire de 75-125 microns (3 à 3 mils) est recommandé.

**Substrats en béton**

Consultez International Protective Coatings pour obtenir des recommandations spécifiques.

**APPLICATION**

<b>Mélange</b>	Le matériel est fourni sous la forme d'une unité de deux bidons. Les unités complètes doivent être stockées, mélangées et appliquées conformément aux instructions d'application d'Enviroline.	
<b>Rapport de Mélange</b>	1 partie : 1 partie en volume	
<b>Durée de vie en Pot</b>	25°C (77°F) 40 minutes	40°C (104°F) 10 minutes
<b>Pistolet airless à double alimentation</b>	Recommandé	Reportez-vous aux procédures recommandées d'utilisation d'Enviroline pour plus de détails.
<b>Pistolet airless</b>	Possible	Reportez-vous aux procédures recommandées d'utilisation d'Enviroline pour plus de détails.
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Non valable	
<b>Brosse</b>	Non valable	
<b>Rouleau</b>	Non valable	
<b>Diluant</b>	NE PAS DILUER	
<b>Solvant de Nettoyage</b>	Enviroline 71C	
<b>Arrêt Technique</b>	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements à l'aide de Enviroline 71C. Une fois les unités de peinture ont été mélangées, elles ne doivent pas être refermées, et il est conseillé à la suite d'arrêts prolongés de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant d'Enviroline 71C. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT**

Les procédures de travail concernant l'Envioline B-Flex 9400SP doivent être consultées avant toute utilisation.

Cette fiche technique fournit des conseils généraux sur l'utilisation d'Envioline B-Flex 9400SP. Les besoins pour les projets spécifiques seront subordonnés aux conditions de fonctionnement et de remise en service d'un réservoir ou d'un navire. Il est impératif de consulter International Protective Coatings afin de s'assurer qu'Envioline B-Flex 9400SP est compatible avec les produits stockés.

Les spécifications techniques fournies par International Protective coatings pour les projets doivent être suivies constamment.

Les pré-touches sont une partie essentielles à la bonne application du revêtement et doit donc faire partie intégrante des spécifications.

En cas d'application par pistolet airless, les meilleurs résultats seront obtenus quand chaque composant du produit est chauffé avant l'application à 35-37°C (95-100°F). En cas d'application par pistolet airless à composants multiples, les meilleurs résultats seront obtenus quand le produit est chauffé avant l'application ; Partie A (Résine) à un maximum de 60°C (140°F) et Partie B (durcisseur) à un maximum de 40°C (105°F).

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Consultez le tableau suivant des conditions de température recommandées. Ces conditions plus une ventilation adéquate doivent être maintenues pendant tout le cycle de durcissement.

	<u>Temperature du substrate</u>	<u>Temperature d'air</u>
<b>Idéale</b>	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
<b>Minimum</b>	13°C (55°F)	13°C (55°F)

Après le durcissement de la dernière couche, l'épaisseur du film sec du système devra être mesuré en utilisant une jauge magnétique appropriée et non destructive pour vérifier l'épaisseur minimum du système appliqué. Le système ne doit pas présenter de trous d'aiguille ni de défauts. Les films dont l'épaisseur dépasse les 500 microns, peuvent être vérifiés en utilisant un balais électrique à haute tension, réglé sur 100 volts par 25 µm secs. Un voltage excessif produirait des dommages dans le film.

Le film sec ne doit pas présenter de coulures, de drapures, d'inclusions ni tout autre défaut tous les désordres devront être corrigés. Les zones réparées devront être contrôlées et il faut attendre le durcissement complet du film comme il est spécifié ci-dessus avant de remettre le revêtement en service.

La résistance maximum en température continue sèche pour Envioline B-Flex 9400SP est de 93°C (200°F).

Nota: Les valeurs de COV sont indicatives. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

Envioline B-Flex 9400SP doit toujours être appliqué avec des substrats correctement préparés. Si une couche primaire est requise pour respecter les spécifications en matière de revêtement, consultez International Protective Coatings pour obtenir des conseils spécifiques.

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Procédure recommandée d'utilisation d'Envioline B-Flex 9400SP.

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer aux fiches techniques des produits pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émissions de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

**Attention: Ce produit contient des époxys liquides et des polyamines modifiés. Il peut donc provoquer des irritations de la peau.**

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	4 Gallon US	2 Gallon US	5 Gallon US	2 Gallon US	2 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	4 Gallon US		28.1 lb		27 lb
STOCKAGE	Durée de vie	24 mois minimum à 25°C (77°F) dans les récipients d'origines et non-ouverts. à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

### Remarque importante

*Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.*

Copyright © AkzoNobel, 09/10/2009.

 International, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

[www.enviolinegroup.com](http://www.enviolinegroup.com)

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)