

TERMÉKLEÍRÁS

Térfogatosan nagy szárazanyag-tartalmú, kétkomponensű, katalizált epoxi bázisú, vastagbevonat, amely akár 3000 mikron (120 mil) száraz rétegvastagságban is felhordható. Jól tapad, valamint kiváló ütés- és kopásállóságot biztosít.

Alkalmas szabványos airless készülékkel történő felhordásra, gazdaságos.

Kiválóan ellenáll lúgos kémhatású vegyi anyagoknak, egyéb kemikáliáknak és kőolajszármazékoknak.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Felhasználható a termék acélszerkezetek védelmére nagyon agresszív környezetekben, ahol nagyfokú kopásállóság és kiváló korrózióvédelem a követelmény. Ilyen felhasználási területek: a tengeri olaj-, és gáz-kitermelő tornyok, dokkok, hajórakodó létesítmények, rakodóállványok, hidak, vegyiművek, papíripari gépek és vízkezelő üzemek vízzel érintkező felületei.

Különösen alkalmas megfelelő töltőanyaggal együtt kemény, ellenálló, csúszásmentes fedélzeti festékként. Az Interzone 485 alkalmas a tengeri szerkezeteken a helikopter leszálló helyek, a munkaterületek és a gyalogjárók festésére.

Kiváló katódos leválási ellenállással rendelkezik, kompatibilis az elfogyó anóddal és a rákapcsolt elektromos rendszerekkel. Az Interzone 485 különösen alkalmas tenger alatti szerkezetek hosszútávú védelmére vagy műhelyben vagy helyszínen alkalmazott bevonatként, forró, katódos védelemmel ellátott, olaj- vagy gázvezetéken.

Koptató hatású iszap tartályának bevonataként használható például CIL/CIP tartályokban, az aranybányászatban.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERZONE 485-RŐL

Szín	Szürke
Fényesség	Félfényes
Térfogatos szárazanyag-tartalom	99%
Tipikus vastagság	1000 - 3000 mikron (40- 120 mil) száraz rétegvastagság megfelel 1010- 3030 mikron (40,4- 121,2 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	1 m ² /liter 1000 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 40 négyzetláb/US gallon 40 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 óra	72 óra	72 óra	4 nap ¹
15°C (59°F)	8 óra	36 óra	36 óra	3 nap ¹
25°C (77°F)	4 óra	24 óra	24 óra	3 nap ¹
40°C (104°F)	2 óra	12 óra	12 óra	1 nap ¹

¹ Az átvonási intervallumok hosszabbak, ha az Interzone 485 önmagával vonjuk át. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont A komponens 32°C (90°F); B komponens 65°C (149°F); Keverék 63°C (145°F)

Termék sűrűsége 1,10 kg/l (9,2 font/gallon)

VOC 0.25 lb/gal (30 g/lit)
38 g/kg

EPA 24 Módszer
EU Oldószer kibocsátási határozat
(Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt



Az International Protective Coatings világszerte a bevonat technológiában, kezdeményezésére indult az Ecotech program, a környezetbarát termékek egész világon történő felhasználására, terjesztésére.

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Bemerítési feladatra az Interzone 485 Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokú, szemcseszórt felületen kell alkalmazni. Azonban atmoszférikus igénybevételre az Interzone 485 alkalmazható minimum Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokú felületekre.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

A felületprofilnak legalább 50 mikronnak (2 mil) kell lennie.

Az Interzone 485 felhordható Interline 982-re. Az alapozott felületnek száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie, és az Interzone 485-t a megadott átvonási intervallumok között kell felhordani (lásd a vonatkozó termékadatlapot).

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	4 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F) 1 óra	15°C (59°F) 1 óra	25°C (77°F) 45 perc	40°C (104°F) 30 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Átmérő 0,76 mm (30 thou) Teljes kimeneti folyadéknnyomás a szórófejnél nem kisebb, mint 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Nem alkalmas			
Ecsetelés	Nem alkalmas			
Hengerezés	Nem alkalmas			
Hígító	International GTA203 (Max. 3 %-kal hígítandó)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA853 vagy International GTA203			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, a szórópisztolyban vagy a szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA853-mal (vagy GTA203-mal). Az összekevert festék-egységeket nem szabad újra lezárni és tanácsos hosszabb munkaszünetek után frissen összekevert egységeket alkalmazni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA853-mal (vagy GTA203-mal). Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

Az Interzone 485 alkalmas katódos védelemmel együtt, ajánlott alapozóval vagy anélkül.

A specifikus vegyszerállósági adatokért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie.

Jó ütés- és kopásállósági kritériumnak megfelelő alkalmazás esetén ne használjon alapozót, hanem legalább 75 mikronos (3 mil) felület-profilú, érdes felületre kell felhordani.

Nagy rétegvastagságnál, 2000 mikron (80 mil) felett, két rétegben kell felhordani az egyenetlen felületi textúra elkerülése érdekében.

El kell kerülni minden, az Interzone 485 alatt használt alapozó túl vastag felhordását. A túlzottan vastag alapozó réteg a bevonat megrepedezését eredményezheti az Interzone 485-el történő átvonáskor.

20°C (68°F) alatti hőmérsékleten nagyobb szivattyú és fúvóka-méret szükséges a megfelelő porlasztás elérésére. Azonban nem szabad a terméket túlságosan porlasztani, mivel ez durva felületi textúrát eredményez.

Az optimális felhordási körülmények a következők;

Legalább 45:1 áttételű, de a legjobb eredmények eléréséért 64:1 levegő arányú airless szórás javasolt. 20-30°C (68-86°F) közötti tárolás szükséges a megfelelő szórási viszkozitás érdekében.

Minden szűrőt el kell távolítani.

Az előírás szerint a két komponens alaposan összekeverendő és hígítandó 3 %-ig.

International GTA 203 hígítóval.

Ne alkalmazzon túlzottan magas nyomást. A folyadéknyomás és a fúvóka-méret beállításával biztosítandó a megfelelő porlasztás.

A folyadék-vezeték átmérője nem lehet kisebb, mint ½ hüvelyk (13 mm), végrésze 3/8 hüvelyk (9 mm) átmérőjű legyen, és 5 méternél (16,4 láb) nem lehet hosszabb.

Az Interzone 485 csúszásmentes fedélzeti rendszerként is alkalmazható, megfelelő töltőanyaggal módosítva – további részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Az Interzone 485 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Interline 982

Más alkalmas alapozókért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Interzone 485 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Más alkalmas fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfeleléssel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.


CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	4 liter
	5 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	0.75 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	19.5 kg		4.5 kg	
	5 US gallon	31.5 font		9 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 24 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma: 2010. 06. 07.

Copyright © AkzoNobel, 2010. 06. 07..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com