

## Epoxi

### PRODUKTBESKRIVNING

En två komponents epoxytäckfärg lämplig för rulle, pensel och sprutapplikering.

### ANVÄNDNINGSOMRÅDE

Som en stryktålig täckfärg för applicering på en noggrant grundmålad yta. Har god motståndskraft mot mekaniskt slitage och spill av kemikalier som syror, alkalier, lösningsmedel och saltlösningar.

Som täckfärg i flera miljöer som offshore anläggningar, petrokemiska anläggningar, broar, kraftstationer samt papper- och massabruk m.m.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERGARD 740

<b>Kulör</b>	Stort sortiment via Chromascansystemet
<b>Glans</b>	Högblank
<b>Volymtorrhalt</b>	51% ±3% (beroende på kulör)
<b>Normalt använd skiktjocklek</b>	50 µm (2 mil) torrt skikt motsvarar 98 µm (3,9 mil) vått skikt
<b>Teoretisk sträckförmåga</b>	10,20 m <sup>2</sup> /liter vid 50 µm torrt skikt 409 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt
<b>Praktisk sträckförmåga</b>	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

#### Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	12 timmar	40 timmar	40 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 timmar	30 timmar	30 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 timmar	16 timmar	16 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 timmar	11 timmar	11 timmar	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

<b>Flampunkt</b>	Bas (Komp. A) 27°C (81°F); Härdare (Komp. B) 29°C (84°F); Blandad 28°C (82°F)
<b>Densitet</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
<b>v.o.c</b>	3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Metod 24 344 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

## Epoxi

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

#### Grundmålade ytor

Intergard 740 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Intergard 740 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blåstring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Intergard 740.

#### Betong, prefabricerade byggnadsblock m.m.

Intergard 740 lämpar sig för applicering på betong. För det första skiktet rekommenderas 10-15% förtunning av Intergard 740 med Internationals förtunning för att få en bra inträngning i betongen och för att ge en god grundfärgs/sealerfunktion.

Betong skall härda i minst 28 dagar före målning. Betongens fukthalt skall ligga under 6%. Alla ytor måste vara rena, torra och fria från hårdmedel, släppmedel, putsrester, ythärdningsmedel, saltutslag, fett, olja, smuts, gammal färg och lös eller skadad betong. Allt betongspill och gjutdefekter måste svepblåstras (rekommenderas) eller syraetsas för att avlägsna rester.

#### Gips, Puts, Betong m.m.

Ytan ska vara ren, torr och fri från föroreningar. Avlägsna gammal, lös eller flagnad färg. Fyll och slipa mindre defekter. Fuktiga fläckar, oljefläckar, bitumenblödning, nikotindepåer, saltutslag och rostmissfärgningar måste antingen behandlas vid källan, eller bättre, avlägsna orsaken till dessa fläckar/defekter. Existerande mögel, alger och annan vegetation måste elimineras innan arbete påbörjas. Blekmedel med styrka för hemmabruk utblandad 1:4 med vatten eller ett speciellt svampborttagningslösning bör användas. Det kan vara nödvändigt med två behandlingar efter vilka området måste tvättas och skrubbas för att få bort rester. Idealiskt, för att förhindra framtida infestationer bör förhållandena som tillåter tillväxt identifieras och kureras.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all hårdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
<b>Blandningsförhållande</b>	4 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	11 timmar	10 timmar	8 timmar	2 timmar
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas	Pistol	Luftmunstycke	
		Luftmunstycke	704 eller 765	
		Vätskespets	E	
<b>Konventionell spruta</b>	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning		
<b>Pensel</b>	Rekommenderas	Normalt kan 40 µm (1,6 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Rekommenderas	Normalt kan 40 µm (1,6 mil) åstadkommas		
<b>Förtunning</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger.		
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA822 (eller International GTA415)	Val av rengöringsmedel kan vara föremål för lokal lagstiftning. Kontakta din lokala International representant för specifik rådgivning.		
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.  Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Epoxi

### PRODUKT- EGENSKAPER

Vid applicering av Intergard 740 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Denna produkt hårdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 10°C (50°F).

Som alla epoxifärger kommer Intergard 740 att tappa glans och kulör när den utsätts för solljus. Detta påverkar inte färgens rostskyddande egenskaper och uppstår endast i ett tunt skikt på ytan av färgen.

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

Tidig exponering av vattenansamlingar orsakar kulörförändring, speciellt på mörka kulörer.

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Applicering av för tjocka skikt av Intergard 740 förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Applicering med pensel eller rulle samt även vissa kulörer kräver i regel två skikt för att uppnå full täckning.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda delar av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA metod 24 tillämpas.

---

### KOMBINERBARHET

Följande grundfärg rekommenderas för Intergard 740:

Intercure 200	Interplus 770
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000
Interplus 356	

När Intergard 740 används som grundfärg på betong utgör följande produkter lämpliga täckfärger:

Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interline 850	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000
Interseal 670HS	

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

## Epoxi

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utslagningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp. B)
	20 liter	24.8 kg	4.2 kg
	5 US gal	56 lb	8.4 lb

LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2020-12-17

Copyright © AkzoNobel, 2020-12-17.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)