

Модифицированное полимером цементное покрытие

PAHEE FLEXCRETE CEMPROTEC E942

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное, водоразбавляемое (не содержащее ЛОС) цементное покрытие, модифицированное эпоксидными и полимерными составляющими, предназначенное для защиты бетона и ферромагнитных металлов. Материал тиксотропен и легко наносится кистью или распылением и обеспечивает гладкое покрытие (без образования потеков). Отверждается с образованием плотного, высоко-щелочного покрытия, обеспечивающего низкую проницаемость воды и очень высокую устойчивость для диффузии кислорода и хлорид-ионов, тем самым обеспечивая долговременную защиту.

НАЗНАЧЕНИЕ

Разработано специально для гидроизоляции и коррозионной защиты бетонных конструкций, эксплуатируемых в условиях высоких абразивных и химических нагрузок. Для организации стыковочных и усадочных швов Intercrete 4840 может быть усилен при помощи лент Intercrete 4872.

Intercrete 4840 обеспечивает низкую проницаемость воды даже при давлении 10 бар (как при прямом, так и при обратном), а также крайне низкие значения проницаемости для диоксида углерода и хлорид-ионов.

Материал может применяться в качестве одно- или двухслойных систем покрытий, а также наноситься непосредственно, на должным образом подготовленные, стальные подложки.

Маркировка CE в соответствии с BS EN 1504-2. Применяется в составе защитных системах 1.3, 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 в соответствии с BS EN 1504-2

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Плотность	1850 кг/м³ (115 lb/ft³)
Типичная толщина	2000 микрон(80 mils) сухая плёнка
Практический расход	На подготовленных поверхностях, 15 кг упаковка позволяет обеспечить толщину 2 мм на 4 кв.м. На подготовленных поверхностях, 30 кг упаковка позволяет обеспечить толщину 2 мм примерно на 8.33м Практический расход будет определяться сложностью и пористостью окрашиваемой поверхности, а также соответствующим фактором потерь.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, шпатель, зубчатый шпатель
Срок годности	12 месяцев при 25°C (77°F),
Упаковка	15кг или 30кг упаковка
Жизнеспособность	20°C (68°F) 30 мин.

Время сушки

Интервал нанесения следующего слоя

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
20°C (68°F)	5 ч.	18 ч. ¹	45 мин.	7 дн. ²

¹ Наносится толщиной 2000 мкм (80 mils); толщина покрытия может зависеть от микроклиматических условий

² Если превышен максимально рекомендованный интервал перекрытия, то перед нанесением последующего слоя поверхность должна быть тщательно очищена и пропитана.

СЕРТИФИКАТЫ И ЗАКЛЮЧЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Применяется в составе защитных системах 1.3, 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 в соответствии с BS EN 1504-2
- Соответствует требованиям стандарта LU 1-085 "Fire Safety Performance of Materials".



Protective Coatings

Стр. 1 из 4

данные по выпуску: 12.04.2019

касательно: 4608

Модифицированное полимером цементное покрытие

РАЗДЕЛ СПЕЦИФИКАЦИИ

Структурное гидроизоляционное покрытие, которое представляет собой двухкомпонентный, водоразбавляемый цементный материал, модифицированный эпоксидом и полимерами на базе стирол-акрилового связующего. Продукт также содержит микросилику, волокна. Маркировка CE в соответствии с BS EN 1504-3; Материал и покрытие на его основе соответствуют следующим характеристикам:

- Покрытие непроницаемо для воды с гидростатическим давлением до 10 бар, что позволяет покрытию с толщиной 2 мм соответствовать 6000 мм толщины бетона.
- Коэффициент диффузии кислорода не менее 4.42×10^{-5} см²/сек в соответствии с Taywood Test.
- Адгезионная прочность не менее 2 МПа на бетоне и 3МПа на стали согласно BS 4551.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Бетонные поверхности

Бетон должен обладать минимальной прочностью на сжатие 20МПа. Все поверхности должны быть чистыми и свободны от цементного молочка, отверждающих добавок, смазки, плесени, масла, жира, грязи, органических загрязнений, а также непрочно сцепленного бетона. Гладкие поверхности должны быть обработаны с целью придания шероховатости. Для этого может быть использована водоструйная очистка или аналогичные методы. Подготовленная поверхность должна быть тщательно пропитана чистой водой до полного насыщения, но без формирования луж. Все бетонные полы, настилы и высокопористые поверхности должны, соответствующим образом, быть пропитаны при помощи Intercrete 4850.

Стальные поверхности

Intercrete 4840 является грунт-эмалью и требует прямого контакта со сталью для обеспечения максимальной защиты от коррозии. Для обеспечения максимальной долговечности, сталь должна быть обработана до степени Sa2½ согласно ISO 8501-1 (SSPC-SP10) при помощи колотого абразива с целью обеспечения профиля 75-110 мкм. Для морских конструкций эффективно использование водоструйной очистки с давлением 20000 psi.

Там, где абразивная очистка невозможна, допускается менее тщательные методы подготовки, которые удаляют все непрочно сцепленные оксиды. Могут использоваться ручные механические инструменты, обеспечивающие должную степень подготовки поверхности. Минимальная степень очистки металла, в подобном случае, должна составлять St3 согласно ISO8501-1 (SSPC-SP3). Неровности и швы должны быть обработаны с целью удаления острых кромок.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Intercrete 4840 поставляется в виде двух компонентов; жидкий компонент (Part A) и порошка (Part B). СМЕШИВАЙТЕ КОМПОНЕНТЫ КОМПЛЕКТНО. Тщательно встряхните Part A и перелейте его в подходящую емкость, а затем медленно добавьте Part B. Перемешивание должно выполняться при помощи низкооборотистого перемешивающего устройства. Перемешивайте в течение 5 минут и периодически соскребайте материал со стенок ёмкости. При нанесении распылением - необходимо отфильтровать материал через 4 мм сито. Рабочая смесь должна быть выработана в течение указанного времени жизнеспособности.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Размер сопла 1,09 мм (43 тыс. дюйма)

Давление жидкости при распылении не менее чем 189 кг/см²

кисть

Рекомендуется

См. раздел "Характеристика продукта"

Остановки в работе / Очистка

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование чистой водой.

Промывайте оборудование свежей водой сразу после окончания работ. Хорошей практикой считается периодическая промывка оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени прошедшего после прекращения работ, включая любые задержки.

Излишки материала и пустые емкости необходимо утилизировать в соответствии с действующим законодательством.

Модифицированное полимером цементное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Бетонные поверхности

Нанесение должно выполняться при температуре 5°C - 35°C (41°F - 95°F). Не наносите материал при температуре ниже 5°C (41°F) и при её снижении. Избегайте нанесения в дождь, в условиях прямого воздействия солнечного света или сильным ветре. Для работы в условиях высоких температур - обратитесь к руководству нанесения. Не используйте Intercrete 4840 на гидроизолированном бетоне без получения рекомендаций от технического департамента Protective Coatings.

Нанесение

Intercrete 4840 идеально применим для нанесения кистью, однако распыление может быть использовано для больших объемов работ. Необходимо уделять внимание тому, чтобы воздух не оставался на поверхности (под материалом).

Нанесите первый слой с толщиной, примерно 1 мм, на подготовленную поверхность. Для обеспечения полной защиты, необходимо выполнить второй слой аналогичным образом, спустя примерно 60 минут выдержки (в зависимости от температуры), пока первый слой еще не полностью отвержден (максимум 7 суток), но уже стабилен.

Внимательно проверяйте заполнение пор, а также наличие пропусков. При необходимости выполняйте точечную обработку поверхности. Выполненное покрытие должно иметь толщину не менее 2 мм. При работе с конструкциями в приливной зоне, Intercrete 4840 должен наноситься в один слой с толщиной 2 мм, с целью исключения межслойного загрязнения покрытия. Перед погружением в воду, Intercrete 4840 должен быть отвержден в течение не менее 2 ч. При нанесении на горизонтальные напольные поверхности, выполните один слой 2 мм при помощи правила или зубчатого шпателя и немедленно прокатайте поверхность при помощи зубчатого валика (с целью удаления воздуха).

Детализация работы

На стальных поверхностях, нанесите полосовой слой Intercrete 4840 на все сварные швы, острые кромки и стыки, в т.ч. гайки и головки болтов. На сварных швах и острых кромках нанесите соответствующую плёнку. Поверх стыков, больших трещин и пр. дефектов бетона нанесите полосовой слой Intercrete 4840 с толщиной 1 мм и немедленно закрепите Intercrete 4872. Перед продолжением работ выдержите до стабилизации. Пожалуйста обратитесь к отдельному техническому описанию.

Отверждение

Необходимо неукоснительно соблюдать общепринятую практику заливки бетона. Важно защищать поверхность раствора от воздействия прямого солнечного света и осушающего ветра при помощи Intercrete 4870, полиэтиленовой плёнки или пр. подобным методом (см. отдельное Техническое описание для более подробной информации).

Маркировка CE относится к продуктам, произведённым на Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, согласно 2797-CPR-530942.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Регулярно проверяйте толщину покрытия в ходе нанесения при помощи толщиномеров мокрой плёнки, доступных в Akzo Nobel.
- Нанесите Intercrete 4870 как можно более ровным слоем. Не превышайте толщину и не допускайте скапливаться воде - в ином случае может произойти растрескивание.
- Intercrete 4840 не является декоративным покрытием и может частично обесцвечиваться. Может перекрываться мембранами Intercrete для обеспечения цветного покрытия.
- В холодных и/или влажных условиях - конденсация на поверхностях, обработанных Intercrete 4840 может приводить к потемнению или замедлению отверждения.
- Если Intercrete 4840 был выдержан более, чем в течение 7 суток после выполнения второго слоя - то поверхность должна быть тщательно очищена и пропитана перед продолжением работ.
- В приливной зоне Intercrete 4840 может быть нанесен толщиной 2 мм в один слой. Перед погружением необходимо выдержать материал в течение 2 часов. Необходимо исключить абразивное воздействие и воздействие приливного потока до достаточного отверждения материала.
- Выполнение работы в условиях Холодной Погоды (см отдельное руководство): $\geq 3^{\circ}\text{C}$ (37°F) при повышении температуры, $\geq 5^{\circ}\text{C}$ (41°F) при снижении температуры
- Работа в условиях высоких температур (См. отдельное руководство): Храните материал в прохладных условиях для обеспечения максимальной продолжительности времени жизнеспособности. Не допускайте воздействия прямого солнечного света на свеженанесенное покрытие. Нанесите второй слой Intercrete 4870 методом распыления. Если возможно, избегайте повышенных температур, выполняя работу ночью.

Модифицированное полимером цементное покрытие

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength	≥ 50 MPa (Class II)	28 days: 54.1MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		1 day : 5-10MPa 7 days: 30-40MPa 28 days: 50-60MPa
EN 1542 Adhesive Bond (concrete)	≥ 2.00 MPa	3.30MPa
EN13687-1 Thermal Compatibility	≥ 2.00 MPa	3.24MPa
Vinci Test Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		1.43×10^{-17} m/sec 2mm = 6000mm of concrete
EN 1062-6 Permeability to CO ₂	$R \geq 50$ m	2mm equivalent to 100mm of concrete
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 $S_d \rightarrow \geq 5$ m	$S_d = 1.29$ m
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 – s1, d0
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	$\geq 30 \times 10^{-6}$ K ⁻¹	23.4×10^{-6} K ⁻¹
BS 6319-7 Tensile Strength		4.93MPa
EN13813 Wear Resistance		Exceeds BCA AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)		$w = 0.01$ kg.m ⁻² .h ^{-0.5}

Примечание: указанные показатели определены в лабораторных условиях. Результаты, полученные в полевых условиях, могут отличаться в зависимости от условий проведения испытаний.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели,