

Interplus 880

P o l i u r e t a n o T o l e r a n t e d a S u p e r f í c i e

Descrição do Produto

Primário, intermédio ou acabamento alifático flexível de poliuretano de dois componentes, alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, tolerante da superfície e capaz de produzir filmes de elevada espessura.

Uso Recomendado

Principalmente como demão de manutenção industrial de aplicação única e alto comportamento, para melhorar qualquer sistema existente altamente aderente, a fim de proporcionar um sistema durável com uma vida útil mais prolongada.

Para utilização numa grande variedade de ambientes agressivos, incluindo os existentes em instalações químicas, refinarias, fábricas de papel e de pasta de papel e em pontes.

Capaz de proporcionar um brilho e retenção de cor superiores, principalmente quando comparado com acabamentos de base epóxi, sendo possível a sua cura a temperaturas até - 5°C (23°F).

Pode ser aplicado sobre superfícies de aço que não podem ser limpas por decapagem abrasiva.

Informação Prática Interplus 880

| | |
|----------------------------|---|
| Cor | Vasta gama de cores através do sistema Chromascan. |
| Brilho | Semi-brilhante |
| Volume de Sólidos | 80% ± 3% (Depende da cor) |
| Espessura | 75-125 microns (3-5 mils) em seco, equivalente a 94-156 microns (3,75-6,25 mils) em húmido |
| Rendimento Teórico | 8,00 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 100 microns e para o volume de sólidos mencionado. 321 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 4 mils e para o volume de sólidos mencionado. |
| Rendimento Prático | Considerar os factores de perda apropriados |
| Método de Aplicação | Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo |
| Tempo de Secagem | |

Intervalo de repintura com os produtos recomendados

| Temperatura da Superfície | Ao tacto | Duro | Mínimo | Máximo |
|---------------------------|------------|------------|------------|-------------|
| 5°C (41°F) | 3 horas | 8 horas | 8 horas | Prolongado* |
| 15°C (59°F) | 90 minutos | 3 horas | 3 horas | Prolongado* |
| 25°C (77°F) | 60 minutos | 2 horas | 2 horas | Prolongado* |
| 40°C (104°F) | 30 minutos | 45 minutos | 45 minutos | Prolongado* |

* Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Informação Legal

| | | | |
|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| Ponto de Inflamação | Base (Parte A) 32°C (90°F) | C/A (Parte B) 51°C (124°F) | Misturado 36°C (97°F) |
| Peso Específico | 1.56-1.77 kg/l (13.02-14.77 lb/gal) | | |
| VOC | 180 g/l | UK - PG6/23(92), Apêndice 3 | |
| | 1,58 lb/gal (190 g/l) | USA - EPA Método 24 | |

Interplus 880

Poliuretano Tolerante da Superfície

Preparação de Superfície

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a pintar deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

A sujidade acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a sujidade acumulada é removida adequadamente utilizando uma escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água doce.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interplus 880, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Preparação Mecânica

Limpar mecanicamente até obter, no mínimo, o grau St3 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP3.

Note que deve ser removida toda a calamina e as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza mecânica ou martelo de agulhas devem ser decapadas localmente por jacto abrasivo até obter, no mínimo, o grau Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6.

Aplica-se, tipicamente, à corrosão de grau C ou D.

Tintas Envelhecidas

Interplus 880 é adequado para aplicação sobre tintas envelhecidas bem aderentes. Tintas soltas ou mal aderentes devem ser removidas até à camada firme.

Sistemas existentes de epóxi ou de poliuretano brilhantes, podem necessitar de abrasão para assegurar uma boa adesão entre demãos.

Para mais informação, consulte a secção Características do Produto.

Aplicação

Mistura

O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.

- (1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico.
- (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.

Proporção da Mistura

4 partes : 1 parte em volume

Vida Útil da Mistura

| | | | |
|------------|-------------|-------------|--------------|
| 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| 3 horas | 2 horas | 1 hora | 30 minutos |

Pistola "Airless"

Recomendado

- Gama de bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou)
- Pressão total de saída do fluido no bico de atomização não inferior a 141 kg/cm² (2.000 p.s.i.)

Pistola Convencional (Pote Pressão)

Recomendado

| | |
|-----------------|----------------------|
| Pistola | DeVilbiss MBC ou JGA |
| Regulador do Ar | 704 ou 765 |
| Bico | E |

Trincha

Recomendado

Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2-3 mils)

Rolo

Recomendado

Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2-3 mils)

Diluyente

International GTA007

Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.

Diluyente de Limpeza

International GTA007

Interrupções do Trabalho

Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.

Limpeza

Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.

Interplus 880

Poliuretano Tolerante da Superfície

Características do produto

Para assegurar um bom comportamento anti-corrosivo é importante que se obtenha uma espessura mínima de filme seco do sistema de 200 microns (8 mils), por aplicação de demãos múltiplas sobre o aço preparado à mão. Sobre aço corrdido preparado à mão e em ambientes agressivos, aplicar como primário de retoque Interplus 256 ou Interplus 356.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é a utilização de equipamento airless. Quando a aplicação é efectuada por métodos diferentes da aplicação airless, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação com pistola convencional pode exigir aplicação múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Interplus 880 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Interplus 880 para se obter uma cobertura uniforme.

Não aplicar em condições de baixa temperatura onde for provável a ocorrência de condensação; isto causará perda de brilho e poderá diminuir o comportamento a longo prazo. A HR máxima recomendada para a sua aplicação é 85%.

A aplicação excessiva pode conduzir a formação de escorridos e de microempolamentos.

Interplus 880 foi formulado para máxima compatibilidade com revestimentos envelheidos e, portanto, não possui as propriedades normalmente associadas a acabamentos alifáticos de poliuretano. É mais flexível e não apresenta a dureza das tintas convencionais, o que torna o produto muito adequado para pintura de manutenção. Não é recomendado para aplicação em oficina.

Interplus 880 deve estar totalmente curado antes de ficar exposto a retenções de água, caso contrário poderá ocorrer perda de adesão.

Certifique-se de que existe boa ventilação durante a aplicação do Interplus 880 e das demãos finais; isto pode exigir a utilização de ventilação forçada em espaços confinados, tais como no caso de tanques de armazenamento e pontes.

A cura ocorrerá a baixas temperaturas.

| Temperatura da Superfície | Intervalo de repintura com os produtos recomendadas | | | |
|---------------------------|---|----------|----------|-------------|
| | Ao tacto | Duro | Mínimo | Máximo |
| -5°C (23°F) | 16 horas | 24 horas | 24 horas | Prolongado* |
| 0°C (32°F) | 9 horas | 16 horas | 16 horas | Prolongado* |

* Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Interplus 880 não foi concebido para imersão contínua em água.

Sistemas Compatíveis

Interplus 880 é adequado para aplicação sobre todas as tintas envelhecidas intactas, mas em geral não é recomendado para aplicação directa sobre silicato de zinco (por exemplo, Interzinc 22) ou epóxi de zinco (por exemplo Interzinc 52).

Recomendam-se os seguintes primários para Interplus 880:

| | |
|------------------|------------------|
| Intercure 200 | Interplus 256 |
| Intercure 420 | Interplus 356 |
| Intergard 251 | Interplus 770 |
| Intergard 269 | Interplus 880 |
| Intergard 475 HS | Interseal 670 HS |

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interplus 880:

| |
|---------------|
| Interfine 629 |
| Interplus 880 |

Deve-se notar que Interplus 880 não é adequado para repintura com acabamentos alquídicos, de borracha clorada, vinílicos ou acrílicos.

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários/demãos finais apropriados.

Interplus 880

Poliuretano Tolerante da Superfície

informação adicional

Nas seguintes secções do catálogo de produtos da International Protective Coatings, pode encontrar informação adicional sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

Aviso: Contém isocianato. Quando aplicar à pistola, usar máscara com alimentação de ar.

| | | | |
|--|-------------------------|---|--|
| Embalagem | Unidade: 20 litros | Base Agente de cura | 16 litros num recipiente de 20 litros 4 litros num recipiente de 5 litros |
| | Unidade: 5 galões | Base Agente de cura | 4 galões num recipiente de 5 galões 1 galão num recipiente de 5 galões |
| Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings | | | |
| Peso de Transporte | Nº de Expedição UN 1263 | | |
| | Unidade: 20 litros | 31,1 kg (68,6 lb) | Base (Parte A) 5,0 kg (11,0 lb) Agente de cura (Parte B) |
| | Unidade: 5 galões | 29,9 kg (66,1 lb) | Base (Parte A) 4,7 kg (10,3 lb) Agente de cura (Parte B) |
| Armazenamento | Prazo de Armazenamento | No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. | |

Reserva

A informação dada nesta folha não é exhaustiva e qualquer pessoa que use o produto para fins diferentes dos que nela são especificamente recomendados sem obter, em primeiro lugar, o nosso consentimento por escrito quanto à adequabilidade do produto para o fim desejado, faz-lo por seu próprio risco. Qualquer garantia, se for concedida, ou Termas e Condições de Venda Específicas, estão incluídos nos Termos e Condições de Venda da Internacional, podendo obter-se uma cópia dos mesmos mediante pedido. Embora nos esforcemos por assegurar que toda a orientação dada sobre o produto (nesta folha ou noutra local) é correcta, não temos controlo sobre a qualidade ou condição do substrato ou sobre os muitos factores que afectam o uso e a aplicação do produto. Portanto, a não ser que concordemos, por escrito, não aceitamos qualquer responsabilidade em consequência do desempenho do produto, ou de quaisquer perdas ou danos (excepto morte ou lesão pessoal resultante de negligência da nossa parte) resultantes do utilização do produto. A informação contida nesta folha está sujeita à ser modificada de tempos a tempos, em consequência da nossa experiência ou da nossa política de constante desenvolvimento de produtos.

É da responsabilidade do utilizador verificar que esta folha está actualizado, antes de utilizar o produto. Data de emissão: 1 De Junho 1998

Copyright © International Paint Ltd. ✕ e International são marcas registadas.

International Protective Coatings

| | | | | | | |
|--|---|--|---|--|---|--|
| World Centre 50 George Street London W1A 2BB England | Asia Region 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 | Australasia Region 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia | Europe Region 50 George Street London W1A 2BB England | Middle East Region PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia | North America Region 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 | South America Region Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15º Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil |
|--|---|--|---|--|---|--|

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3066
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8866
Fax: (61) 7 3892 4287
H&S (61) 1800 807 001

Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361

Tel: (1) 713 682 1711
Fax: (1) 713 684 1327

Tel: (011) 3044 0344
Fax: (011) 3044 0322

Escritório local:

Tel: (065) 702025 Fax: (065) 702019