

**PRODUKT-
BESKRIVNING**

En tvåkomponent isocyanatfri akryltäckfärg med god slitsyrka, kulör- och glansbeständighet samt lågt innehåll av flyktiga organiska lösningsmedel (V.O.C.).

**ANVÄNDNING-
OMRÅDE**

Används som täckfärg i högvärdiga rostskyddssystem vid nykonstruktions- som underhållsmålning, även i aggressiv miljö som offshore, kraftstationer, pappers-, pappersmassa-, kemisk- och petrokemisk industri, broar m.m.

Produkten är lämpad för både nymålning och underhållsmålning, och är idealisk där lagstiftningen förhindrar användning av isocyanater samt begränsar lösningsmedelshalterna.

**PRAKTISK
INFORMATION FÖR
INTERFINE 629HS**

Kulör Stort sortiment via Chromascansystemet

Glans Höglblank

Volymtorrhalt 65% ±3% (beroende på kulör)

Normalt använd skiktjocklek 50 µm (2 mil) torrt skikt motsvarar
77 µm (3,1 mil) vått skikt

Teoretisk sträckförmåga 13 m²/liter vid 50 µm torrt skikt
521 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt

Praktisk sträckförmåga Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

Appliceringsmetod Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torkningstid

Övermålningsintervall med sig själv

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
10°C (50°F)	2 timmar	30 timmar	30 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	90 minuter	24 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	60 minuter	18 timmar	18 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	45 minuter	6 timmar	6 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

**SÄKERHETS- OCH
MILJÖDATA**

Flampunkt Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 40°C (104°F); Blandad 40°C (104°F)

Densitet 1,55 kg/l (12,9 lb/gal)

v.o.c 2.80 lb/gal (336 g/l) EPA Metod 24
212 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Grundmålade ytor

Interfine 629HS skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interfine 629HS måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interfine 629HS.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	7 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 timmar	5 timmar	2 timmar	1 timme
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E	
Konventionell spruta	Lämplig	Använd lämplig egen utrustning		
Pensel	Lämplig	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	International GTA220 (eller International GTA415) medger	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning		
Rengöringsmedel	International GTA822 eller International GTA415			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

**PRODUKT-
EGENSKAPER**

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt. Då bäst resultat erhålls om samma appliceringsmetod används på hela objektet. Bästa finish ger konventionell spruta.

Applicering med pensel eller rulle samt även vissa kulörer kräver i regel två skikt för att uppnå full täckning. Detta gäller speciellt för ljusa kulörer som t.ex. orange eller gul när organiska pigment används. Bästa metod är att använda en liknande kulör på grund- eller mellanfärgen under Interfine 629HS.

Vid övermålning efter utomhusexponering eller åldring måste man säkerställa komplett rengöring av ytan för avlägsnande av all ytkontaminering såsom olja, fett, saltkristaller och bilavgaser, före applicering av ytterligare ett skikt Interfine 629HS.

Denna produkt härdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 10°C (50°F).

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interfine 629HS i slutna utrymmen.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

KOMBINERBARHET

Följande grundfärger/mellanfärger rekommenderas för Interfine 629HS:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS skall endast övermålas med sig själv.

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/mellanfärger.

**TILLÄGGS-
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utslagningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.


FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	2.5 liter
	5 US gal	4.36 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Massa	Volym	Massa
	20 liter		30.1 kg		3 kg
	5 US gal		62.2 lb		6.4 lb
LAGRING	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i databladet kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Gäller från: 2011-12-01

Copyright © AkzoNobel, 2011-12-01.

 **International** and International are trademarks.

www.international-pc.com