

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентный, эпоксидный, антикоррозионный грунт, пигментированный фосфатом цинка или железной слюдой.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве грунта для широкого спектра антикоррозионных систем покрытий, использующихся как в новом строительстве, так и для ремонта и обслуживания старых производственных объектов, подверженных воздействию широкого ряда активных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы, промышленные здания и мосты.

Быстрое высыхание и устойчивость при погрузочно-разгрузочных работах наряду с расширенным интервалом между окрашиванием и нанесением следующего слоя делает грунт отличным материалом для применения в заводских условиях до нанесения последующих слоев на месте монтажных работ. Intergard 1251 имеет хорошую стойкость к абразивному износу, гарантирующую минимальные механические повреждения при движении с завода до места выполнения работ.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Красная окись железа, Серый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	63%
Типичная толщина	75-100 мкм (3-4 mils) сухой пленки эквивалентно 119-159 мкм (4,8-6,4 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	8,40 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	30 мин.	8 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
10°C (50°F)	30 мин.	4 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	25 мин.	135 мин.	1.5 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	20 мин.	55 мин.	55 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

Температура вспышки	Часть А 27°C (81°F); Часть Б 28°C (82°F); После смешивания 27°C (81°F)	
Плотность	1,53 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	232 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intergard 1251, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Загрунтованная заводским грунтом поверхность

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения, следует заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

НАНЕСЕНИЕ
Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

**Пропорции
смешивания**

3 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
6 ч.	3 ч.	2 ч.	45 мин.

**Безвоздушное
распыление**

Рекомендуется

Размер сопла 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма).
Давление жидкости при распылении не менее чем 176 кг/см² (2503 p.s.i.)

**Воздушное
распыление
под давлением**

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA220

Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA220

**Прекращение
работы**

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

При нанесении Intergard 1251 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При толщине в 75 микрон сухой пленки поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6 месяцев и более.

При нанесении покрытия следует избегать чрезмерного нанесения, поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. Чрезмерная толщина нанесения Intergard 1251 приведет к увеличению минимальных

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Intergard 1251 может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Для разбавления используйте только рекомендуемые International-растворители. Использование альтернативных растворителей, особенно содержащих кетоны, может сильно замедлить механизм отверждения покрытия.

Intergard 1251 не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 1251 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Intergard 1251 обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Для Intergard 1251 рекомендованы следующие внешние/промежуточные покрытия:

Intercure 200HS
Intercure 420
Interfine 629HS
Interfine 691
Intergard 410
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interthane 990

По поводу совместимости с другими внешними/промежуточными покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	27.58 кг		5.25 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка.			
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 14.01.2009

Copyright © AkzoNobel, 14.01.2009.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com