

## Poliuretano

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano acrílico de dois componentes e baixo VOC com alto desempenho e excelente retenção de cor e brilho em exposições externas. Para uso correto, aplique somente em áreas preparadas.

### USO RECOMENDADO

Como acabamento de alto brilho em aço exposto, este produto pode ser utilizado em diversos ambientes agressivos, incluindo instalações químicas e petroquímicas, estruturas offshore, pontes, unidades de papel e celulose, no setor de energia e nas refinarias.

Recomendado para uso em aço preparado corretamente e em superfícies de alvenaria em novas construções e em situações de manutenção.

Possui ótimas propriedades de aplicação, durabilidade e resistência química e ambiental. Oferece excelente brilho e retenção de cor. Mesmo em exposição solar.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERTHANE 990HS

<b>Cor</b>	Ampla gama de cores através do sistema Chromascan
<b>Brilho</b>	Alto brilho
<b>Volume de Sólidos</b>	68% ± 3% (depende da cor)
<b>Espessura</b>	50-75 micrometros(2-3 mils) seco, equivalente a 74-110 micrometros(3-4,4 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	13,60 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 50 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 545 sq.ft/US galão para uma espessura de 2 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Pistola Convencional, Trincha, Rolo

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3.5 horas	30 horas	30 horas	30 dias
15°C (59°F)	3 horas	22 horas	22 horas	30 dias
25°C (77°F)	2 horas	12 horas	12 horas	30 dias
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	30 dias

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A 38°C (100°F); Parte B 57°C (135°F); Misturado 39°C (102°F)	
<b>Peso do Produto</b>	1,50 kg/l (12,5 lb/gal)	
<b>VOC</b>	2.72 lb/gal (327 g/lit)	Método EPA 24

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

## Poliuretano

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

#### Superfícies com primer

O Interthane 990HS deve sempre ser aplicado sobre um sistema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e o Interthane 990HS deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (consulte neste Boletim Técnico os dados do produto pertinente).

As áreas defeituosas, danificadas, etc. devem ser preparadas até obter o padrão especificado (p.ex., Sa2½ (ISO 8501:1988) ou SSPC SP6, Jateamento Abrasivo, ou SSPC SP11, Limpeza com Esmeril) e retocadas com primer antes da aplicação do Interthane 990HS.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático..			
<b>Proporção da Mistura</b>	9 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 7 horas	15°C (59°F) 6 horas	25°C (77°F) 3 horas	40°C (104°F) 1 hora
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,38-0,48 mm (15-19 thou). A pressão de saída na do fluido no bico não é menor que 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.).		
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Recomendado	Pistola Capa do Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Trincha</b>	Adequado	Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils)		
<b>Rolo</b>	Adequado	Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA056 (ou International GTA713)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA056 (ou International GTA713)			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com o International GTA056 ou GTA713. Uma vez que as unidades de tintas forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em caso de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA056 ou GTA713 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriadas.			

## Poliuretano

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação. Melhores resultados em termos de brilho e aparência sempre serão obtidos pela aplicação por pulverização

Durante a aplicação por trincha e rolo, e, no caso de algumas cores, podem ser necessárias duas camadas do Interthane 990HS para garantir uma cobertura uniforme, especialmente quando o Interthane 990HS é aplicado sobre camadas inferiores escuras e durante o uso de determinadas cores brilhantes livres de chumbo, como amarelo e laranja. A melhor prática é usar um revestimento intermediário de cor compatível ou anticorrosivo sob o Interthane 990HS.

Aplicação em espessura elevada, ex. maior que 100 micrometros (4mils) pode prejudicar a aparência devido defeitos de superfícies. Em baixa espessura (40 micrometros / 1.6 mils de filme seco) não é o suficiente para uma boa cobertura, e um número de cores podem apresentar um aparência insatisfatória.

A aplicação de espessura excessiva de Interthane 990HS prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseio e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo das mesmas.

Quando as temperaturas são maiores que 40°C (104°F) por períodos maiores que 72 horas, um pré tratamento de superfície pode ser necessário antes da aplicação de outra demão de Interthane 990HS. Quando a repintura acontecer depois de 30 dias em qualquer temperatura, uma preparação de superfície adicional pode ser necessária. Consulte a International Protective Coatings para recomendações.

Aplicação em umidade relativa alta, ou sob condições onde condensação pode ocorrer e resultar em perda de brilho imediata ou prematura. Melhores resultados sempre serão obtidos por aplicação sob umidade relativa menor que 85% e com temperatura da superfície pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a água estagnada causará uma alteração na cor, sobretudo em cores escuras.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:

- Aprovação USDA para contato ocasional com certos tipos de alimento em locais que podem sofrer fiscalização dos órgãos competentes.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições ambientais de cura normal, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes primers / intermediários são recomendados para Interthane 990HS:

Intercure 200	Interplus 880
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interplus 356	Interzone 1000
Interplus 770	

O Interthane 990HS foi desenvolvido para ser repintado apenas por ele mesmo.

Para obter informações sobre outros primers/intermediários, consulte a International Protective Coatings.

## Poliuretano

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

**Advertência: Contém isocianato. Use máscara de gases para aplicação por pulverização.**

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	5 US gal	4.5 US gal	5 US gal	0.5 US gal	1 US gal
	20 litros	18 litros	20 litros	2 litros	2.5 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	5 US gal	61.1 lb		4.4 lb	
	20 litros	29.7 kg		2.5 kg	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	24 meses (Parte A) e 12 meses (Parte B) mínimo de 25°C (77°F). Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

### Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Data de emissão: 5/2/2015.

Copyright © AkzoNobel, 5/2/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)