

## Эпоксид, предназначенный для нанесения на горячие поверхности

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Толерантное к качеству подготовки поверхности, пигментированное алюминием, термостойкое покрытие, обладающее низким содержанием ЛОС и предназначенное для выполнения ремонта и обслуживания; наносится непосредственно на горячую стальную поверхность.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначен для ремонта и обслуживания технологических трубопроводов, клапанов и емкостей, эксплуатируемых в сильноагрессивных условиях Сх и при циклических сменах температуры.

Intertherm 2205 разработан для нанесения на стальные поверхности, эксплуатируемые при повышенных температурах от 60°C (140°F) до 205°C (401°F) на объектах, где необходимо сократить время простоя из-за непрерывного технологического процесса. Intertherm 2205 идеален для обслуживания объектов, эксплуатируемых при высоких температурах на НПЗ, нефтехимических и иных агрессивных производствах и условиях эксплуатации, таких как офшорные конструкции, где сухая абразивная очистка поверхности не выполнима.

Может применяться как на теплоизолированных, так и не теплоизолированных поверхностях.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Алюминиевый			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	85%			
Типичная толщина	100-200 мкм (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 118-235 мкм (4,7-9,4 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	8,50 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке 341 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
60°C (140°F)	30 мин.	60 мин.	60 мин.	24 ч.
100°C (212°F)	5 мин.	15 мин.	15 мин.	24 ч.
205°C (401°F)	4 мин.	4 мин.	4 мин.	24 ч.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 43°C (109°F); Часть Б 104°C (219°F); После смешивания 50°C (122°F)		
Плотность	1,34 кг/л (11,2 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	0.80 lb/gal (97 г/л)	EPA Метод 24	
	98 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Эпоксид, предназначенный для нанесения на горячие поверхности

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

#### Стальные поверхности

Intertherm 2205 был разработан специально с учётом специфики выполнения ремонта и обслуживания, и может наноситься на поверхность, подготовленную до различной степени очистки, обеспечиваемой по средству механической или абразивной очистки, включая St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) и SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Для методов подготовки ручным или механизированным инструментом: участки, которые не могут быть должным образом, подготовлены иглоударным молотком или подобным оборудованием, или там, где шероховатость ранее не была обеспечена – необходимо выполнить точечную абразивную очистку до степени Sa2 (ISO 8501-1) / SSPC-SP6. Обычно это относится к стали, со степенью ржавления C или D, согласно указанному выше стандарту.

#### Нержавеющая сталь

Intertherm 2205 может быть нанесён на подложки из нержавеющей стали. Поверхность должна быть чистой, обезжиренной, а также обработана абразивоструйно или при помощи механического инструмента и иметь шероховатость 35 – 50 мкм.

#### Старые покрытия

Intertherm 2205 допускается наносить поверх большинства старых лакокрасочных покрытий, включая остатки цинксиликатных покрытий. Необходимо удалить все непрочные сцепленные, отслаивающиеся покрытия и подготовить стальную подложку в соответствии с указаниями выше. При этом необходимо избегать заполирования поверхности. Старые эпоксидные покрытия и любые глянцевые участки должны быть обработаны абразивно; все участки, предполагаемые к окраске должны быть чистыми, сухими и свободными от любых загрязнений непосредственно перед окраской.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность приготовления рабочей смеси:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

#### Пропорции смешивания

3.50 Частей: 1 Частей по объёму

#### Жизнеспособность

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 ч.	2 ч.	90 мин.	60 мин.

#### Кисть

Рекомендуется Типичная толщина за один слой 100-150 мкм (4,0-6,0 mils)

#### валик

Рекомендуется Типичная толщина за один слой 100-125 мкм (4,0-5,0 mils)

#### Растворитель

Не рекомендуется

#### Очиститель

International GTA007

#### Прекращение работы

Тщательно очистите все оборудование при помощи International GTA007. Как только комплект материала был смешан, он не может быть заново упакован; после длительных остановок в работе рекомендуется возобновлять нанесение со свежеприготовленным комплектом материала.

#### Промывка

По завершении нанесения необходимо очистить всё оборудование при помощи International GTA007. Хорошей рабочей практикой считается периодическая промывка оборудования в течение рабочего дня.

Весь избыток материала и пустые ёмкости должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством и указаниями.

Эпоксид, предназначенный для нанесения на горячие поверхности

**ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА** Intertherm 2205 является толерантным к качеству подготовки поверхности, толстослойным материалом, с низким содержанием ЛОС, который обеспечивает превосходную защиту от коррозии для технологических трубопроводов, клапанов и емкостей, которые эксплуатируются при постоянных температурах до 205°C (401°F) и кратковременно до 230°C (446°F).

Intertherm 2205 является предпочтительным материалом для нанесения на сталь, эксплуатируемую при повышенных температурах, подготовленную ручным и механизированным инструментом, когда вывод оборудования из эксплуатации крайне не желателен. Он предназначен для использования на стали, которая эксплуатируется в условиях открытой атмосферы или теплоизолирована.

Поскольку Intertherm 2205 предназначен для нанесения на стальные поверхности, температура которых выше 60°C (140°F), то из-за быстрой эмиссии ЛОС - необходимо, чтобы персонал был обеспечен и использовал необходимые СИЗ в ходе нанесения материала.

Для обеспечения надёжной антикоррозионной защиты – важно обеспечить минимальную толщину сухой плёнки покрытия в 200 мкм при нанесении за несколько слоёв (обычно за два слоя).

Вязкость материала быстро снижается при нанесении на горячие поверхности с температурой более 100°C (212°F). Любые образовавшиеся потёки должны быть устранены до полного отверждения покрытия. Когда материала на кисти или валике начинает отверждаться – такой валик или кисть должны быть заменены. Разбавление материала не требуется или нежелательно.

При нанесении при температурах более 100°C (212°F), Intertherm 2205 допускает помещение под теплоизоляцию спустя 10 минут выдержки.

В ходе воздействия повышенных температур, цвет Intertherm 2205 может изменяться от алюминиевого до оттенка бронзового. Этот феномен является нормальной частью процесса отверждения и не оказывает негативного влияния на свойства покрытия.

Intertherm 2205 это покрытие, эксплуатируемое в условиях погружения и применим для использования в условиях постоянного непосредственного контакта с влажной изоляцией. Тем не менее, Intertherm 2205 не предназначен для использования в качестве защитного покрытия для внутренней поверхности резервуара. Intertherm 2205 неприменим для эксплуатации в условиях закапывания в землю.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

---

**СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ** Intertherm 2205 обычно наносится непосредственно на металл, но допускается наносить его на следующие покрытия:

Interbond 2340UPC  
Interplus 256  
Intertherm 228HS

Эпоксид, предназначенный для нанесения на горячие поверхности

**ДОП. ИНФОРМАЦИЯ** Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	5 л.	3.5 л.	5 л.	1 л.	1 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	5 л.	5.47 кг		1.13 кг	

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Часть А			
		Часть В			
		12 месяцев при 25°C (77°F), После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.*

*Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.*

Copyright © AkzoNobel, 02.07.2021.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)