

Epoxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capa barrera epoxi bicomponente, de altos sólidos, de curado rápido y gran resistencia, formulada para la aplicación con pistola airless estándar. Basada en una novedosa tecnología híbrida epoxi Interzone 9545 está diseñado para proporcionar protección contra la corrosión a largo plazo en entornos agresivos en alta mar. Muestra una excelente resistencia a la corrosión a la abrasión y a la protección catódica.

APLICACIONES

Interzone 9545 ha sido diseñado ante todo para cumplir con los requisitos para la protección de los activos en ambientes altamente corrosivos offshore tanto en el mercado de Energía Renovable como en el de Petróleo y Gas.

Interzone 9545 ha sido formulado para aportar unos tiempos de repintado rápidos incluso a bajas temperaturas permitiendo una mejora de la productividad y un aumento del rendimiento en el taller de fabricación.

Interzone 9545 ha sido ensayado de acuerdo con ISO12944-9 demostrando un rendimiento excelente tanto en ambiente de salpicaduras (splashzone) como en inmersión y compatible con los sistemas de protección catódica utilizados en offshore.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 9545

Color	Gama de colores limitada disponible
Aspecto	Semi-brillo
Sólidos en volumen	95%
Espesor recomendado	250-500 micras (10-20 mils) en seco, equivalente a 263-526 micras (10,5-21 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	3,80 m ² /litro a (250 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos) 152 sq.ft./galones US a 10 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha

Tiempo de secado

Temperatura			Intervalo de repintado con acabados recomendados	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	15 horas	18 horas	18 horas	10 días ¹
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	6 horas	10 días ¹
25°C (77°F)	3 horas	5 horas	5 horas	10 días ¹
40°C (104°F)	2.5 horas	3 horas	3 horas	10 días ¹

¹ El intervalo máximo de repintado por si mismo es de 28 días.

Los tiempos de secado citados arriba requieren una humedad relativa del 30%. Si la humedad relativa cae por debajo del 30% producirá tiempos de curado mas largos.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 87°C (189°F); Parte B 145°C (293°F)
Peso Especifico	1,66 kg/l (13,9 lb/gal)
VOC	0.54 lb/gal (65 g/lit) EPA Método 24

Para más detalles ver la sección: Características del producto.

Epoxi

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto dependerá del grado de la preparación de la superficie. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y sin contaminación. Antes de aplicar la pintura, toda a superficie deberá ser comprobada y tratada conforme a la norma ISO 8504-2000.

Aceite y grasa deberá ser eliminado según la norma SSPC-SP 1 de limpieza con disolventes.

Acero

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Interzone 9545, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se requiere un perfil superficial mínimo de 75 micras (3 mils).

Áreas dañadas / reparación

Para pequeñas áreas a reparar con parcheo, es posible la limpieza con herramienta mecánica hasta un SSPC SP11. Se requiere un perfil superficial mínimo de 50 micras (2 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	El Interzone 9545 debe ser almacenado a un mínimo de 20°C (70°F) durante 24 horas antes de su aplicación. El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	<ul style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 			
Relación de mezcla	4.25 parte(s):1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	5°C (41°F) 3 horas	10°C (50°F) 2,5 horas	25°C (77°F) 60 minutos	40°C (104°F) 45 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,48-0,58 mm (19-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Brocha	Adecuado	Recomendado para áreas pequeñas y reparaciones, serán necesarias múltiples capas para conseguir el espesor de película seca requerido. Normalmente, se pueden obtener 200-250 micras (8,0-10,0 mils)		
Disolvente	NO DILUIR			
Limpiador	International GTA203			
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos ni en el equipo de aplicación. Lave completamente todo el equipo con International GTA203. Una vez que se mezclaron las unidades de pintura no deberían guardarse y se recomienda que después de paradas prolongadas se utilice material recientemente mezclado.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con GTA203. Es una buena práctica de trabajo lavar con disolvente todo el equipo durante la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad proyectada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo el de cualquier retraso. Todo el material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la legislación regional pertinente.			

Epoxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El espesor máximo por capa se obtiene mejor con equipo Airless (de componente único o plural). Baja o alta temperatura puede requerir técnicas de aplicación específicas para adquirir el máximo espesor. Cuando se aplica Interzone 9545 mediante brocha, es posible que sea necesario aplicar múltiples capas para alcanzar el espesor total de la película seca especificado.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. No aplicar a temperaturas inferiores a 4°C (39°F). Si se aplica el Interzone 9545 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada. En aquellos casos especiales en los que se requiere recubrimiento y el curado se ha producido a bajas temperaturas y humedades relativas elevadas, asegúrese de que no hay veladuras de aminas antes de aplicar las capas de acabado posteriores.

La condensación que se produzca durante o inmediatamente después de la aplicación puede llevar a una película inferior. La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros. Cuando se aplique entre mareas sobre embarcaderos, pilotes etc., Interzone 9545 puede mojarse después de 60 minutos. Esto producirá un blanqueo en colores oscuros pero no afectará al máximo rendimiento anticorrosivo.

En común con todos los epoxis Interzone 9545 calleará y decolorará en exposición exterior. Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones de especificación:

Norsok M-501 Rev 6 Sistema 7A y 7B para zonas de salpicadura e inmersión

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interzone 9545 normalmente es repintado por si mismo, sin embargo, cuando se requiera un acabado cosméticamente aceptable se recomiendan los productos siguientes:

Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990E

Epoxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen aplicadores profesionales en situaciones industriales de acuerdo con los consejos facilitados en esta ficha técnica, en la Ficha de Datos de Seguridad y en sus envases, y no debería ser usado sin consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 litros	16.19 litros	20 litros	3.81 litros	5 litros
Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.					

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño del Envase	Parte A	Parte B
	20 litros	30.82 kg	4.3 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 12/12/2023.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com